

慈溪市顺裕五金工具有限公司
年产5亿个螺丝生产线项目竣工环境
保护验收监测报告（第一阶段）

建设单位：慈溪市顺裕五金工具有限公司

编制单位：慈溪市顺裕五金工具有限公司

二〇二〇年九月

建设单位：慈溪市顺裕五金工具有限公司

编制单位：慈溪市顺裕五金工具有限公司

法人代表：许永顺

项目负责人：许永顺

建设单位：慈溪市顺裕五金工具有限公司

电话：13805812326

传真：/

邮编：315301

地址：慈溪市宗汉街道江东村南积路 42 号

目 录

| | |
|-----------------------------------|----|
| 第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告..... | 1 |
| 1、验收项目概况..... | 1 |
| 2、验收监测依据..... | 3 |
| 3、建设项目工程概况..... | 4 |
| 4、环境保护设施..... | 9 |
| 5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见..... | 13 |
| 6、验收执行标准..... | 18 |
| 7、验收监测内容..... | 19 |
| 8、验收监测数据的质量控制和质量保证..... | 21 |
| 9、验收监测结果..... | 23 |
| 10、验收监测结论..... | 26 |
| 附件 1:环评批复..... | 29 |
| 附件 2:工况证明..... | 30 |
| 附件 3:现场照片..... | 31 |
| 附件 4:检验检测报告..... | 32 |
| 第二部分 验收意见..... | 40 |
| 第三部分 其他需要说明事项..... | 45 |

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告

1、验收项目概况

1.1 项目名称：年产5亿个螺丝生产线项目（第一阶段）

1.2 建设性质：技改

1.3 建设单位：慈溪市顺裕五金工具有限公司

1.4 建设地点：慈溪市宗汉街道江东村南积路42号

1.5 立项过程

慈溪市顺裕五金工具有限公司，现位于慈溪市宗汉街道江东村南积路42号，是一家专业从事螺丝生产的企业。因市场发展需要，企业投资500万元，利用自有已建厂房，实施年产5亿个螺丝生产线项目。

重庆丰达环境影响评价有限公司于2019年7月编制完成了《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产5亿个螺丝生产线项目环境影响报告表》，对该企业进行一次全面评价。2019年7月12日，宁波市生态环境局慈溪分局予以批复。

表 1-1 企业生产规模一览表

| 序号 | 产品 | 环评设计产量 | 实际产量 | 备注 |
|----|----|--------|-------|---------------------------------|
| 1 | 螺丝 | 5亿个/年 | 5亿个/年 | 现场主要设备包括冷镦机、夹尾机和搓丝机，本次为项目第一阶段验收 |

1.6 环境影响报告表相关信息

编制单位：重庆丰达环境影响评价有限公司

环境影响报告表完成时间：2019年7月

环评审批部门：宁波市生态环境局慈溪分局

审批时间及文号：2019年7月12日 慈环建（报）2019-451号

1.7 项目建设相关信息

企业环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。

开工时间：2019年9月

竣工时间：2020年7月

调试时间：2020年8月

1.8 验收工作

本项目于2019年9月开工建设，于2020年7月竣工，2020年8月进行调试，

目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

根据生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定和要求，慈溪市顺裕五金工具有限公司于 2020 年 8 月对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据该项目竣工环境保护验收监测方案，委托浙江正泽检测技术有限公司于 2020 年 9 月 12 日、9 月 14 日进行了现场监测，慈溪市顺裕五金工具有限公司收集了相关技术资料，在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 主要法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017.7.16）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号）

2.2 相关文件和技术资料

(1) 重庆丰达环境影响评价有限公司《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目环境影响报告表》（2019 年 7 月）；

(2) 宁波市生态环境局慈溪分局批复《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目环境影响报告表》建设项目环评批复（慈环建（报）2019-451 号 2019 年 7 月 12 日）；

(3) 《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第 0044 号），浙江正泽检测技术有限公司，2020 年 10 月。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于慈溪市宗汉街道江东村南积路 42 号，具体现状四址：东侧为宁波世永五金工具有限公司，南侧为宁波世永五金工具有限公司，西侧为宁波世永五金工具有限公司，北侧为宁波太极环保设备有限公司。本项目最近敏感点为东南侧距离机加工车间 86m 处的江东村居民点，西南侧距离热处理车间 95m 处的江东村居民点。

中心经度：E121° 13′ 14.7″；中心纬度：N30° 12′ 8.9″。

项目地理位置见图 3-1，厂区平面布置图详见图 3-2、3-3。



图 3-1 项目地理位置

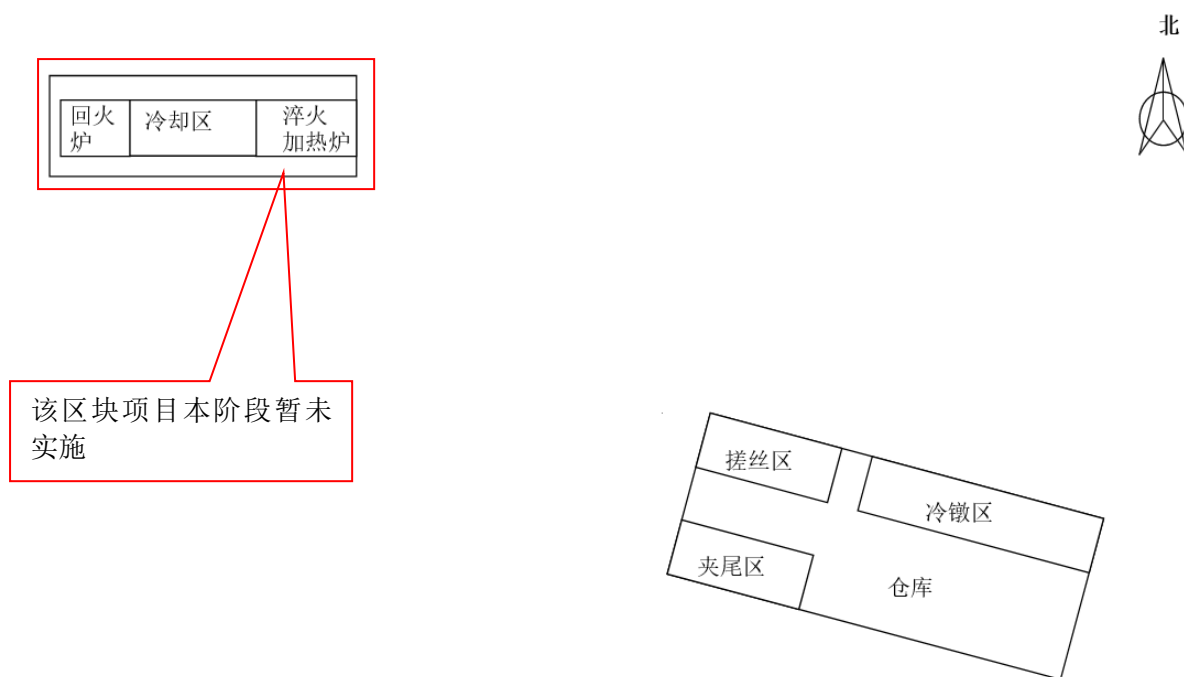


图 3-2 本项目平面布置图（一区）

3.2 建设内容

本项目地处慈溪市宗汉街道江东村南积路42号。项目第一阶段投资400万元，其中环保投资10万元，占总投资的2.5%。项目占地面积800m²。职工人数15人，年工作300天，单班制，每班8小时，本项目不设食堂和宿舍。

