

宁波三韩合金材料有限公司
年产 500 万套数控机床刀具生产线项
目竣工环境保护验收报告

建设单位：宁波三韩合金材料有限公司

编制单位：宁波三韩合金材料有限公司

二〇二〇年十一月

建设单位：宁波三韩合金材料有限公司

法人代表：罗慧明

建设单位：宁波三韩合金材料有限公司

电话：13616885506

传真：/

邮编：/

地址：慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号

目 录

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告.....	1
1、验收项目概况.....	1
2、验收监测依据.....	3
3、建设项目工程概况.....	4
4、环境保护设施.....	10
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见.....	15
6、验收执行标准.....	21
7、验收监测内容.....	23
8、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	26
9、验收监测结果.....	27
10、验收监测结论.....	31
附件 1:宁波市生态环境局慈溪分局文件.....	33
附件 2:本项目地理位置.....	34
附件 3:原辅材料消耗统计.....	37
附件 4:企业生产设备清单.....	38
附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明.....	40
附件 6:委托函.....	41
附件 7:危废处置协议.....	42
附件 8:废气、废水设备、现场车间、危废仓库照片.....	46
附件 9:检验检测报告.....	55
附件 10:油烟净化器.....	59
第二部分 验收意见.....	64
第三部分 其他需要说明事项.....	68

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告

1、验收项目概况

1.1 项目名称：年产 500 万套数控机床刀具生产线项目

1.2 建设性质：技改

1.3 建设单位：宁波三韩合金材料有限公司

1.4 建设地点：慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号

1.5 立项过程

宁波三韩合金材料有限公司，现位于慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号，是一家专业从事生产数控机床刀具的企业。因发展需要，企业利用自有已建厂房，实施年产 500 万套数控机床刀具生产线项目。

浙江普泽环保科技有限公司于 2020 年 7 月编制完成了《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目环境影响报告表》，对该企业进行一次全面评价。2020 年 7 月 17 日，宁波市生态环境局慈溪分局予以批复（2020-0300 号）。

表 1-1 企业生产规模一览表

产品	环评设计产量	实际产量	备注
数控机床刀具	500 万套/年	500 万套/年	一致

1.6 环境影响报告表相关信息

编制单位：浙江普泽环保科技有限公司

环境影响报告表完成时间：2020 年 7 月

环评审批部门：宁波市生态环境局慈溪分局

审批时间及文号：2020 年 7 月 17 日，2020-0300 号

1.7 项目建设相关信息

企业环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。

开工时间：2020 年 8 月

竣工时间：2020 年 9 月

调试时间：2020 年 9 月

1.8 验收工作

本项目于 2020 年 8 月开工建设，于 2020 年 9 月竣工，2020 年 9 月进行调试，目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

根据生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定和要求，企业于 2020 年 11 月成立了验收工作小组，工作小组对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据该项目竣工环境保护验收监测方案，委托浙江正泽检测技术有限公司于 2020 年 10 月 23 日、10 月 24 日进行了现场监测，在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 主要法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015.1.1）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.7.16）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号）

2.2 相关文件和技术资料

(1) 浙江普泽环保科技有限公司《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目环境影响报告表》（2020 年 7 月）；

(2) 宁波市生态环境局慈溪分局批复《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目环境影响报告表》建设项目环评批复（2020-0300 号 2020 年 7 月 17 日）；

(3) 《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第 0054 号），浙江正泽检测技术有限公司，2020 年 11 月。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号，东侧为华鹏路；东侧为宁波斯锐达厨具有限公司，南侧隔莲塘路为宁波伟依特照明电器有限公司，西侧为宁波夏朗电器有限公司，北侧隔河为浙江特诺奇电子有限公司。

