

宁波利匠精密模具有限公司
年产 100 套机械设备生产线项目竣工
环境保护验收报告

建设单位：宁波利匠精密模具有限公司

编制单位：宁波利匠精密模具有限公司

二〇二〇年十月

建设单位：宁波利匠精密模具有限公司

法人代表：李学春

编制单位：宁波利匠精密模具有限公司

法人代表：李学春

建设单位：宁波利匠精密模具有限公司

电话：13858378654

传真：/

邮编：/

地址：慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号

目 录

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告.....	1
1、验收项目概况.....	1
2、验收监测依据.....	3
3、建设项目工程概况.....	4
4、环境保护设施.....	8
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见.....	11
6、验收执行标准.....	15
7、验收监测内容.....	16
8、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	18
9、验收监测结果.....	19
10、验收监测结论.....	22
附件 1:慈溪市环境保护局文件.....	24
附件 2:本项目地理位置.....	27
附件 3:原辅材料消耗统计.....	28
附件 4:企业生产设备清单.....	29
附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明.....	29
附件 6:委托函.....	31
附件 7:危废处置协议.....	32
附件 8:危废仓库.....	36
附件 9:检验检测报告.....	37
第二部分 验收意见.....	45
第三部分 其他需要说明事项.....	48

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告

1、验收项目概况

1.1 项目名称：年产 100 套机械设备生产线项目

1.2 建设性质：新建

1.3 建设单位：宁波利匠精密模具有限公司

1.4 建设地点：慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号

1.5 立项过程

宁波利匠精密模具有限公司位于慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号，成立于 2019 年 11 月 26 日，是一家专业从事机械设备生产的企业。企业投资 200 万元，租用慈溪市崇寿长国机械厂已建厂房，实施年产 100 套机械设备生产线项目。

广东志华环保科技有限公司于 2020 年 1 月编制完成了《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目环境影响报告表》，对该企业进行一次全面评价。2020 年 1 月 15 日，宁波市生态环境局慈溪分局予以批复。

表 1-1 企业生产规模一览表

产品	环评设计产量	实际产量	备注
机械设备	100 套/年	100 套/年	一致

1.6 环境影响报告表相关信息

编制单位：广东志华环保科技有限公司

环境影响报告表完成时间：2020 年 1 月

环评审批部门：宁波市生态环境局慈溪分局

审批时间及文号：2020 年 1 月 15 日 2020-0032 号

1.7 项目建设相关信息

企业环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。

开工时间：2020 年 1 月

竣工时间：2020 年 2 月

调试时间：2020 年 3 月

1.8 验收工作

本项目于 2020 年 1 月开工建设，于 2020 年 2 月竣工，2020 年 3 月进行调试，目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

根据生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污

染影响类》的规定和要求，宁波利匠精密模具有限公司于 2020 年 7 月对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据该项目竣工环境保护验收监测方案，委托浙江正泽检测技术有限公司于 2020 年 7 月 1 日、2020 年 7 月 2 日进行了现场监测，宁波利匠精密模具有限公司收集了相关技术资料，在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 主要法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015.1.1）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017.7.16）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号）

2.2 相关文件和技术资料

- (1) 广东志华环保科技有限公司《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目环境影响报告表》（2020 年 1 月）；
- (2) 宁波生态环境局慈溪分局批复《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目环境影响报告表》建设项目环评批复（2020-0032 号 2020 年 1 月 15 日）；
- (3) 《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第 0028 号），浙江正泽检测技术有限公司，2020 年 7 月。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号，具体现状四址：东侧隔经六路为慈溪市崇寿镇万丰工艺鞋厂，南侧为崇寿西大道，西侧为直塘江，北侧为慈溪市天勤电器有限公司。