项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表如下：

表 3-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

| 环评及批复阶段建设内容 | | 实际建设内容 | |
|-------------|---------------|--------|--------------------|
| 建设项目名称 | 年产5亿个螺丝生产线项目 | 建设项目名称 | 年产5亿个螺丝生产线项目（第一阶段） |
| 建设单位名称 | 慈溪市顺裕五金工具有限公司 | 建设单位名称 | 慈溪市顺裕五金工具有限公司 |
| 主要产品名称 | 螺丝 | 主要产品名称 | 螺丝 |
| 设计生产能力 | 年产5亿个螺丝 | 实际生产能力 | 年产5亿个螺丝 |
| 总投资概算 | 500万元 | 实际总投资 | 400万元 |
| 环保投资概算 | 25万元 | 实际环保投资 | 10万元 |

3.3 主要生产设备

企业主要生产设备详见表3-2。

表 3-2 本项目生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 环评设备数量(台) | 第一阶段实际设备数量(台) | 备注 |
|----|-----------|--------|-----------|---------------|----|
| 1 | 冷镦机 | HM1563 | 11 | 11 | / |
| 2 | 夹尾机 | PS-200 | 3 | 3 | / |
| 3 | 搓丝机 | / | 6 | 6 | / |
| 4 | 网带式自动热处理线 | 非标 | 1条 | 0 | |

3.4 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗详见表3-3。

表 3-3 本项目主要原料材料情况

| 序号 | 物料名称 | 环评年用量(t/a) | 实际年用量(t/a) | 备注 |
|----|------|------------|------------|-------------|
| 1 | 钢材 | 800 | 800 | 外购 |
| 2 | 液压油 | 5.25 | 5.25 | 外购, 175kg/桶 |
| 3 | 甲醇 | 1 | 0 | / |
| 4 | 淬火油 | 3.5 | 0 | / |

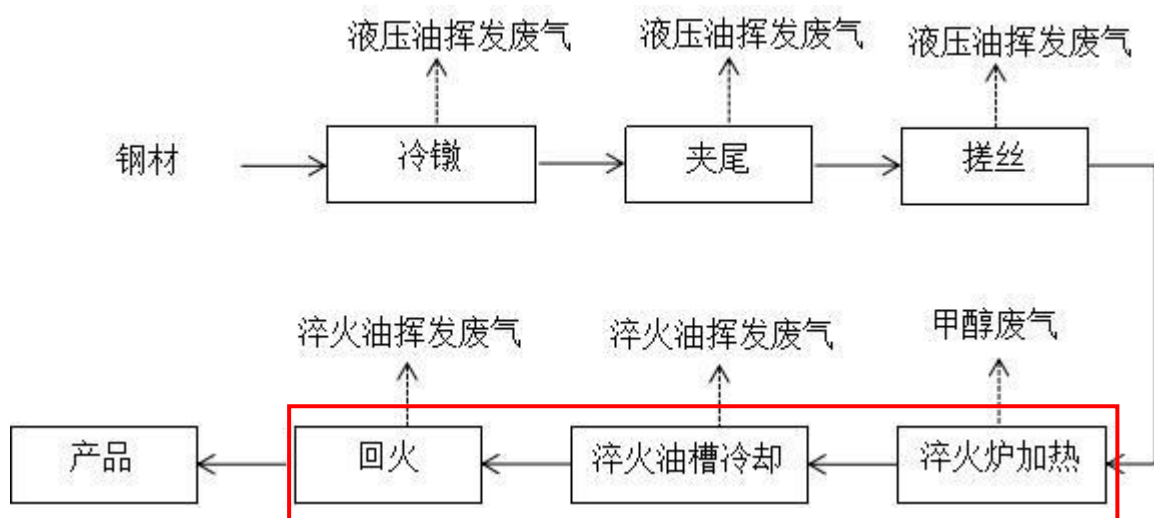
3.5 公用辅助工程

1. 供电：项目用电由当地供电局供电。
2. 给排水：本项目用水由当地给水管网供给；排水系统采用雨污分流制，厂区

雨水经过管道汇集后直接排入厂区外市政雨水管网。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值）纳入污水管网；最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准后排放。

3.6 生产工艺

本项目主要生产螺丝，具体工艺流程图见图3-3。



注：红色框内的工序本阶段未实施。

图 3-3 螺丝生产工艺流程图

主要生产工艺说明：

本项目将外购的钢材通过冷镦、夹尾和搓丝一系列的机加工处理后进行热处理加工即为产品螺丝。

1、冷镦：冷镦是根据金属塑变理论，在常温下对金属坯料施加一定的压力，使之在模腔内产生塑变，按规定的形状和尺寸成型。冷镦工序中需使用液压油对工件和设备刀片进行冷却，由于冷镦工序中工件表面会因摩擦产生较高的温度，工件表面液压油挥发产生废气。

冷镦机自带液压油滴加系统，将液压油均匀滴至钢件上，作为冷镦时工件表面的润滑剂及冷却剂。液压油循环使用，无废油产生。

2、夹尾：通过物理加压使螺丝尾部形成需要的性状。

3、搓丝：两搓板作相对运动时，使其间的坯料轧成螺旋状的沟槽的加工方法。冷镦后的工件表面有液压油，在后续夹尾和搓丝加工时表面会因摩擦产生较高的温度，工件表面液压油挥发产生废气。

3.7 项目变动情况

根据环评材料及现场核实情况，项目在实际建设过程中项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施基本按照环评批复落实，主要变动为：（1）项目第一阶段主要设备详见验收报告表 3-2。（2）环评要求液压油挥发废气经收集处理后通过 15m 高排气筒排放，实际为经收集处理后通过 12m 高排气筒排放。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》和《慈溪市环保局关于印发环评管理中建设项目重大变动清单的通知》（慈环发〔2016〕41 号）等有关规定，以上变动不属于重大变动，直接进入项目竣工环境保护验收环节。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目主要产生生活污水；生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值），纳入污水管网；生活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。

污染物排放情况见表4-1。

表4-1 项目废水污染源污染物排放情况

| 污染源名称 | 主要污染物 | 废水处理方式 | 排放去向 |
|-------|--------------|--------|------------|
| 生活污水 | pH值、化学需氧量、氨氮 | 化粪池预处理 | 慈溪市北部污水处理厂 |

4.1.2 废气

1、本项目排放的废气主要为液压油挥发废气，本阶段不产生甲醇废气和淬火油挥发废气。污染物排放情况见表4-2。

表4-2 项目废气污染源污染物排放情况

| 污染源名称 | 主要污染物 | 废气处理方式 | 排放方式 |
|---------|-------|---------|-----------|
| 液压油挥发废气 | 非甲烷总烃 | 油烟净化器处理 | 15m高排气筒排放 |