中心经度：E121.5808152300；中心纬度：N30.1206611800。

项目地理位置见图 3-1，厂区平面布置图详见图 3-2。

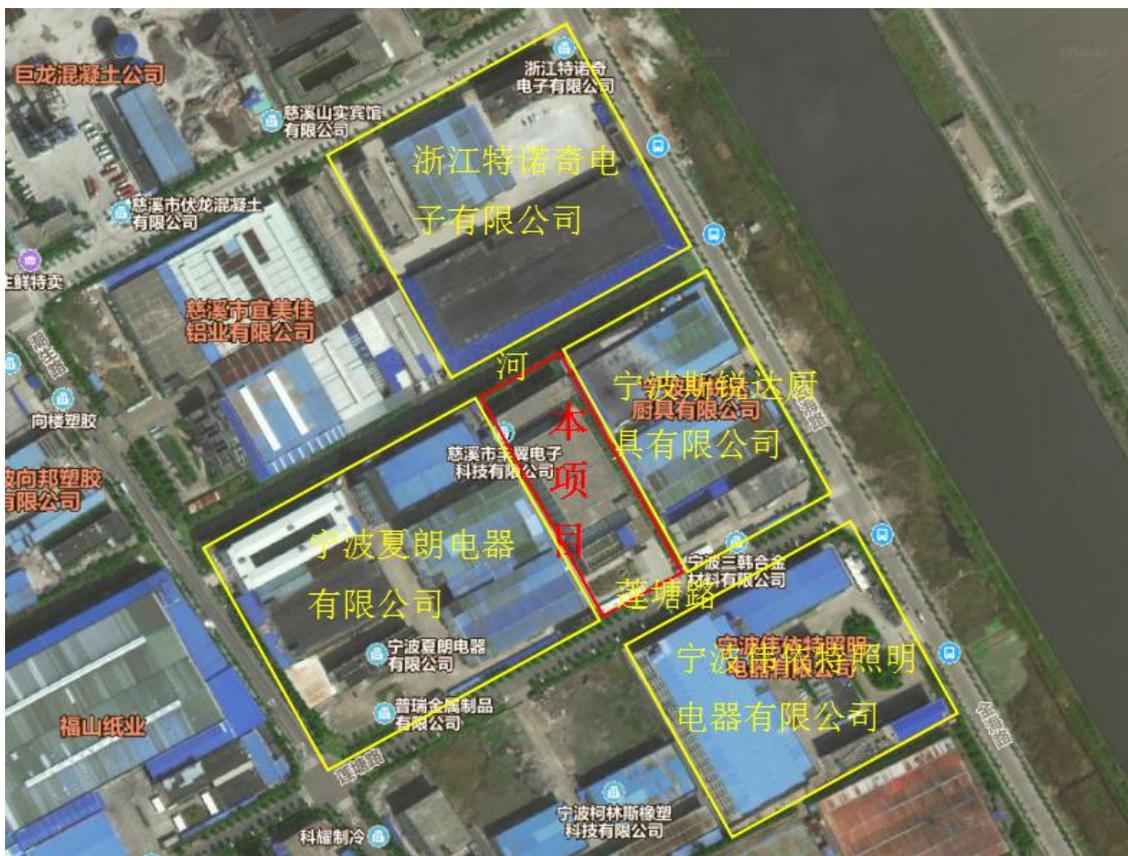


图 3-1 项目地理位置图

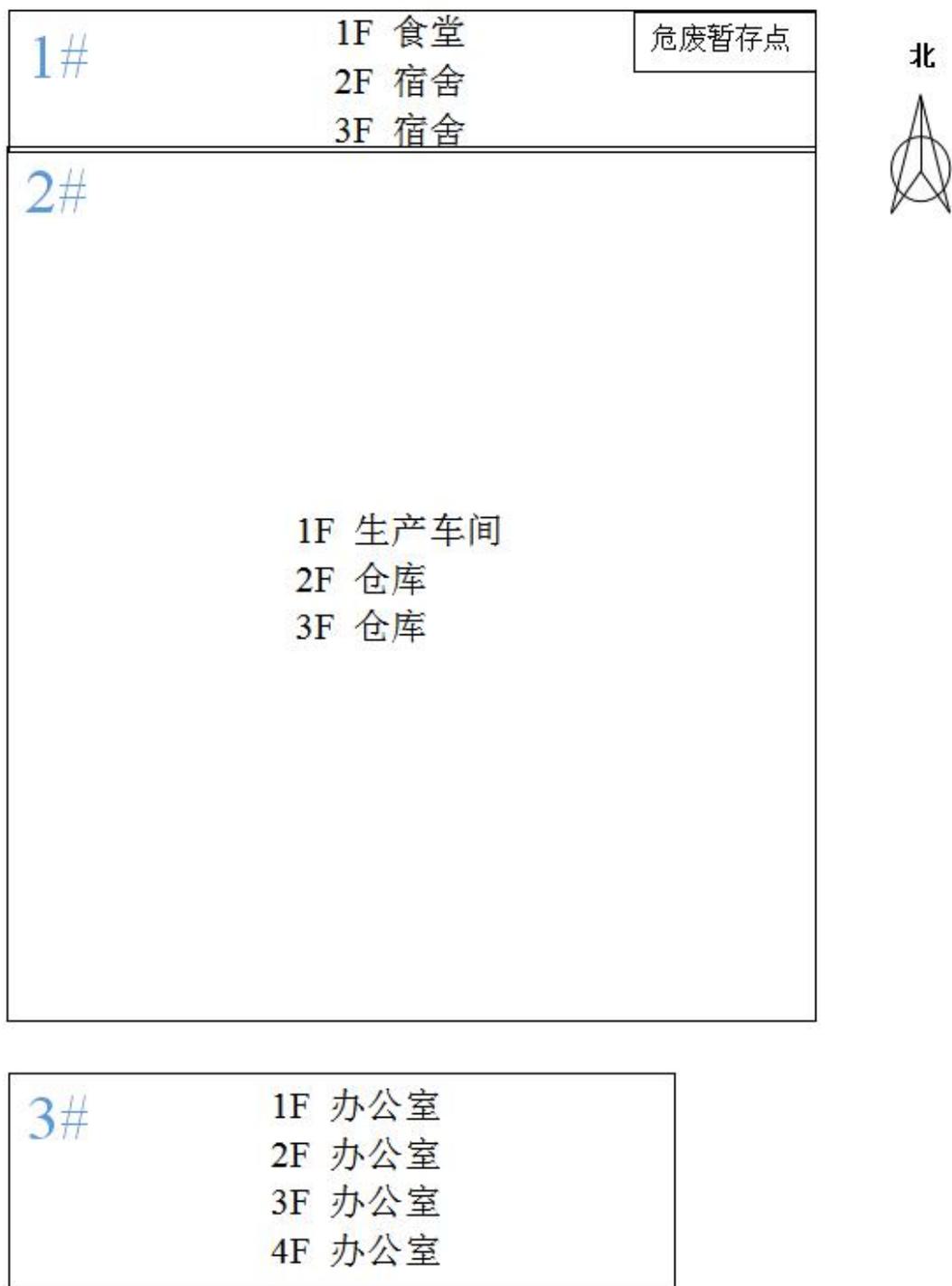


图 3-2 厂区平面布置图

3.2 建设内容

本项目地处慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号。

总投资 5000 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 0.40%。项目占地面积 12000m²。职工人数 100 人，年工作 300 天，单班制生产，厂区内设食堂和宿舍。

项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表如下：

表 3-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

环评及批复阶段建设内容		实际建设内容	
建设项目名称	年产 500 万套数控机床刀具生产线项目	建设项目名称	年产 500 万套数控机床刀具生产线项目
建设单位名称	宁波三韩合金材料有限公司	建设单位名称	宁波三韩合金材料有限公司
主要产品名称	数控机床刀具	主要产品名称	数控机床刀具
设计生产能力	年产 500 万套数控机床刀具	实际生产能力	年产 500 万套数控机床刀具
总投资概算	5000 万元	实际总投资	5000 万元
环保投资概算	20 万元	实际环保投资	20 万元

3.3 主要生产设备

企业主要生产设备详见表 3-2。

表 3-2 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	加工中心	DMG	台	1	1
2	加工中心	3+2	台	1	1
3	加工中心	CV-1000	台	6	6
4	立式加工中心机床	/	台	16	16
5	可转位刀片磨削中心	CPG360	台	1	1
6	激光刻字机	/	台	3	3
7	数控车床	/	台	7	7
8	立磨床	/	台	9	9
9	超声波清洗机	6.5m*1.8m*3.2m (共有 7 个槽, 每个槽 120L, 第一槽: 高压喷淋, 第二槽: 超声波粗洗, 第三槽: 超声波精洗, 第四槽: 纯水漂洗, 第五槽: 超声波漂洗, 第六槽: 热风烘干, 第七槽: 热风烘干)	台	1	1