中心经度：E121°15'32.04"；中心纬度：N30°16'5.52"。

项目地理位置见图 3-1，厂区平面布置图详见图 3-2。

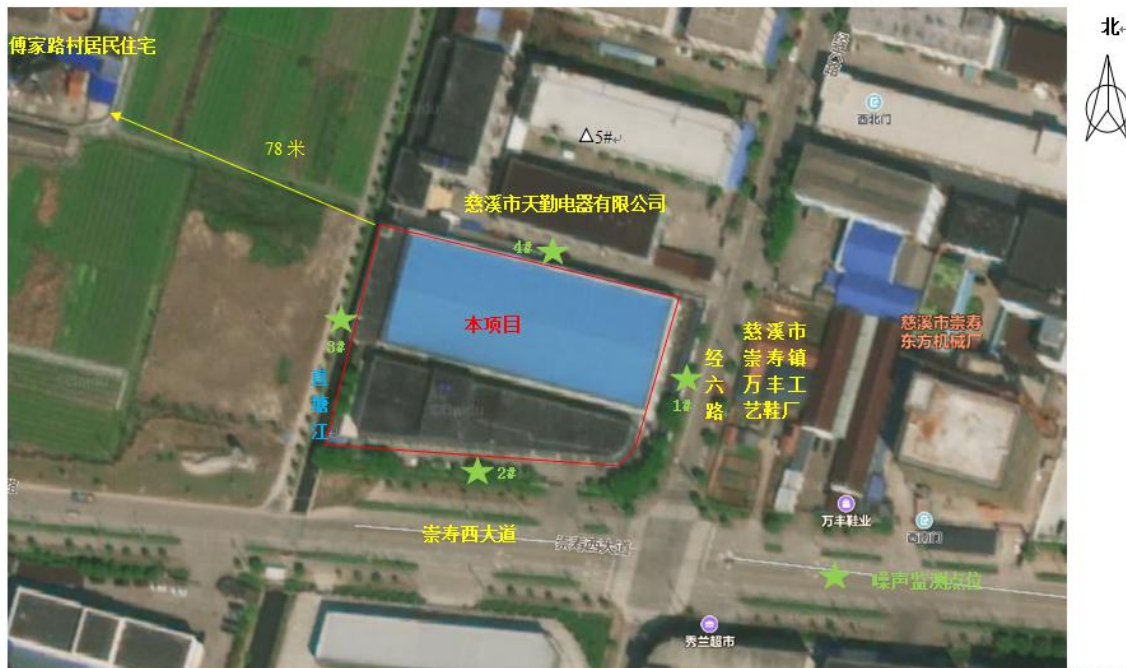


图 3-1 项目地理位置图

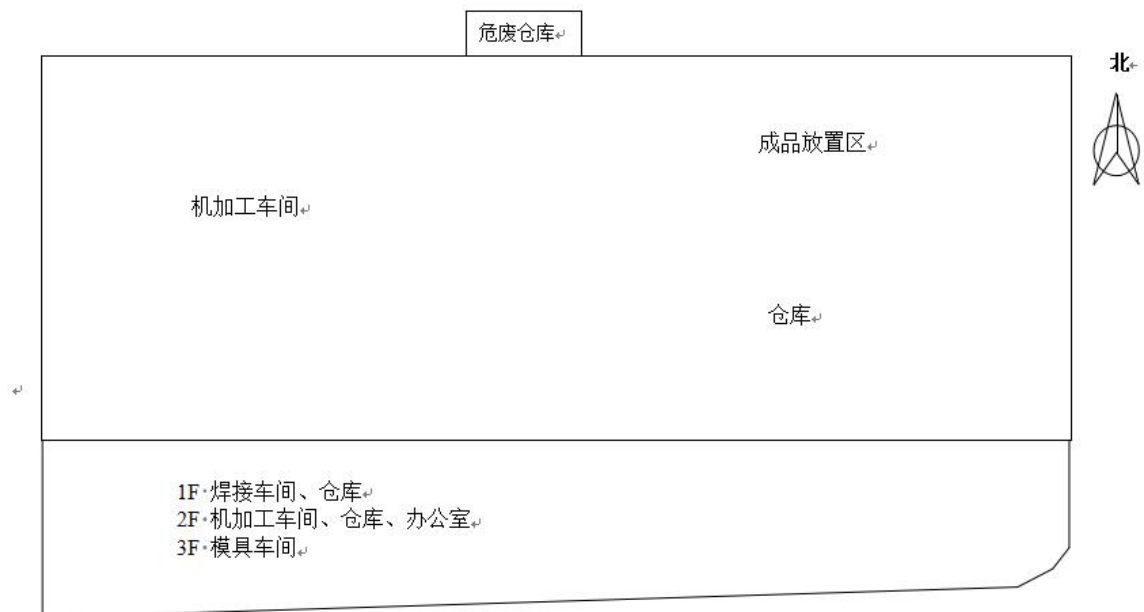


图 3-2 厂区平面布置图

3.2 建设内容

本项目地处慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号。

总投资 200 万元，其中环保投资 4 万元，占总投资的 2.0%。项目占地面积 6942.00m²。职工人数 30 人，年工作 300 天，白班 8 小时制，厂区内不设食堂、宿舍。

项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表如下：

表 3-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

环评及批复阶段建设内容		实际建设内容	
建设项目名称	年产 100 套机械设备生产线项目	建设项目名称	年产 100 套机械设备生产线项目
建设单位名称	宁波利匠精密模具有限公司	建设单位名称	宁波利匠精密模具有限公司
主要产品名称	机械设备	主要产品名称	机械设备
设计生产能力	年产 100 套机械设备	实际生产能力	年产 100 套机械设备
总投资概算	200 万元	实际总投资	200 万元
环保投资概算	4 万元	实际环保投资	4 万元

3.3 主要生产设备

企业主要生产设备详见表 3-2。

表 3-2 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	CNC 加工中心	CNC850、CNC2518	台	10	10
2	车床	CA6140	台	4	4
3	铣床	63	台	1	1
4	钻床	/	台	3	3
5	电焊机	/	台	2	2
6	组装流水线	/	条	1	1

3.4 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗详见表 3-3。

表 3-3 本项目主要原料材料情况

序号	名称	单位	年用量	实际年用量
1	钢材	t/a	100	100
2	外购配件	套/a	100	100
3	切削油	t/a	0.5	0.5
4	焊丝	t/a	0.2	0.2

3.5 公用辅助工程

1. 供电：本项目用电由当地供电局供给。

2. 给排水：本项目用水由当地给水管网供给。本项目排水采用雨、污分流制，雨水经雨水管收集后，就近排入附近的河流。本项目污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中间接排放浓度限值后纳入市政污水管网，经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

3.6 生产工艺

项目主要从事机械设备的生产，生产工艺流程如下图 3-3 所示：

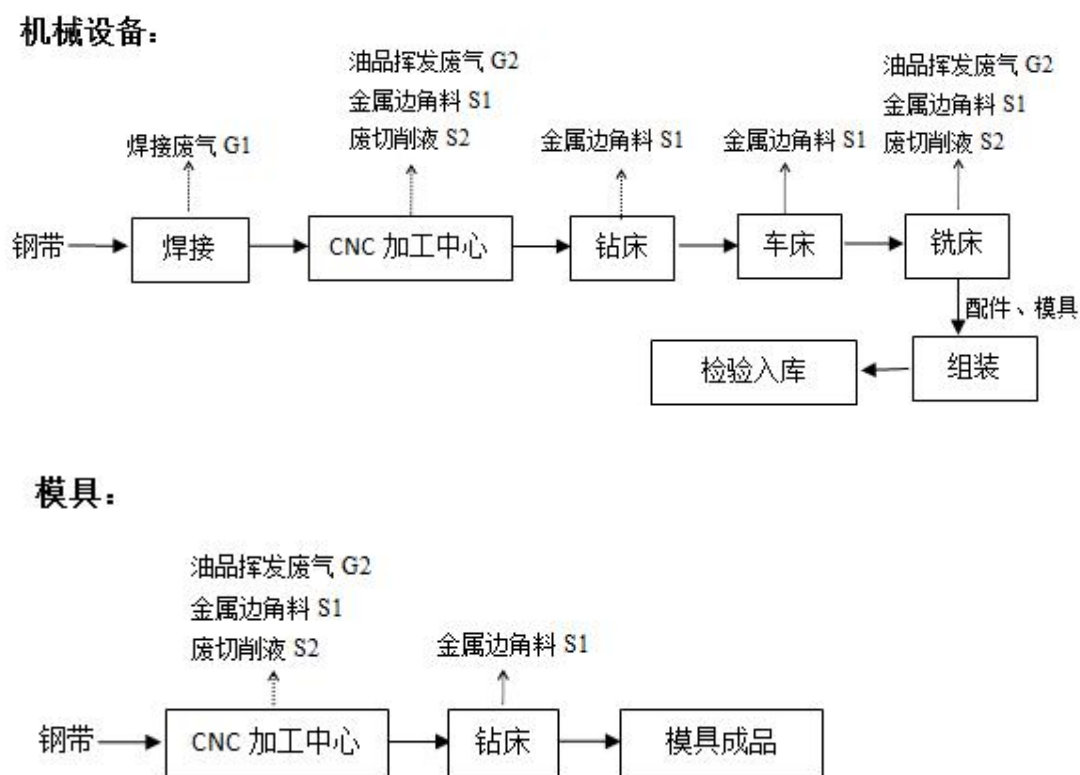


图 3-3 本项目生产工艺流程图

3.7 项目变动情况

本项目建设情况与环评相比：项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目不产生生产废水。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

工艺流程及检测点位详见图 4-1。

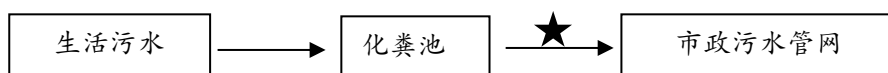


图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2 废气

1、本项目排放废气主要为焊接废气和油品挥发废气。

表 4-1 废气产生情况汇总

污染源名称	污染物名称	排放规律	处理设施	
			环评要求	实际建设
焊接废气	颗粒物	连续	加强车间通排风	加强车间通排风
油品挥发废气	非甲烷总烃	连续	加强车间通排风	加强车间通排风