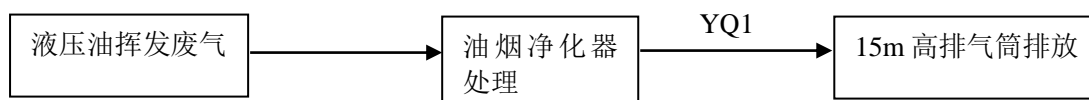


图 4-1 废气处理流程图

4.1.3 噪声

1、本项目噪声来源主要为冷镦机、夹尾机、搓丝机等设备运作时产生的噪声。

2、噪声治理措施

选用低噪声设备；厂房内部采用合理的平面布局，将生产设备尽量布置于厂房中间；加强设备维修保养，保证设备处于良好的运行状态；加强生产管理，减少碰

撞产生的噪声。

4.1.4 固体废弃物

本项目固废主要有金属边角料、原料空桶、生活垃圾，本阶段不产生废淬火油。

(1) 固体废物种类、属性及处置情况

固体废物种类、属性及处置情况详见表 4-3。

表 4-3 固废产生和处置情况

| 序号 | 废物名称 | 种类 | 产生量 (t/a) | | 处理方式 | |
|----|-------|------|-----------|-----|-------------------------------|-----------------|
| | | | 环评 | 实际 | 环评要求 | 实际建设 |
| 1 | 原料空桶 | / | 0.2 | 0.1 | 由生产厂家回收,如未按要求回收,应按照危废要求委托安全处置 | 由生产厂家回收利用 |
| 2 | 金属边角料 | 一般固废 | 1.0 | 1.0 | 收集后外售综合利用 | 收集后外售综合利用 |
| 3 | 生活垃圾 | 一般固废 | 2.25 | 2 | 定期委托环卫部门及时清运、处置 | 定期委托环卫部门及时清运、处置 |

2) 固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废物均建立管理台账、存贮及转运制度，设置专门存放场所并做好标识，由专人管理。

3) 固体废物存放场所情况

本项目厂区设置生活垃圾存放点，由环卫部门定期清运。厂区内设置一般固废存放点，定期外售综合利用；原料空桶由生产厂家回收利用，本阶段不产生废淬火油。企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所，已按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求建立危废仓库，并张贴危险废物标识标牌。

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

(1) 废气末端处置过程

为降低液压油挥发废气事故排放风险，废气末端治理措施必须确保运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。同时为提高处理效率，在车间设备检修期间，该系统也应同时进行检修，日常

应有专人负责进行维护。

若废气收集系统出现收集效率下降或系统故障，大量未处理的无组织废气散发将造成严重的环境空气污染。因此，关键在于保证日常维护和提高岗位职工责任心，尽可能消除事故隐患。而一旦发生此类事故，应立即查明故障原因，停止生产，并组织吸风系统抢修，力争把污染影响控制到最小程度。

4.2.2 其他设施

本项目环境影响报告表及其审批决定中未要求采取“以新带老”改造工程、关停或拆除现有工程（旧机组或装置）、淘汰落后生产装置，生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目第一阶段总投资 400 万，环保投资 10 万元，约占工程总投资的 2.5%，工程环保投资情况见表 4-4。

表 4-4 工程环保设施投资情况

| 环保设施名称 | 实际投资（万元） |
|------------|----------|
| 废气治理 | 8 |
| 废水治理 | 0 |
| 噪声防治措施 | 1 |
| 固废治理 | 1 |
| 其他（厂区绿化投资） | 0 |
| 合计 | 10 |

该项目环保审批手续齐全。基本执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。项目环保设施环评、实际建设情况如下：

表 4-5 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

| | 环保设施环评建设内容 | 环保设施实际建设内容 |
|--------|---|---|
| 废水治理设施 | 本项目在生产过程中产生生活污水；生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后纳入污水管网；生活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放。 | 本项目在生产过程中产生生产废水和生活污水，生产废水主要为清洗废水、喷淋废水、冷却循环水和加热废水，生产废水经自建污水处理站处理达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 1“水污染物排放限值”标准（其中石油类达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准）后纳入污水管网；生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后纳入污水管网；生产废水、生 |

| | | |
|--------|---|--|
| | | 活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准后排放。 |
| 废气治理设施 | 本项目废气主要为液压油挥发废气、甲醇废气和淬火油挥发废气；液压油挥发废气经油烟净化处理后通过15m高排气筒排放，甲醇废气通过设置小火炬燃去，淬火油挥发废气通过油烟净化器处理后通过15m高排气筒排放。 | 本阶段废气主要为液压油挥发废气，不产生甲醇废气和淬火油挥发废气；液压油挥发废气经油烟净化处理后通过15m高排气筒排放。 |
| 噪声防治设施 | 选用低噪声设备；厂房内部采用合理的平面布局，将生产设备尽量布置于厂房中间；加强设备维修保养，保证设备处于良好的运行状态；加强生产管理，减少碰撞产生的噪声。 | 选用低噪声设备；加强设备维护及管理厂区合理布局等措施使得厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类限值要求。 |
| 固废防治措施 | 生活垃圾由环卫部门定期清运。金属边角料收集后外售作综合利用，废淬火油收集后委托有资质单位处置，原料空桶由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。 | 生活垃圾由环卫部门定期清运。金属边角料收集后外售作利用；原料空桶由生产厂家回收利用。本阶段不产生废淬火油企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所，已按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求建立危废仓库，并张贴危险废物标识标牌。 |

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告总结论

慈溪市顺裕五金工具有限公司年产5亿个螺丝生产线项目符合现行国家及相关产业政策，选址符合环境功能区划要求，符合“三线一单”的控制要求。项目生产过程中“三废”的排放量不大，在严格落实本环评提出的污染防治措施，加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行情况下，能做到各污染物的达标排放，周围环境质量能维持现状，从环境保护的角度而言，该项目的建设可行。

5.1.2 环境影响分析结论

（1）大气环境影响分析

本项目生产过程中，产生的废气主要为液压油挥发废气、甲醇废气和淬火油挥发废气。

G1 液压油挥发废气

本项目在每台冷镦机、夹尾机和搓丝机上方设置伞形集气罩对液压油挥发废气进行收集，总风量为15000m³/h，收集效率按85%计，收集后经油烟净化器处理后引风至15m高排筒排放，处理效率为85%。处理后液压油挥发废气有组织排放量为0.134t/a，排放速率为0.056kg/h，排放浓度为3.7mg/m³；无组织排放量为0.1575t/a，排放速率为0.066kg/h。

防治措施：液压油挥发废气收集后经油烟净化器处理后引风至15m高排筒排放，其排放浓度和排放速率均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求，对周边大气环境影响不大。

G2 甲醇废气

本项目淬火炉加热时仅有极少部分的甲醇随炉子废气排出。为避免少量的甲醇气逸出炉外而影响人体和周边环境，本项目在炉门设置一个小火柜为废气排放口，以燃去加热工序逸出的残余甲醇，燃烧产生CO₂和水蒸气，并在车间强制通风，对周边环境影响较小，其排放浓度和排放速率均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求。

G3 淬火油挥发废气

本项目淬火油槽冷却时和回火炉加热时，会有淬火油挥发废气产生，淬火油烟主要成分为烃类，故以非甲烷总统计，挥发时通常以油雾状挥发，挥发量按原料用量的20%计，本项目热处理淬火油挥发废气产生量为0.7t/a，通过淬火油槽工件进出口以及各回火炉进出口处安装集气装置，将油烟废气汇合收集后经油烟净化器处理后引风至15m高排筒排放，热处理线每天合计淬火、回火时间约8小时，风机总设计风量为5000m³/h，废气收集率按90%，处理效率为90%。则废气有组织排放量0.063t/a，排放速率0.026kg/h，排放浓度5.2mg/m³，无组织排放量0.07t/a，排放速率0.029kg/h。

防治措施：淬火油挥发废气收集后经油烟净化器处理后引风至15m高排筒排放，其排放浓度和排放速率均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求，对周边大气环境影响不大。

（2）水环境影响分析

本项目废水为生活污水。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A标准后排放，对周边水域影响较小。

（3）噪声环境影响分析

本项目噪声源主要为冷镦机、夹尾机、搓丝机、淬火炉、回火炉等设备噪声。经类比调查，其噪声值在70~90dB（A）。本项目最近敏感点为东南侧距离机加工车间86m处的江东村居民点，西南侧距离热处理车间95m处的江东村居民点。运营期设备运行噪声经距离衰减、厂房阻隔后，对周边敏感点影响较小。

为确保厂界噪声稳定达标，建议企业采取以下措施：确保厂界噪声达标，建议企业采取以下措施：（1）高噪设备安装基础减振垫。（2）合理布局，要求车间实墙封闭处理。（3）设备应经常维护，加强管理。（4）企业车间禁止夜间生产，仅昼间生产。

通过落实以上噪声防治措施，项目营运期厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准，对周边声环境的影响较小。

（4）固体废物环境影响分析

金属边角料收集后外售给相关企业综合利用；废淬火油委托资质的单位安全处理，生活垃圾集中收集后委托环卫部门及时清运、处置。原料空桶由生产厂家回收

利用，若未能实现生产厂家回收则属于危险废物，应委托有资质的单位安全处置。通过以上措施，本项目产生的固体废弃物对周边环境的影响较小。

5.2 项目环保设施实际建设情况

5.2.1 废水

落实情况：生活污水：经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准后纳入市政污水管网。生产废水和生活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。

验收监测期间，生活污水排放口中监测因子 pH 值、化学需氧量最大排放浓度（日均值）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮最大排放浓度（日均值）达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

5.2.2 废气

落实情况：本项目液压油挥发废气经油烟净化器处理后通过15m高排气筒排放，本阶段不产生甲醇废气和淬火油挥发废气。

验收监测期间，液压油挥发出口中非甲烷总烃最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃最大排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值标准。

5.2.3 噪声

落实情况：选购低噪声设备，合理布局；加强设备维护与保养等措施。

验收监测期间，本项目厂界四周噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准。

5.2.4 固体废弃物

落实情况：本项目生活垃圾由环卫部门定期清运。金属边角料收集后外售作综合利用；原料空桶由生产厂家回收利用。本阶段不产生废淬火油。企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所，已按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求

建立危废仓库，并张贴危险废物标识标牌。

5.2.5 总量控制

本项目环评批复中无总量控制要求。

5.3 环评批复的要求及落实情况

宁波市生态环境局慈溪分局审批意见(慈环建(报)2019-451号)及实际建设情况见表 5-1。

表 5-1 环评批复要求及实际建设情况

| 环评批复意见 | 实际落实情况 |
|---|--|
| 1、根据环境影响报告表结论，同意慈溪市顺裕五金工具有限公司在慈溪市宗汉街道江东村南积路 42 号利用已建厂房实施年产 5 亿个螺丝生产线项目。项目在实施同时，必须加强环保基础设施建设，落实以下各项污染防治措施 | 本项目实际的建设情况与环评及批复一致，建设项目的地点、性质未发生变化。本次验收范围为“年产 5 亿个螺丝生产线项目”第一阶段。本阶段项目主要设备为冷镦机 11 台、夹尾机 3 台、搓丝机 6 台。 |
| 2、排水实行雨污分流。生活污水经收集、预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入该区域污水管网，委托慈溪市北部污水处理厂处理，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)新建企业标准。油槽间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。 | 本项目实行雨污分流；生活污水：经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准后纳入市政污水管网。生活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。验收监测期间，生活污水排放口中监测因子 pH 值、化学需氧量最大排放浓度(日均值)均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，氨氮最大排放浓度(日均值)达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间排放限值要求。 |
| 3、加强生产废气收集效率。利用炉门设置小火炬燃去残余甲醇；液压油挥发废气、淬火油挥发废气经收集、处理后通过高于 15 米的排气筒排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。 | 本项目液压油挥发废气经油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒排放，本阶段不产生甲醇废气和淬火油挥发废气。验收监测期间，液压油挥发出口中非甲烷总烃最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。厂界无组织废气中非甲烷总烃最大排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。 |
| 4、厂区合理布局，采用低噪声设备，严格按环评意见采取切实有效的隔音、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。 | 本项目厂区合理布局、选用低噪声设备，加强设备维护与保养，验收监测期间四周厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类限值要求。 |

| | |
|---|---|
| <p>5、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；金属边角料收集后外售作综合利用。废淬火油等属危险废物，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。</p> | <p>本项目生活垃圾由环卫部门定期清运。金属边角料收集后外售作综合利用；原料空桶由生产厂家回收利用。本阶段不产生废淬火油。企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所，已按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求建立危废仓库，并张贴危险废物标识标牌。</p> |
| <p>6、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。</p> | <p>本项目已建成，各环保设施运行正常，正按照规定流程开展验收工作。</p> |

6、验收执行标准

6.1 废水控制标准

本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网，生产废水和生活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。废水排放执行标准见表6-1。

表 6-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/L，pH 值无量纲

| 污染物名称 | 三级标准 |
|-------|------|
| pH 值 | 6~9 |
| 化学需氧量 | 500 |
| 氨氮* | 35 |

注：氨氮*排放限值参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值。

6.2 废气控制标准

本项目液压油挥发废气出口中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值标准。具体标准详见表6-2。

表 6-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放量速率 (kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-------|-------------------------------|------------------|----|-------------|-------------------------|
| | | 排气筒高度 (m) | 二级 | 监控点 | 浓度 (mg/m ³) |
| 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 10 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |

6.3 噪声控制标准

厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的2类标准，具体标准限值见表6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） [dB (A)]

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|----|----|----|
| 2类 | 60 | 50 |

6.4 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》，贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。

7、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷，以保证监测数据的有效性和准确性。

7.2 废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 生产废水监测内容及频次

| 监测对象 | 监测点位 | 监测点位编号 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|--------|--------|--------------|----------|
| 生活污水 | 生活污水排口 | ★S3 | pH值、化学需氧量、氨氮 | 4次/天，共2天 |

7.3 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容及频次

| 监测对象 | 监测点位 | 监测点位编号 | 监测项目 | 监测频次 |
|-------|---------------|---------|-------|----------|
| 有组织废气 | 液压油挥发 废气出口 | ◎1# | 非甲烷总烃 | 3次/天，共2天 |
| 无组织废气 | 厂界四周 | ○1#-○4# | 非甲烷总烃 | 3次/天，共2天 |