4.1.3 噪声

1、本项目噪声来源主要为加工中心、车床、铣床、钻床、焊接机等设备运作时产生的噪声。

2、噪声治理措施

车间内合理布局，并进行实墙封闭，加强对设备的维护及保养，使设备处于正常运转状态；加强管理，减少碰撞产生的噪声等措施。

4.1.4 固（液）体废物

本项目固废主要有金属边角料、废切削液、原料空桶和生活垃圾。

(1) 固体废物种类、属性及处置情况

固体废物种类、属性及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)		处理方式	
		环评	实际	环评要求	实际建设
金属边角料	一般固废	1.0	1.0	外售给相关单位综合利用	外售给相关单位综合利用
废切削液	危险废物	1.0	1.0	委托有资质的单位处置	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置
原料空桶		0.06	0.06		
生活垃圾	一般固废	4.5	4.5	定期委托环卫部门及时清运、处置	定期委托环卫部门及时清运、处置

2) 固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废物均建立管理台账、存贮及转运制度，设置专门存放场所并做好标识，由专人管理。

3) 固体废物存放场所情况

本项目厂区设置生活垃圾存放点，由环卫部门定期清运；金属边角料收集后外售综合利用；废切削液、原料空桶贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目总投资 200 万，环保投资 4 万元，约占工程总投资 2.0%，工程环保投资实际情况见表 4-3。

表 4-3 工程环保设施投资实际情况

环保设施名称	实际投资 (万元)
废气治理	1
废水治理	0
噪声防治措施	2
固废治理	1
其他 (厂区绿化投资)	0
合计	4

该项目环保审批手续齐全。基本执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。项目环保设施环评、实际建设情况如下：

表 4-4 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

环保设施环评建设内容	环保设施实际建设内容
------------	------------

<p>废水治理设施</p>	<p>生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网,最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。</p>	<p>生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网,最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。</p>
<p>废气治理设施</p>	<p>焊接废气、油品挥发废气通过加强车间通排风,其浓度远低于车间卫生标准,对环境影响较小。</p>	<p>焊接废气、油品挥发废气通过加强车间通排风,其浓度远低于车间卫生标准,对环境影响较小。</p>
<p>噪声防治设施</p>	<p>选用低噪声设备,厂房内部采用合理的平面布局,车间实墙封闭。加强设备维修保养,保证设备处于良好的运行状态。</p>	<p>选用低噪声设备;车间实墙封闭,加强设备维护及管理等措施使得厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类限值要求,其中南侧达到 4 类标准。</p>
<p>固废防治措施</p>	<p>生活垃圾委托环卫部门定期清运处理;金属边角料收集后外售综合利用;废切削液、原料空桶收集后委托有资质的单位处理。</p>	<p>生活垃圾委托环卫部门定期清运处理;金属边角料收集后外售综合利用;废切削液、原料空桶收集后委托有资质的单位处理。</p>

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告总结论

宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目符合慈溪市环境功能区划的要求。各污染物均可实现达标排放，满足总量控制要求。本项目采取环保防治措施后，所排污染物控制在允许排放范围之内，对环境的影响在可接受范围之内。由此可见，本项目的实施从环保角度来看是可行的。

5.1.2 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目生产过程中，产生的废气主要为焊接废气和油品挥发废气。

G1 油品挥发废气

在加工中心、铣床等设备作业时，需使用切削液。切削液在机加工过程受热挥发产生油品废气。但沸点相对较高，挥发量也仅为微量，主要污染因子为非甲烷总烃。

防护措施：通过加强车间通排风，其废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），对车间及周边环境影响较小。

G2 焊接废气

根据工程分析可知，焊机焊接烟尘产生量为 1.6kg/a，焊接废气产生量较少。

防治措施：加强车间通排风，其废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），对周边大气环境影响较小。

(2) 水环境影响分析结论

本项目不产生生产废水。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

(3) 声环境影响分析结论

本项目噪声源主要为加工中心、车床、铣床、钻床、焊接机等设备噪声。经类比调查，其噪声值在 70~85dB（A）。本项目最近的环境敏感点为西北侧 78m 处的傅家路村居民住宅。运营期设备运行噪声经距离衰减、厂房阻隔后，对周边敏感点

影响较小。

为确保厂界噪声稳定达标，建议企业采取以下措施：确保厂界噪声达标，建议企业采取以下措施：1) 高噪设备安装基础减振垫。2) 合理布局，要求车间实墙封闭处理。3) 设备应经常维护，加强管理。4) 禁止夜间生产，仅昼间生产。

通过落实以上噪声防治措施，项目营运期东、西及北厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，南厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，对周边声环境的影响较小。

(4) 固废环境影响分析结论

金属边角料收集后外售给相关企业综合利用；废切削液、原料空桶委托资质的单位安全处理，生活垃圾集中收集后委托环卫部门及时清运、处置。通过以上措施，本项目产生的固体废弃物对周边环境影响较小。

5.2 项目环保设施实际建设情况

5.2.1 废水

落实情况：本项目不产生生产废水。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

验收监测期间，生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

5.2.2 废气

落实情况：焊接废气和油品挥发废气通过加强车间通排风，对环境的影响较小。

验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”无组织监控浓度限值。

5.2.3 噪声

落实情况：合理布局，车间实墙封闭处理；加强设备维护与保养等措施。

验收监测期间，本项目东、西及北厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准，南厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准。

5.2.4 固体废弃物

落实情况：本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料收集后外售综合利用；废切削液、原料空桶贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置。

5.2.5 总量控制

本项目环评批复中无总量控制要求。

5.3 环评批复的要求及落实情况

慈溪市环境保护局审批意见（2020-0032 号）及实际建设情况见表 5-1。

表 5-1 环评批复要求及实际建设情况

环评批复意见	实际落实情况
1、本项目位于慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号。具体现状四址：东侧隔经六路为慈溪市崇寿镇万丰工艺鞋厂，南侧为崇寿西大道，西侧为直塘江，北侧为慈溪市天勤电器有限公司。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。	本项目实际的建设情况与环评及批复一致，建设项目的性质、地点、规模均未发生变化。
2、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。	已落实
3、排水实行雨污分流。生活污水经收集、处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入该区域污水管网，委托慈溪市北部污水处理厂处理，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准。	生活污水经化粪池预处理。验收监测期间，生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间排放限值要求。
4、加强废气收集和处理效率。油品挥发废气、焊接废气经有效处理后排放，以上废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。同时厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。	油品挥发废气、焊接废气通过加强车间通风。验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”无组织监控浓度限值规定的“企业边界大气污染物浓度限值”。