7.4 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

| 监测对象 | 监测点位 | 监测点位编号 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|------|---------|------|----------|
| 噪声 | 厂界四周 | ▲Z1-▲Z4 | 昼间噪声 | 1次/天，共2天 |

监测点位见图 7-1。

8、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法和监测仪器

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法和监测仪器一览表

| 序号 | 监测项目 | 分析采样及方法 | 备注 |
|----|-------|---|----|
| 1 | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 废气 |
| | | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 | |
| 1 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986 | 废水 |
| 2 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | |
| 3 | 氨氮 | 水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | |
| 1 | 噪声 | GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准 | 噪声 |

8.2 人员资质

监测人员经过考核并持有合格证书。

8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况作详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，须按国家有关规定持证上岗。

6) 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：

水样采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)等要求进行。选择方法的检出限必须满足要求。采样过程应采集一定比例平行样。

7) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度应在仪器量程的有效范围内。

(3) 烟气采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定)，监测时应保证其采样流量的准确。

8) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：使用经由计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在监测前后用标准发声源作校准。

9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定要求进行三级审核。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间,该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况的要求。详见表 9-1。
监测期间工况具体数据见附件。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

| 监测日期 | 产品名称 | 设计生产量 | 实际产量 (第一阶段) | 实际生产量 | 生产负荷 |
|-------|------|-------|----------------|---------|-------|
| 9月12日 | 螺丝 | 5亿个/年 | 5亿个/年 | 160万个/天 | 90.0% |
| 9月14日 | 螺丝 | 5亿个/年 | 5亿个/年 | 161万个/天 | 96.6% |

注：年工作 300 天

9.2 废水监测

废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 生活污水监测结果数据统计表 单位：mg/L, pH 值无量纲

| 监测 点位 | 监测 日期 | 监测 次数 | 监测结果 | | |
|--------------|----------|----------|------------------|-------------|------------|
| | | | pH 值 | 氨氮 | 化学需氧量 |
| 生活污水 排口/★ | 9月12日 | 1 | 8.23 | 8.96 | 216 |
| | | 2 | 8.64 | 9.13 | 144 |
| | | 3 | 7.97 | 8.88 | 140 |
| | | 4 | 7.86 | 9.08 | 186 |
| | | 日均值 | 7.86~8.64 | 9.01 | 172 |
| | 9月14日 | 1 | 7.81 | 10.9 | 178 |
| | | 2 | 7.92 | 11.1 | 192 |
| | | 3 | 7.77 | 11.2 | 202 |
| | | 4 | 7.65 | 11.0 | 234 |
| | | 日均值 | 7.65~7.92 | 11.1 | 202 |
| 最大日均值（范围） | | | 7.65~8.64 | 11.1 | 202 |
| 标准限值 | | | 6~9 | 35 | 500 |
| 是否符合 | | | 符合 | 符合 | 符合 |

9.3 废气监测

废气监测结果见表 9-3~表 9-5。

表 9-3 厂界无组织废气测试时气象参数

| 采样日期 | 频次 | 天气状况 | 风速 (m/s) | 风向 | 大气压 (kPa) | 温度 (°C) |
|-------|----|------|----------|----|-----------|---------|
| 9月12日 | 1 | 晴 | 1.2 | S | 101.66 | 30.0 |
| | 2 | 晴 | 1.7 | S | 101.68 | 30.0 |
| | 3 | 晴 | 1.1 | S | 101.63 | 30.0 |
| 9月14日 | 1 | 晴 | 2.2 | E | 101.44 | 26.0 |
| | 2 | 晴 | 2.1 | E | 101.50 | 27.0 |
| | 3 | 晴 | 1.9 | E | 101.49 | 26.0 |

表 9-4 厂界无组织废气监测结果

| 监测日期 | 监测对象 | 监测次数 | 检测结果 (mg/m ³) |
|-------------|---------|------|---------------------------|
| | | | 非甲烷总烃 |
| 9月12日 | 厂界东/○1# | 1 | 0.88 |
| | | 2 | 0.82 |
| | | 3 | 0.82 |
| | 厂界南/○2# | 1 | 0.82 |
| | | 2 | 0.80 |
| | | 3 | 0.82 |
| | 厂界西/○3# | 1 | 0.80 |
| | | 2 | 0.77 |
| | | 3 | 0.77 |
| | 厂界北/○4# | 1 | 0.57 |
| | | 2 | 0.78 |
| | | 3 | 0.79 |
| 9月14日 | 厂界东/○1# | 1 | 1.06 |
| | | 2 | 0.93 |
| | | 3 | 0.87 |
| | 厂界南/○2# | 1 | 1.00 |
| | | 2 | 0.90 |
| | | 3 | 0.86 |
| | 厂界西/○3# | 1 | 0.94 |
| | | 2 | 0.90 |
| | | 3 | 0.81 |
| | 厂界北/○4# | 1 | 0.93 |
| | | 2 | 0.90 |
| | | 3 | 0.81 |
| 最大值 | | — | 1.06 |
| 标准限值 | | — | 4.0 |
| 是否符合 | | — | 符合 |

表 9-5 有组织废气监测结果

| 采样点位及编号 | 排气筒高度(m) | 采样日期 | 检测因子 | 频次 | 标杆流量(m ³ /h) | 检测结果 | | 限值 | | 结果评判 |
|---------------|----------|-----------|-------|----|-------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------|------------|------|
| | | | | | | 排放浓度(mg/m ³) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度(mg/m ³) | 排放速率(kg/h) | |
| 液压油挥发废气出口/◎1# | 12 | 2020.9.12 | 非甲烷总烃 | 1 | 5.19×10 ³ | 16.5 | 8.56×10 ⁻² | 120 | 3.2 | 合格 |
| | | | | 2 | 5.07×10 ³ | 48.8 | 0.247 | | | |
| | | | | 3 | 5.00×10 ³ | 60.4 | 0.302 | | | |
| | | 2020.9.14 | | 1 | 5.12×10 ³ | 8.13 | 4.16×10 ⁻² | | | |
| | | | | 2 | 5.03×10 ³ | 6.79 | 3.42×10 ⁻² | | | |
| | | | | 3 | 5.01×10 ³ | 5.81 | 2.91×10 ⁻² | | | |

9.4 噪声监测

噪声监测结果见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

| 检测日期 | 检测位置/点位编号 | 昼间检测结果 (Leq [dB (A)]) | | | |
|-------|-----------|------------------------|-----|----|------|
| | | 测量时间 | 测量值 | 限值 | 是否符合 |
| 9月12日 | 厂界东侧/▲Z1 | 15:25~15:45 | 56 | 60 | 符合 |
| | 厂界南侧/▲Z2 | | 55 | | 符合 |
| | 厂界西侧/▲Z3 | | 56 | | 符合 |
| | 厂界北侧/▲Z4 | | 56 | | 符合 |
| 9月14日 | 厂界东侧/▲Z1 | 09:44~09:57 | 52 | 60 | 符合 |
| | 厂界南侧/▲Z2 | | 59 | | 符合 |
| | 厂界西侧/▲Z3 | | 54 | | 符合 |
| | 厂界北侧/▲Z4 | | 51 | | 符合 |

9.5 总量核算

本项目环评批复中无总量控制要求。

9.6 环保设施去除效率监测结果

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水监测结论

验收监测期间，生活污水排放口中监测因子 pH 值、化学需氧量最大排放浓度（日均值）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大排放浓度（日均值）达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

10.1.2 废气监测结论

验收监测期间，液压油挥发出口中非甲烷总烃最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃最大排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

10.1.3 噪声监测结论

验收监测期间，本项目厂界四周噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。

10.1.4 固废处置情况

本项目生活垃圾由环卫部门定期清运。金属边角料收集后外售作综合利用；原料空桶由生产厂家回收利用。本阶段不产生废淬火油。企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所，已按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求建立危废仓库，并张贴危险废物标识标牌。

10.1.5 总量监测结论

本项目环评批复中无总量控制要求。

10.1.6 环保设施处理效率结论

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10.2 验收调查结论与建议

10.2.1 验收调查结论

本项目基本按环评报告表批复要求建设了相应的污染防治措施，做到了“三同时”。项目环境保护手续齐全，技术资料和环保档案基本完善。各项环保措施也基本

落实，污染防治设施已基本按环评要求建成，运行后处理效果较好，主要污染物的排放达到国家标准控制要求，项目建设基本符合竣工环境保护验收条件，建议通过该项目的环境保护竣工验收。

10.2.2 建议

严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，加强污染防治设施日常运行维护，确保各项污染物达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|--------------|------------|------------|----------|-------------|---|------------|--------------|----------------|----------|-----------|-------|
| 建设项目 | 项目名称 | 年产5亿个螺丝生产线项目 | | | | 建设地点 | 慈溪市宗汉街道江东村南积路42号 | | | | | | |
| | 行业类别 | C3482 紧固件制造 | | | | 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建 | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产5亿个螺丝 | | 建设项目开工日期 | 2019年9月 | | 实际生产能力 | 详见工况证明 | | 投入试运行日期 | 2020年8月 | | |
| | 投资总概算(万元) | 500 | | | | 环保投资总概算(万元) | 25 | | 所占比例(%) | 5.0 | | | |
| | 环评审批部门 | 宁波市生态环境局慈溪分局 | | | | 批准文号 | 慈环建(报)2019-451号 | | 批准时间 | 2019年7月12日 | | | |
| | 初步设计审批部门 | | | | | 批准文号 | | | 批准时间 | | | | |
| | 环保验收审批部门 | | | | | 批准文号 | | | 批准时间 | | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | 环保设施施工单位 | | / | | 环保设施监测单位 | 浙江正泽检测技术有限公司 | | | | |
| | 实际总投资(万元) | 400 | | | | 实际环保投资(万元) | 10 | | 所占比例(%) | 2.5 | | | |
| | 废水治理(万元) | 0 | 废气治理(万元) | 8 | 噪声治理(万元) | 1 | 固废治理(万元) | 1 | 绿化及生态(万元) | 0 | 其它(万元) | 0 | |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | 年平均工作时 | 7200h/a | | | |
| 建设单位 | 慈溪市顺裕五金工具有限公司 | | 邮政编码 | / | | 联系电话 | 13805812326 | | 环评单位 | 重庆丰达环境影响评价有限公司 | | | |
| 污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填) | 污染物 | 原有排放量 | 本期工程实际排放浓度 | 本期工程允许排放浓度 | 本期工程产生量 | 本期工程自身削减量 | 本期工程实际排放量 | 本期工程核定排放总量 | 本期工程“以新带老” | 全厂实际排放总量 | 全厂核定排放总量 | 区域平衡替代削减量 | 排放增减量 |
| | 废水 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 化学需氧量 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 氨氮 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 石油类 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 废气 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 二氧化硫 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 烟尘 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 工业粉尘 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 氮氧化物 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 工业固体废物 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 与项目有关的其它特征污染物 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1:环评批复

慈环建(报)2019—451号

根据环境影响报告表结论,同意慈溪市顺裕五金工具有限公司在慈溪市宗汉街道江东村南积路42号利用已建厂房实施年产5亿个螺丝生产线项目。项目在实施同时,必须加强环保基础设施建设,落实以下各项污染防治措施:

1、排水实行雨污分流。生活污水经收集、预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入该区域污水管网,委托慈溪市北部污水处理厂处理,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)新建企业标准。油槽间接冷却水循环使用,定期补充,不外排。

2、加强生产废气收集效率。利用炉门设置小火炬燃去残余甲醇;液压油挥发废气、淬火油挥发废气经收集、处理后通过高于15米的排气筒排放,废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

3、厂区合理布局,采用低噪声设备,严格按环评意见采取切实有效的隔音、降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

4、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置;金属边角料收集后外售作综合利用。废淬火油等属危险废物,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求设置危废贮存场所,定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置,并执行危险废物转移联单制度。原料空桶由生产厂家回收,如未按要求回收,应按照危废要求委托安全处置。

本项目应严格执行环保“三同时”制度,按规定程序完成环境保护设施竣工验收后,方可正式投入生产。

宁波市生态环境局

2019年7月12日

工 况 证 明

我公司委托浙江正泽检测技术有限公司对 年产5亿个螺丝生产线技改（第一阶段） 项目进行验收监测，本公司实行 8 小时三班制工作制，年生产 300 天，计划年生产 5亿个螺丝。

本公司在 2020 年 9 月 12 日 监测期间，共生产 160万个螺丝。监测期间实际生产负荷为 90.0%，达到“三同时”竣工验收监测的要求，即监测期间生产负荷达到设计生产能力的75%以上。

本公司在 2020 年 9 月 14 日 监测期间，共生产 161 万个螺丝。监测期间实际生产负荷为 96.6%，达到“三同时”竣工验收监测的要求。

（公章）

2020 年 9 月 15 日

附件 3:现场照片



危废仓库



检 测 报 告

Test Report

正泽验字[2020]第 0044 号

项 目 名 称 慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝

生产线项目三同时验收监测

委 托 单 位 浙江普泽环保科技有限公司

报 告 日 期 2020 年 10 月 7 日

浙江正泽检测技术有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告复制（全文复制除外）后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、因使用客户提供的数据而可能影响到结果的有效性时，本报告不负责；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五天内向本公司提出。

浙江正泽检测技术有限公司

地 址 浙江省慈溪市宗汉街道明州西路 98 号
邮 编 315300
电 话 0574-55685180
传 真 0574-55685180

项目名称慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目三同时验收监测

委托方及地址 浙江普泽环保科技有限公司（慈溪市宗汉街道明州西路 98 号）

受检单位及地址慈溪市顺裕五金工具有限公司（慈溪市宗汉街道江东村南积路 42 号）

样品类别废水、废气、噪声 样品性状 详见检测结果

采样方 浙江正泽检测技术有限公司

采样日期 2020 年 9 月 12-14 日 样品接收日期 2020 年 9 月 12-14 日

检测地点 浙江正泽检测技术有限公司 检测日期 2020 年 9 月 12-15 日

检测依据、所使用主要仪器设备名称及编号

| 序号 | 检测项目 | 检测依据 | 主要仪器设备名称及编号 |
|----|-------|---|---|
| 1 | pH 值 | 便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2006 年） | 便携式 pH 计 PHBJ-260（C0302） |
| 2 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | JH-12COD 恒温加热器 （F0901） |
| 3 | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 722N 可见分光光度计 （B0303） |
| 4 | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 | 全自动烟尘（气）测试仪 YQ3000-C(D0501) GC9790II 气相色谱仪 （A0101） |
| 5 | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-201 | GC9790II 气相色谱仪 （A0101） |
| 6 | 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | 声级计 AWA6228+（1 级） （E0102） |