<p>5、厂区合理布局，采用低噪声设备，严格按环评意见采取切实有效的隔音、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，其中南侧厂界执行 4 类标准。</p>	<p>厂区合理布局、选用低噪声设备等措施；验收监测期间，厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，其中南厂界达到 4 类标准。</p>
<p>6、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；金属边角料收集后外售作综合利用；废切削液等属危险废物，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。</p>	<p>生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；塑料边角料及不合格件、金属边角料收集后作综合利用；废切削液、原料空桶收集后委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置。</p>
<p>7、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护验收，经验收合格后，方可正式投入生产。</p>	<p>已落实</p>

6、验收执行标准

6.1 废水控制标准

项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。废水排放执行标准见表 6-1。

表 6-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/L，pH 值无量纲

污染物名称	三级标准
pH 值	6~9
COD _{Cr}	500
氨氮*	35

注：氨氮*排放限值参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间排放限值。

6.2 废气控制标准

本项目非甲烷总烃和颗粒物无组织监控浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准，具体见表 6-2；

表 6-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

序号	污染物项目	排放浓度 (mg/m ³)	厂界标准限值 (mg/m ³)	排放标准值	
				排气筒高度	排放量
1	非甲烷总烃	120	4.0	15m	10kg/h
2	颗粒物	120	1.0	15m	3.5kg/h

6.3 噪声控制标准

本项目东、西及北厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的 3 类标准，南厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的 4 类标准；具体标准限值见表 6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） [dB (A)]

类别	昼间	夜间
3 类	65	55
4 类	70	55

6.4 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》，贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单。

7、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷，以保证监测数据的有效性和准确性。

7.2 废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
生活污水	生活污水采样口	★	pH值、COD _{Cr} 、氨氮	4次/天，共2天

7.3 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
无组织废气	厂界四周	○WQ1-○WQ4	非甲烷总烃、颗粒物	3次/天，共2天

7.4 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	▲Z1-▲Z4	噪声	1次/天，共2天

监测点位见图 7-1。

附3: 测点示意图 (2)



- ▲ 噪声监测点位
- 无组织废气监测点位
- ★ 废水监测点位

图 7-1 监测点位图

7.5 固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

表 7-4 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)	处理方式
废切削液	危险固废	1.0	暂存于危废仓库, 定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置
原料空桶		0.06	
金属边角料	一般固废	1.0	外售给相关单位综合利用
生活垃圾		4.5	

8、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法和监测仪器

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法和监测仪器一览表

序号	监测项目	分析采样及方法	备注
1	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995 及修改单	无组织废气
2	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
1	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	废水
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	
1	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	噪声

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间，该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况要求。详见表 9-1。
监测期间工况具体数据见附件。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2020 年 7 月 1 日	机械设备	100套/年	90套/年	90.0%
2020 年 7 月 2 日	机械设备	100套/年	85套/年	85.0%

注：年工作 300 天

9.2 废水监测

废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 生活污水监测结果数据统计表 单位：mg/L, pH 值无量纲

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果		
			pH 值	化学需氧量	氨氮
生活污水 总排放口	2020 年 7 月 1 日	1	7.63	213	8.20
		2	7.57	184	8.54
		3	7.53	174	8.51
		4	7.49	228	7.84
		日均值	7.49~7.63	200	8.27
	2020 年 7 月 2 日	1	7.79	144	8.48
		2	7.57	219	8.86
		3	7.68	212	9.11
		4	7.82	200	8.18
		日均值	7.57~7.82	194	8.66
检测期间最大日均值			7.57~7.8	200	8.66
标准限值			6~9	500	35
是否符合			符合	符合	符合

9.3 废气监测

废气监测结果见下表。

表 9-3 测试时气象参数

采样日期	频次	天气状况	风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度 (°C)
2020 年 7 月 1 日	1	阴	1.5	南	100.88	25.0
	2		1.6	南	100.77	25.0
	3		1.5	南	100.66	25.0
2020 年 7 月 2 日	1	阴	2.0	东	100.71	25.0
	2		1.9	东	100.80	26.0
	3		2.0	东	100.77	25.0

表 9-4 无组织废气监测结果

采样日期	采样位置/点位编号	频次	检测结果 (mg/m ³)	
			非甲烷总烃	颗粒物
2020 年 7 月 1 日	厂界东/○1#	1	0.61	0.233
		2	0.55	0.217
		3	0.55	0.250
	厂界南/○2#	1	0.52	0.283
		2	0.52	0.317
		3	0.53	0.300
	厂界西/○3#	1	0.52	0.283
		2	0.50	0.217
		3	0.52	0.317
	厂界北/○4#	1	0.50	0.300
		2	0.50	0.267
		3	0.50	0.250
2020 年 7 月 2 日	厂界东/○1#	1	0.50	0.233
		2	0.49	0.233
		3	0.48	0.217
	厂界南/○2#	1	0.48	0.283
		2	0.48	0.300
		3	0.49	0.217
	厂界西/○3#	1	0.48	0.283
		2	0.49	0.317
		3	0.47	0.267
	厂界北/○4#	1	0.50	0.250
		2	0.48	0.283
		3	0.49	0.300
最大值	—	—	0.61	0.317
限值	—	—	4.0	1.0
是否符合	—	—	符合	符合

9.4 噪声监测

噪声监测结果见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果

检测日期	检测位置/点位 编号	昼间检测结果 (Leq [dB (A)])			
		测量时间	测量值	限值	是否符合
2020 年 7 月 1 日	厂界东▲1# 机械噪声	15:21	52	65	符合
	厂界南▲2# 机械噪声	15:34	59	70	符合
	厂界西▲3# 机械噪声	15:37	55	65	符合
	厂界北▲4# 机械噪声	15:42	56	65	符合
2020 年 7 月 2 日	厂界东▲1# 机械噪声	12:50	56	65	符合
	厂界南▲2# 机械噪声	12:54	64	70	符合
	厂界西▲3# 机械噪声	12:59	55	65	符合
	厂界北▲4# 机械噪声	13:04	58	65	符合

9.5 总量核算

本项目环评批复中无总量控制要求。

生活污水排放总量：本项目员工共 30 人，生活用水量按 50L/人·d 计，则生活用水量为 450t/a，污水产生量按用水量的 0.9 计，则生活污水产生量为 405t/a。

9.6 环保设施去除效率监测结果

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1、废水监测结论

验收监测期间（2020 年 7 月 1 日~7 月 2 日），本项目生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大浓度日均值（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大浓度日均值达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

10.1.2、废气监测结论

验收监测期间（2020 年 7 月 1 日~7 月 2 日），厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染物排放限值”无组织监控浓度限值

10.1.3、噪声监测结论

验收监测期间（2020 年 7 月 1 日~7 月 2 日），本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，其中南侧厂界达到 4 类标准。

10.1.4、固废监测结论

本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料收集后外售综合利用；废切削液、废原料贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置。