评价标准：废水执行《污水综合排放标准》GB 8978-1996 三级标准；其中氨氮执行

《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》DB33/887-2013

废气执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 二级标准

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 2 类排放限值

（本页以下空白）

LA 3011 田 浩

检测结果

表 1: 废水

| 检测 点位 | 样品性状 | 采样时间 | 检测 频次 | 检测结果 | | |
|------------------|-----------|-------------|----------|---------------|-----------------|--------------|
| | | | | pH 值 (无量纲) | 化学需氧量 (mg/L) | 氨氮 (mg/L) |
| 生活污水 排放口 ★ | 淡黄色 略浊 | 2020. 9. 12 | 1 | 8. 23 | 216 | 8. 96 |
| | | | 2 | 8. 64 | 144 | 9. 13 |
| | | | 3 | 7. 97 | 140 | 8. 88 |
| | | | 4 | 7. 86 | 186 | 9. 08 |
| | | | 日均值 | / | 172 | 9. 01 |
| | 淡黄色 略浊 | 2020. 9. 14 | 1 | 7. 81 | 178 | 10. 9 |
| | | | 2 | 7. 92 | 192 | 11. 1 |
| | | | 3 | 7. 77 | 202 | 11. 2 |
| | | | 4 | 7. 65 | 234 | 11. 0 |
| | | | 日均值 | / | 202 | 11. 1 |
| 标准限值 | | | | 6~9 | 500 | 35 |
| 结果评判 | | | | 合格 | 合格 | 合格 |

(本页以下空白)

表 2：有组织废气

| 采样 点位 及编 号 | 检测 项目 | 样 品 性 状 | 排 气 筒 高 度 (m) | 采 样 日 期 | 频 次 | 标 干 流 量 (m ³ /h) | 检 测 结 果 | |
|--|-----------------------|------------------|------------------------------|------------------|--------|---|--|----------------------------|
| | | | | | | | 排 放 浓 度 (mg/m ³) | 排 放 速 率 (kg/h) |
| 冷 镗 、 搓 丝 废 气 处 理 设 施 排 放 口 ①# | 非 甲 烷 总 烃 | 采 气 袋 | 12 | 2020.9.12 | 1 | 5.19×10 ³ | 16.5 | 8.56×10 ⁻² |
| | | | | | 2 | 5.07×10 ³ | 48.8 | 0.247 |
| | | | | | 3 | 5.00×10 ³ | 60.4 | 0.302 |
| | | | | 2020.9.14 | 1 | 5.12×10 ³ | 8.13 | 4.16×10 ⁻² |
| | | | | | 2 | 5.03×10 ³ | 6.79 | 3.42×10 ⁻² |
| | | | | | 3 | 5.01×10 ³ | 5.81 | 2.91×10 ⁻² |
| 标准限值 | | | | | | / | 120 | 3.2 |
| 结果评判 | | | | | | / | 合格 | 合格 |

(本页以下空白)

表 3: 无组织废气

| 采样点位及编号 | 样品性状 | 采样日期 | 频次 | 检测项目 | |
|---------|------|-----------|-----------|-------------------------------|------|
| | | | | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | |
| 厂界东/O1# | 采气袋 | 2020.9.12 | 1 | 0.88 | |
| | | | 2 | 0.82 | |
| | | | 3 | 0.82 | |
| | | 2020.9.14 | 1 | 1.06 | |
| | | | 2 | 0.93 | |
| | | | 3 | 0.87 | |
| 厂界南/O2# | | 采气袋 | 2020.9.12 | 1 | 0.82 |
| | | | | 2 | 0.80 |
| | | | | 3 | 0.82 |
| | | | 2020.9.14 | 1 | 1.00 |
| | | | | 2 | 0.90 |
| | | | | 3 | 0.86 |
| 厂界西/O3# | 采气袋 | 2020.9.12 | 1 | 0.80 | |
| | | | 2 | 0.77 | |
| | | | 3 | 0.77 | |
| | | 2020.9.14 | 1 | 0.94 | |
| | | | 2 | 0.90 | |
| | | | 3 | 0.81 | |
| 厂界北/O4# | 采气袋 | 2020.9.12 | 1 | 0.57 | |
| | | | 2 | 0.78 | |
| | | | 3 | 0.79 | |
| | | 2020.9.14 | 1 | 0.93 | |
| | | | 2 | 0.90 | |
| | | | 3 | 0.81 | |
| 标准限值 | | | | 4.0 | |
| 结果评判 | | | | 合格 | |

(本页以下空白)

续表 4: 噪声

| 测点点位 及主要声源 | 昼间 Leq dB(A) | | | |
|----------------|--------------|----------|-----------|----------|
| | 检测日期 | | | |
| | 2020.9.12 | | 2020.9.14 | |
| | 检测 时间 | 检测 结果 | 检测 时间 | 检测 结果 |
| 厂界东▲1# 机械噪声 | 15:25 | 56 | 09:44 | 52 |
| 厂界南▲2# 机械噪声 | 15:31 | 55 | 09:48 | 59 |
| 厂界西▲3# 机械噪声 | 15:36 | 56 | 09:53 | 54 |
| 厂界北▲4# 机械噪声 | 15:45 | 56 | 09:57 | 51 |
| 标准限值 | 60 | | | |
| 结果评判 | 合格 | | | |

报告编制

[Handwritten Signature]

审

核

[Handwritten Signature]

批准人

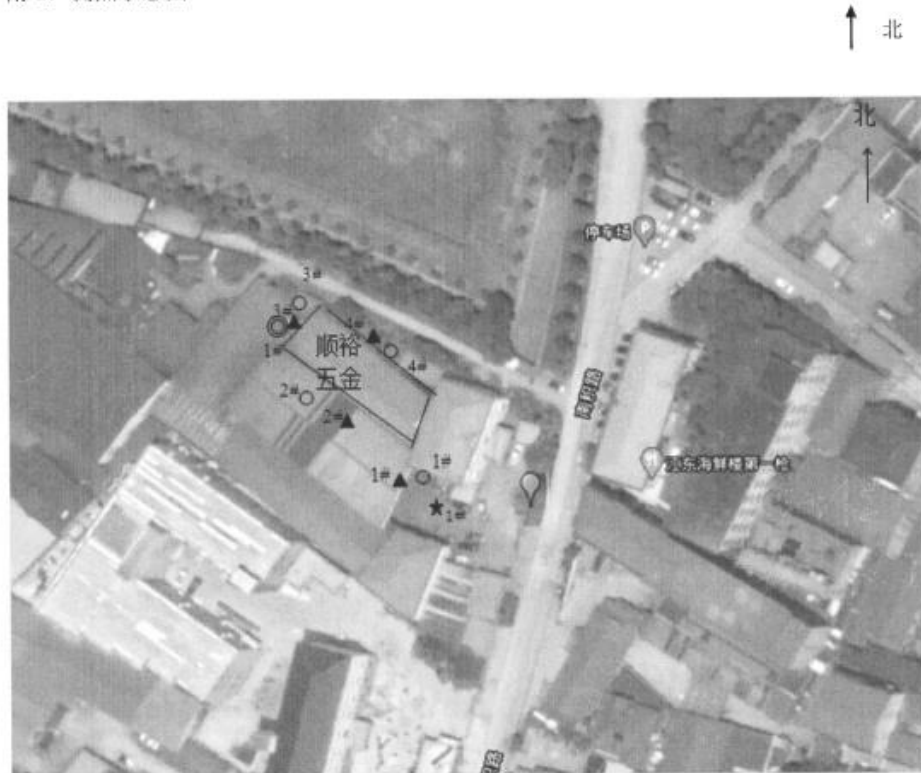
批准日期



附 1：采样期间气象条件

| 采样日期 | 监测频次 | 天气状况 | 风速 (m/s) | 风向 | 大气压 (kPa) | 温度 (°C) |
|-----------|-------|------|----------|----|-----------|---------|
| 2020.9.12 | 第 1 次 | 晴 | 1.2 | 南 | 101.66 | 30.0 |
| | 第 2 次 | | 1.7 | 南 | 101.68 | 30.0 |
| | 第 3 次 | | 1.1 | 南 | 101.63 | 30.0 |
| 2020.9.14 | 第 1 次 | 晴 | 2.2 | 东 | 101.44 | 26.0 |
| | 第 2 次 | | 2.1 | 东 | 101.50 | 27.0 |
| | 第 3 次 | | 1.9 | 东 | 101.49 | 26.0 |

附 2：测点示意图



- 无组织废气监测点位
- ◎ 有组织废气监测点
- ▲ 噪声监测点位
- ★ 废水监测点位

第二部分 验收意见

慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目（第一阶段）

竣工环境保护验收意见

2020 年 10 月 22 日，慈溪市顺裕五金工具有限公司根据慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

慈溪市顺裕五金工具有限公司位于慈溪市宗汉街道江东村南积路 42 号，项目占地面积 800m²，总建筑面积 800m²。主要建设内容及生产规模为：年产 5 亿个螺丝。项目第一阶段设置冷镦机 11 台、夹尾机 3 台、搓丝机 6 台，不设置热处理线，形成年产 5 亿个螺丝的生产能力。企业年生产 300 天，单班制，每班 8 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

慈溪市顺裕五金工具有限公司企业于 2019 年 7 月委托重庆丰达环境影响评价有限公司编制了《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目环境影响报告表》，并且于 2019 年 7 月 12 日取得宁波市生态环境局慈溪分局的批复。项目第一阶段于 2019 年 9 月开工建设，于 2020 年 7 月竣工，2020 年 8 月进行调试。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部令 11 号），本项目行业类别为二十九、通用设备制造业 34，本项目为 C3482 紧固件制造在该名录范围内，新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证（项目第一阶段为登记管理）。

（三）投资情况

本次验收的《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目（第一阶段）》总投资 400 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为“慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目（第

一阶段) ”的主体工程及配套环保设施，为分阶段验收。

二、工程变动情况

根据环评材料及现场核实情况，项目在实际建设过程中项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施基本按照环评批复落实，主要变动为：(1) 项目第一阶段主要设备详见验收报告表 3-2。(2) 环评要求液压油挥发废气经收集处理后通过 15m 高排气筒排放，实际为经收集处理后通过 12m 高排气筒排放。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》和《慈溪市环保局关于印发环评管理中建设项目重大变动清单的通知》（慈环发〔2016〕41 号）等有关规定，以上变动不属于重大变动，直接进入项目竣工环境保护验收环节。

三、环境保护措施落实情况

(一) 废气

本项目液压油挥发废气经油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒排放，本阶段不产生甲醇废气和淬火油挥发废气。

(二) 废水

本项目生活污水：经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后纳入市政污水管网。生活污水最终经慈溪市北部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

(三) 噪声

厂区合理布局，选用低噪声设备，生产车间实墙封闭，同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

(四) 固废

本项目生活垃圾由环卫部门定期清运。金属边角料收集后外售作综合利用；原料空桶由生产厂家回收利用。本阶段不产生废淬火油。

(五) 辐射

项目不涉及辐射源。

(六) 其他环境保护设施

(1) 环境风险防范设施

项目根据市、区两级环保管理部门要求，公司对环境风险隐患进行了认真的排查。

(2)在线检测装置

项目设废气排气筒 1 个，设有废气检测口。项目无在线监测要求。

(3)其他设施

项目环境影响报告表及审批部门审批决定中，无“以新带老”改造工程、淘汰落后生产装置等要求，也无生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施的要求。

四、环境保护设施调试效果

验收期间，企业实际生产工况达到 75% 以上。

根据浙江正泽检测技术有限公司出具的《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第 0044 号），液压油挥发出口中非甲烷总烃最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃最大排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

本项目生活污水排放口中监测因子 pH 值、化学需氧量最大排放浓度（日均值）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大排放浓度（日均值）达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。

五、验收结论

经现场查验，《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目（第一阶段）》环评手续齐备，主体工程建设完备，项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”、环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放的验收监测结论明确。验收工作组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

(1)严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和检测制度。重点加强对废气处理设施的维护、管理及正常运行、并建立台帐记录，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(2)按规范完善危废暂存场所，并做好危废转运记录台帐。

(3)参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》完善本项目竣工环境保护验收报告及附件，并进行公示、公开。

慈溪市顺裕五金工具有限公司

2020年10月22日

慈溪市顺裕五金工具有限公司年产 5 亿个螺丝生产线项目

(第一阶段) 竣工验收评审会签到表

| 姓名 | 单位 | 职务 | 联系方式 |
|----|----|----|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

第三部分 其他需要说明事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

慈溪市顺裕五金工具有限公司年产5亿个螺丝生产线项目（第一阶段）于2019年9月开工建设，于2020年7月竣工，2020年8月进行调试。慈溪市顺裕五金工具有限公司于2020年9月委托浙江正泽检测技术有限公司对项目提供废水、废气、噪声项目的监测服务，出具真实的监测数据和监测报告。2020年10月，慈溪市顺裕五金工具有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及浙江正泽检测技术有限公司出具“正泽验字[2020]第0044号”检验检测报告，慈溪市顺裕五金工具有限公司编制完成了本项目竣工环境保护验收报告；2020年10月22日，慈溪市顺裕五金工具有限公司年产5亿个螺丝生产线项目（第一阶段）竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《慈溪市顺裕五金工具有限公司年产5亿个螺丝生产线项目（第一阶段）》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，已基本落实了环保“三同时”、环评报告表的各项环保措施。经检测，污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件，验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2. 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为废气、生活污水、危险固废、生活垃圾、一般固废，企业已建立环保组织机构；企业已建立环保规章制度，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

企业对环境风险隐患进行了认真的排查。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复，经现场踏勘，项目防护距离内无敏感保护目标，不涉及居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

慈溪市顺裕五金工具有限公司

2020年10月22日