10.1.5、总量监测结论

本项目环评批复中无总量控制要求。

10.1.6、环保设施处理效率结论

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 100 套机械设备生产线项目				建设地点	慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号							
	行业类别	C3599 其他专用设备制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造		<input type="checkbox"/> 迁建	
	设计生产能力	年产 100 套机械设备		建设项目开工日期	2020.1	实际生产能力	详见工况证明		投入试运行日期	2020 年 1 月				
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	4		所占比例（%）	2.0				
	环评审批部门	宁波市生态环境局慈溪分局				批准文号	2020-0032 号		批准时间	2020 年 1 月 15 日				
	初步设计审批部门					批准文号			批准时间					
	环保验收审批部门					批准文号			批准时间					
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位	浙江正泽检测技术有限公司					
	实际总投资（万元）	200				实际环保投资（万元）	4		所占比例（%）	2.0				
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	1	噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	0	其它（万元）	0		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h/a					
建设单位	宁波利匠精密模具有限公司			邮政编码	/	联系电话	13858378654		环评单位	广东志华环保科技有限公司				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量	本期工程自身削减量	本期工程实际排放量	本期工程核定排放总量	本期工程“以新带老”	全厂实际排放总量	全厂核定排放总量	区域平衡替代削减量	排放增减量	
	废水	—	—	—	0.045	—	0.045	—	—	—	—	—	+0.045	
	化学需氧量	—	194	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氨氮	—	8.66	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	石油类	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业固体废物	—	—	—	0.000656	—	0.000656	—	—	0.000656	—	—	—	+0.000656
与项目有关的其它特征污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局慈溪分局文件

2020-0032

关于宁波利匠精密模具有限公司《年产 100 套机械设备生产线项目环境影响报告表》的批复

宁波利匠精密模具有限公司：

你公司报送的由广东志华环保科技有限公司编制的《年产 100 套机械设备生产线项目环境影响报告表》收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省政府令 364 号）第八条等相关规定，我局经审查，现批复如下：

一、本项目位于慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号。项目四址：东侧隔经六路为慈溪市崇寿镇万丰工艺鞋厂，南侧为崇寿西大道，西侧为直塘江，北侧为慈溪市天勤电器有限公司。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。

二、项目在实施同时，必须加强环保设施建设，落实以下各项污染防治措施：

1、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产

- 1 -

工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。

2、排水实行雨污分流。生活污水经收集、处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入该区域污水管网，委托慈溪市北部污水处理厂处理，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)新建企业标准。

3、加强废气收集和处理效率。油品挥发废气、焊接废气经有效处理后排放，以上废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。同时厂区内VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1特别排放限值。

4、厂区合理布局，采用低噪声设备，严格按环评意见采取切实有效的隔音、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，其中南侧厂界执行4类标准。

5、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；金属边角料收集后外售作综合利用；废切削液等属危险废物，按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。

三、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。

宁波市生态环境局

2020年1月15日

行政许可专用章

(8)

抄送：崇寿镇政府。

宁波市生态环境局慈溪分局办公室

2020年1月15日印发

危险废物,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求设置危废贮存场所,定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置,并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收,如未按要求回收,应按照危废要求委托安全处置。

三、本项目应严格执行环保“三同时”制度,按规定程序完成环境保护设施竣工验收后,方可正式投入生产。

四、原 2011 年 10 月 12 日审批的年产 100 万套多工位压力成型汽车紧固件生产线技改项目的环评及批复(慈环建(报)2011-181 号)同时取消。

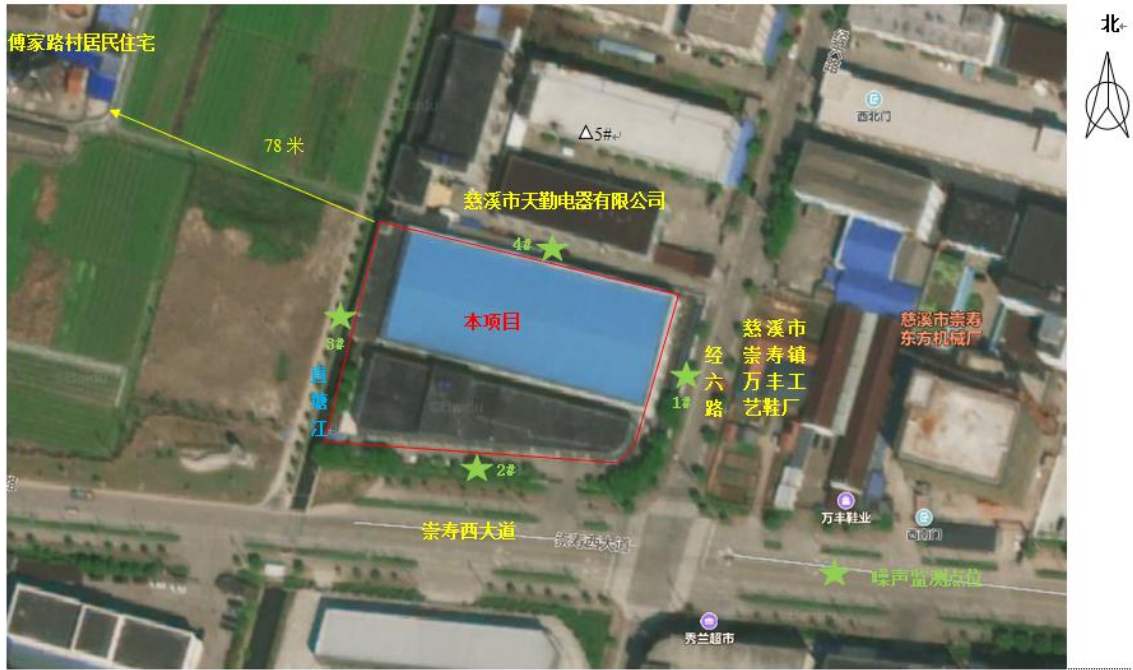


抄送：坎墩街道办事处。

宁波市生态环境局慈溪分局办公室

2020 年 1 月 20 日印发

附件 2:本项目地理位置



本项目原辅料统计

序号	名称	单位	年用量	实际年用量
1	钢材（钢片、钢棒）	t/a	2300	2300
2	皂化油	t/a	1.0	1.0
3	螺丝	万套/a	80	80
4	螺帽	万套/a	80	80
5	轴承	万套/a	80	80
6	标准螺栓式锚栓	万套/a	80	80
7	弹簧	万套/a	80	80
8	开关	万套/a	80	80

附件 4:企业生产设备清单

本项目设备统计

序号	名称	单位	年用量	实际年用量
1	钢材	t/a	100	100
2	外购配件	套/a	100	100
3	切削油	t/a	0.5	0.5
4	焊丝	t/a	0.2	0.2

附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明

验收监测期间工况证明

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2020年7月1日	机械设备	100套/年	90套/年	90.0%
2020年7月2日	机械设备	100套/年	85套/年	85.0%

注：年工作 300 天

关于委托浙江正泽检测技术有限公司进行 项目竣工环境保护验收监测的函

浙江正泽检测技术有限公司:

本公司项目环境保护设施已经建成并投入运行，运行状况稳定、设备良好，具备了验收监测条件。现委托贵公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。

宁波利匠精密模具有限公司

2020 年 1 月 15 号

工业企业 危险废物收集贮运服务协议书

协议编号:

本协议于 2020 年 7 月 30 日由以下双方签署:

(1) 甲方: 宁波利匠精密模具有限公司
地址: 慈溪市崇寿镇崇寿西大街 188 号
电话: 13858378654
邮箱:
联系人: 卢朝阳

(2) 乙方: 宁波诺威尔新泽环保科技有限公司
地址: 慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号
电话: 18867613508
邮箱:
联系人: 张卫华

鉴于:

(1) 乙方为一家获政府有关部门批准的专业废物收集、贮存、转运资质公司 (甬环发[2019]49 号), 具备提供转运危险废物服务的能力。

(2) 甲方在生产经营中将有 废切削液 废原料桶等 产生, 属危险废物。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定, 甲方愿意委托乙方收集转运上述废物, 双方就此委托服务达成如下一致意见, 以供双方共同遵守:

协议条款:

1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定, 甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、转运等有关资料的申报, 经批准后始得进行废物转移。乙方应为甲方的上述工作提供技术支持及指导, 协助甲方完成申报。

2、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料, 并加盖公章, 以确保所提供资料的真实性、合法性 (包括但不限于: 废物产生单位基本情况调查表、废物性状明细表、废物分析报告、废物中所含物质的 MSDS 等)。

3、甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性最大物质 (如: 闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等); 废物具有多种危险特性时, 按危险特性列明危险性最大物质; 废物中含低闪点物质的, 必须有准确的物质名称、含量。乙方有权前往甲方废物产生点采样, 以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估, 并且确认是否有能力转运。

4、甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于符合环保相关法规的工业废物包装容器内 (自备包装容器需经乙方提前确认), 或由乙方代为购买, 且甲方需按环保要求建立专门符合危险废物储存的堆放点, 乙方协助堆放点的选址、设计, 同时乙方可提供符合相关环保要求的堆放托盘 (甲方需支付押金)。如甲方委托乙方建设, 则建设费用另计。同时甲方有责任根据国家有关规定, 在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签, 标签上的废物名称同本协议第 14 条所约定的废物名称。甲方的包装物或标签若不符合本协

地址: 慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

第 1 页 共 2 页

议要求、或废物标签名称与包装内废物不一致时，乙方有权拒绝接收甲方废物或退回该批次废物，所产生的相应运费由甲方承担。甲方应在转移前对包装容器进行清洁。（例如：200L 大口塑料桶，要求：密封无泄漏、易转运）。

5、甲方应保证每批次转运的废物性状和所提供的资料基本相符。其中：闪点、PH、热值、硫、氯与甲方向乙方提供的资料、样品的数据偏差不得超过 15%，超过 15%的按协议第 7 条约定执行。闪点在 61℃ 以上的废物，上述数据偏差超过 15%的，双方协商解决。

6、甲方在转运时以包装为单位向乙方提供分析报告和该批次废物的废物性状明细表。转运前乙方有权再次前往甲方现场采样。若检测结果与甲方提供的性状证明有较大差别时，乙方有权拒绝接收甲方废物；若该批次废物已运至乙方，乙方有权将该批次废物退回甲方，所产生的相应运费由甲方承担。

7、若甲方产生新的废物，或废物性状发生较大变化，甲方应及时通报乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和转运费用等事项，经双方协商达成一致意见后，重新签订协议或签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方：

1) 视为甲方违约，乙方有权终止协议，并且不承担违约责任；

2) 乙方有权拒绝接收，并由甲方承担相应运费；

3) 如因此导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的，甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。乙方有权向甲方提出追加转运费用和相应赔偿的要求

8、甲方不得在转运废物当中夹带剧毒品、易爆类物质，由于甲方隐瞒或夹带导致发生事故的，甲方应承担全部责任并全额赔偿，乙方有权向甲方追加相应转运费。

9、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方须提前填写随车联单并盖章以扫描邮件的方式给乙方，作为提出运输申请的依据，乙方根据排队情况及自身收集能力安排运输服务，在运输过程中甲方应提供进出厂区的方便。甲方负责对废物按乙方要求装车，并提供叉车及人工等装卸。

10、由乙方运输，乙方委托第三方有资质单位运输。甲方提出废物运输申请，乙方在确认具备收货条件后的十五个工作日内，乙方根据运输车辆安排，及时为甲方提供运输。如遇管制、限行等交通管理情况，甲方负责办理运输车辆的相关通行证，车辆到达管制区域边界时，甲方需将相关通行证提供运输车辆驾驶员，并全程陪同，确保安全运输。若由于甲方原因，导致车辆无法进行清运，所产生的相应运费由甲方承担。

11、运输由乙方负责，乙方承诺废物自甲方场地运出起，其收集、转运过程均遵照国家有关规定执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另有规定者除外。

12、乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全转运，并按照国家有关规定承担违规处置的相应责任。

13、甲方指定 卢朝强 为甲方的工作联系人，电话 13858378654 乙方指定 张卫华 为乙方的工作联系人，电话 18867613508；调度/投诉电话 63971195，负责双方的联络协调工作。如双方联系人员变动须及时通知对方。

14、费用及支付方式：

1) 乙方按年度收取一次性服务费(含税) 本行捌佰元 (大写：2800)，包括协助危废申报、检测等费用。甲方需要运输危废时，需另支付运输费。

2) 甲方应在本协议签订后七个工作日内向乙方一次性支付全年服务费用。

3) 协议期内甲方需要运输危废时，需另外支付 1500 元/次(含税)的运输费及相应危废处置费，其中危废处置费以乙方实际过磅重量为准，双方如有异议，可协商解决。

4) 甲方须在收到乙方所开具的增值税发票后七个工作日内结清运输费及危废处置费，如果甲方未按双方协议约定如期支付该费用，每逾期 1 日，甲方应按日千分之三向乙方支付违约金，同

地址：慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

第 2 页 共 2 页

浙江泽环
合同
30282
具
3302

时乙方有权暂停该协议，直至费用付清为止，期间所造成后果由甲方承担。

4) 废物种类、代码、包装方式、转运处置费：见协议附件（附：产废企业收集贮运计划明细表及收费清单）。

5) 计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，双方协商解决。

15、开票及支付方式：

甲方：户名：

税号：

地址：

电话：

开户行：

帐号：

乙方：户名：宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

帐号：389673860665

开户行：中国银行慈溪分行

16、乙方须协助甲方及时在宁波市环保局固废全过程综合监管平台进行企业信息注册、完成管理计划填报、仓库规范等工作，完成后及时以传真或邮件形式通知乙方。宁波市环保局固废全过程综合监管平台网址：[Http://60.190.57.219/index.jsp](http://60.190.57.219/index.jsp)

17、若因甲方未及时办理上述手续或未及时通知乙方，导致相关审批、转移手续无法完成，所产生的责任、费用全部由甲方承担。

18、在乙方满仓或设备检修期间，乙方将适当延长或推迟甲方的危废收集时间。

19、甲方承诺：因甲方未按约履行本协议导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的，甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。

20、本协议有效期自2020年7月30日至2021年7月29日止。

21、协议期内如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集某类废物时，乙方可停止该类废物的收集业务，并且不承担由此带来的一切责任。

22、本协议一式肆份，甲方贰份，乙方贰份。

23、本协议经双方签字盖章后生效。

附件1：产废企业收集贮运计划明细表及收费清单

甲方：

代表：

2020年

7月30日

电话：

18858378654

乙方：宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

代表：

张卫华

电话：18867613508

地址：慈溪市滨海经济开发区新城东路318号

第3页共3页

产废企业收集贮存计划明细表

产废单位		协议编号		协议有效期		2020年7月30日至2021年7月29日止		
编号	废物名称	废物代码	产生量 (吨/年)	废物产生工艺	主要有害成分	包装方式	转运处置单价 (不含增值税)	处置金额(元) (含6%增值税)
1	废切削液	HW09	1	机切乙		桶装	3000	
2	废原料桶	HW49	0.06	总装切剂油		-	3500	
3								
4								
5								
6								
7	合计							

备注：1、因最终处置单位处置价格变动，乙方有权适当调整收集转运费用，若遇费用调整，乙方因提前以短信、电话、邮件等方式告知甲方。
 2、处置费计量方式：危废重量以甲方所有危废种类总和计量，500KG（含）以下，按500KG结算；500KG至1000KG（含），按1000KG结算；1000KG至2000KG（含），按2000KG结算；2000KG至3000KG（含），按3000KG结算；3000KG以上按实结算，其中每一档不足上限补足部分按企业所有危废处置单价最高类计算。

收费清单

编号	收费内容	收费标准(含税)	小计
1	服务费	2800	2800
2	预收委托转运处置费		
3	包装容器费		
4	运输费		
5	合计	2800	2800

备注：1、运输费：1500元/车次（含增值税）。若乙方应甲方要求专程送包装容器给甲方，甲方需按本条款规定的运输费标准另行支付乙方运输费。

附件 8：危废仓库





检 测 报 告

Test Report

正泽验字[2020]第 0028 号

项目名称 慈溪市利匠精密模具有限公司年产 100 万套机械
设备生产线项目验收监测

委托单位 浙江普泽环保科技有限公司

报告日期 2020 年 7 月 15 日

浙江正泽检测技术有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告复制（全文复制除外）后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、因使用客户提供的数据而可能影响到结果的有效性时，本报告不负责；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。

浙江正泽检测技术有限公司

浙江正泽检测技术有限公司

地 址 浙江省慈溪市宗汉街道明州西路 98 号
邮 编 315300
电 话 0574-55685180
传 真 0574-55685180

项目名称 慈溪市利匠精密模具有限公司年产 100 万套机械设备生产线项目验收监测

委托方及地址 浙江普泽环保科技有限公司 (慈溪市宗汉街道明州西路 98 号)

受检单位及地址 慈溪市利匠精密模具有限公司 (慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号)

样品类别 废水、废气、噪声 样品性状 详见检测结果

采样方 浙江正泽检测技术有限公司

采样日期 2020 年 7 月 1-2 日 样品接收日期 2020 年 7 月 1-2 日

检测地点 浙江正泽检测技术有限公司 检测日期 2020 年 7 月 1-3 日

检测依据、所使用主要仪器设备名称及编号

序号	检测项目	检测依据	主要仪器设备名称及编号
1	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2006 年)	便携式 pH 计 PHB-4 (C0303)
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管 (G0101)
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722N 可见分光光度计 (B0303)
4	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790II 气相色谱仪 (A0101)
5	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	AL204 分析天平 R011
6	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计 AWA5688+(2 级) (E0101)

评价标准: 废水执行《污水综合排放标准》GB 8978-1996 三级标准

其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013

废气执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 新污染源大气污染物无组织排放标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 3 类排放限值; 其中南侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 4 类排放限值

(本页以下空白)

检测结果

表 1: 废水

检测点位	样品性状	采样日期	检测频次	检测结果		
				PH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)
生活污水排 放口 ★	淡黄色 略浊	2020.7.1	1	7.63	213	8.20
			2	7.57	184	8.54
			3	7.53	174	8.51
			4	7.49	228	7.84
			日均值	/	200	8.27
		2020.7.2	1	7.79	144	8.48
			2	7.57	219	8.86
			3	7.68	212	9.11
			4	7.82	200	8.18
			日均值	/	194	8.66
标准限值				6-9	500	35
结果评判				合格	合格	合格

(本页以下空白)

表 2: 无组织废气

采样点位及编号	样品性状	采样日期	频次	检测项目 (mg/m ³)	
				非甲烷总烃	总悬浮颗粒物
厂界东/O1#	非甲烷总烃 (采气袋)	2020.7.1	1	0.61	0.233
			2	0.55	0.217
			3	0.55	0.250
		2020.7.2	1	0.50	0.233
			2	0.49	0.233
			3	0.48	0.217
厂界南/O2#		2020.7.1	1	0.52	0.283
			2	0.52	0.317
			3	0.53	0.300
		2020.7.2	1	0.48	0.283
			2	0.48	0.300
			3	0.49	0.317
厂界西/O3#	2020.7.1	1	0.52	0.283	
		2	0.50	0.317	
		3	0.52	0.317	
	2020.7.2	1	0.48	0.283	
		2	0.49	0.317	
		3	0.47	0.267	
厂界北/O4#	2020.7.1	1	0.50	0.300	
		2	0.50	0.267	
		3	0.50	0.250	
	2020.7.2	1	0.50	0.250	
		2	0.48	0.283	
		3	0.49	0.300	
标准限值				4.0	1.0
结果评判				合格	合格
* 备注: 总悬浮颗粒物数据引用宁波远大检测技术有限公司 (实验室资质号: 161120341379) 出具的检测报告 分包说明: 1. 本公司具备客户需求的检测项目能力, 但由于工作量过载、仪器设备送检等暂时的未预料原因而实施分包。 2. 分包的检测项目和承担分包项目的检测机构已事先取得客户委托方的书面同意, 允许将分包数据纳入本报告。					

表 3: 噪声

测点点位 及主要声源	昼间 Leq dB(A)			
	检测日期			
	2020.7.1		2020.7.2	
	检测 时间	检测 结果	检测 时间	检测 结果
厂界东▲1# 机械噪声	15:21	52	12:50	56
厂界南▲2# 机械噪声	15:34	59	12:54	64
厂界西▲3# 机械噪声	15:37	55	12:59	55
厂界北▲4# 机械噪声	15:42	56	13:04	58
标准限值	东、西、北侧 65; 南侧 70			
结果评判	合格			

报告编制

[Handwritten Signature]

审 核

[Handwritten Signature]

批 准 人

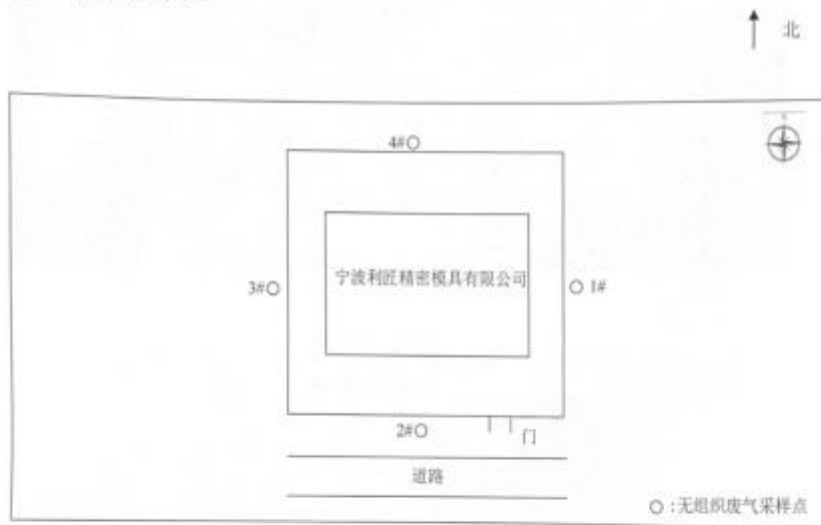
批 准 日 期



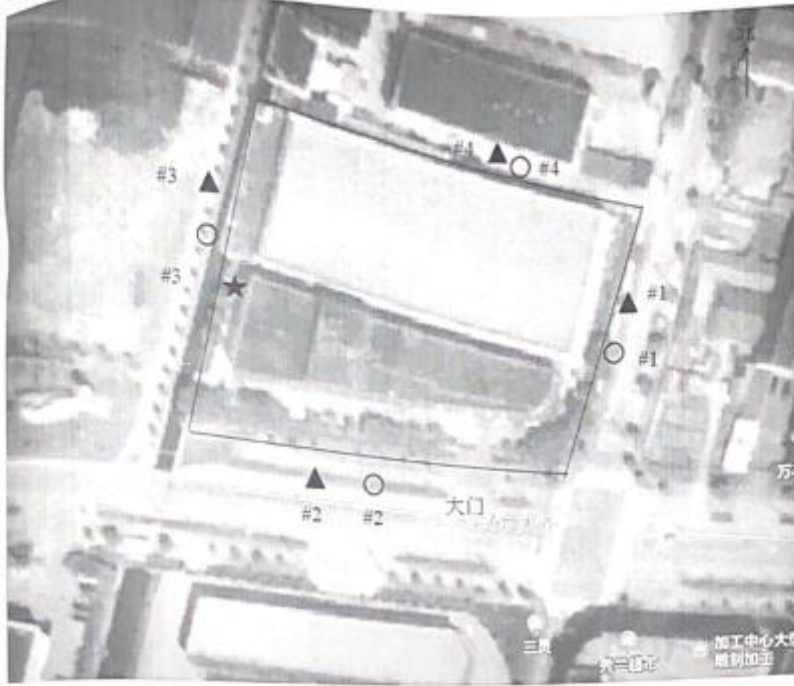
附1：采样期间气象条件

采样日期	监测频次	天气状况	风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度(℃)
2020.7.1	第1次	阴	1.5	南	100.88	25.0
	第2次		1.6	南	100.77	25.0
	第3次		1.5	南	100.66	25.0
2020.7.2	第1次	阴	2.0	东	100.71	25.0
	第2次		1.9	东	100.80	26.0
	第3次		2.0	东	100.77	25.0

附2：测点示意图(1)



附3: 测点示意图(2)



- ▲ 噪声监测点位
- 无组织废气监测点位
- ★ 废水监测点位

第二部分 验收意见

宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目

竣工环境保护验收意见

2020 年 10 月 16 日,宁波利匠精密模具有限公司根据宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

宁波利匠精密模具有限公司位于慈溪市崇寿镇崇寿西大道 188 号,项目占地面积 6942.00m²。主要建设内容及生产规模为:年产 100 套机械设备。

(二) 建设过程及环保审批情况

宁波利匠精密模具有限公司企业于 2020 年 1 月委托广东志华环保科技有限公司编制了《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目环境影响报告表》,并且于 2020 年 1 月 15 日取得宁波市生态环境局慈溪分局的批复。项目于 2020 年 1 月开工建设,于 2020 年 2 月竣工,2020 年 3 月进行调试。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》(生态环境部令 11 号),本项目行业类别为三十、专用设备制造—其他,本项目为 C3599 其他专用设备制造在该名录范围内,新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证(登记管理)。

(三) 投资情况

本次验收的《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目》总投资 200 万元,其中环保投资 4 万元,占总投资的 2.0%。

(四) 验收范围

本次验收范围为“宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目”验收。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评相比:项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致,未发生变动。

三、环境保护措施落实情况

(一) 废气

焊接废气、油品挥发废气通过加强车间通排风,对环境影响较小。

(二) 废水

本项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值），纳入污水管网；生活污水送至慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准后排放。

（三）噪声

厂区合理布局，选用低噪声设备，生产车间实墙封闭，同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

（四）固废

本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料收集后外售综合利用；废切削液、原料空桶贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

验收期间，企业实际生产工况达到75%以上。

根据浙江正泽检测技术有限公司出具的《宁波利匠精密模具有限公司年产100套机械设备生产线项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第0028号），厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”无组织监控浓度限值。

本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量最大浓度日均值（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮最大浓度日均值达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准，其中南侧厂界达到2类标准。

五、验收结论

经现场查验，《宁波利匠精密模具有限公司年产100套机械设备生产线项目》环评手续完备，主体工程建设完备，项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”、环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放的验收监测结论明确。验收工作组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

加强废气、废水管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。

宁波利匠精密模具有限公司

2020年10月16日

宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目竣工验收评审
会签到表

序号	姓名	单位	联系方式	职务
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

第三部分 其他需要说明事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目于 2020 年 1 月开工建设，于 2020 年 2 月竣工，2020 年 3 月进行调试。宁波利匠精密模具有限公司于 2020 年 2 月委托浙江正泽检测技术有限公司对项目提供噪声、废气、废水等项目的监测服务，出具真实的监测数据和监测报告，2020 年 3 月，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及浙江正泽检测技术有限公司出具“（正泽验字[2020]第 0028 号）”检验检测报告，宁波利匠精密模具有限公司编制完成了本项目竣工环境保护验收报告；2020 年 10 月 18 日，宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波利匠精密模具有限公司年产 100 套机械设备生产线项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，已基本落实了环保“三同时”、环评报告表的各项环保措施。经检测，污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件，验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为废气、生活污水、危险固废、生活垃圾、一般固废，企业已建立环保组织机构；企业已建立环保规章制度，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复，本项目不设卫生防护距离，由于本项目最近的环境敏感点为西北侧 78m 处的傅家路村居民住宅，不涉及居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波利匠精密模具有限公司

2020 年 10 月 18 日