10	小平面磨床	/	台	1	1
11	缓进给磨床	/	台	47	47
12	万能工具磨	Q6125A	台	1	1

13	外圆磨	MA1320/500	台	2	2
14	双端面磨床	/	台	1	1
15	光学曲线磨	/	台	3	3
16	平面磨床	/	台	4	4
17	平面磨床	SG-73SD	台	2	2
18	数控平面磨床	M205/3K	台	3	3
19	普通铣床	/	台	2	2
20	数控铣床	XK6132	台	1	1
21	数控铣床	XK5032	台	3	3
22	数控铣床	/	台	1	1
23	电火花穿孔机	DS703C	台	2	2
24	干喷砂机	/	台	1	1
25	湿喷砂机	/	台	1	1
26	振动抛光机	/	台	2	2
27	全自动 R 角研磨机	LCR-2000	台	2	2
28	铣刀研磨机	/	台	3	3
29	刀具成型研磨机	MFG5	台	30	30
30	带锯床	/	台	1	1
31	倒立深孔钻	JLV2-320	台	1	1
32	钻铣床	ZXD-40	台	3	3
33	加工中心分度头	/	台	3	3
34	图像尺测量仪	IM6025	台	2	2
35	图像尺测量仪	IM6000	台	2	2
36	影像测量仪	TY1510	台	2	2
37	影像测量仪	XTY2010	台	1	1
38	影像测量仪	TT36-600	台	1	1
39	影像测量仪	JT12A-B	台	1	1
40	刀具预调仪	/	台	1	1
41	工具显微镜	JX13B	台	1	1
42	万能工具显微镜	/	台	2	2
43	大型工具显微镜	/	台	1	1
44	大型工具显微镜	JX6	台	1	1
45	空气压缩机	/	台	2	2
46	纯水机	XMCS-500 型	台	1	1

3.4 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗详见表 3-3。

表 3-3 本项目主要原料材料情况

序号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	钢材	t/a	200	200
2	切削液	t/a	1	1
3	清洗剂	t/a	0.07	0.07
4	金刚砂	t/a	2	2
5	喷砂玻璃珠	t/a	1	1
6	研磨石	t/a	0.5	0.5

3.5 公用辅助工程

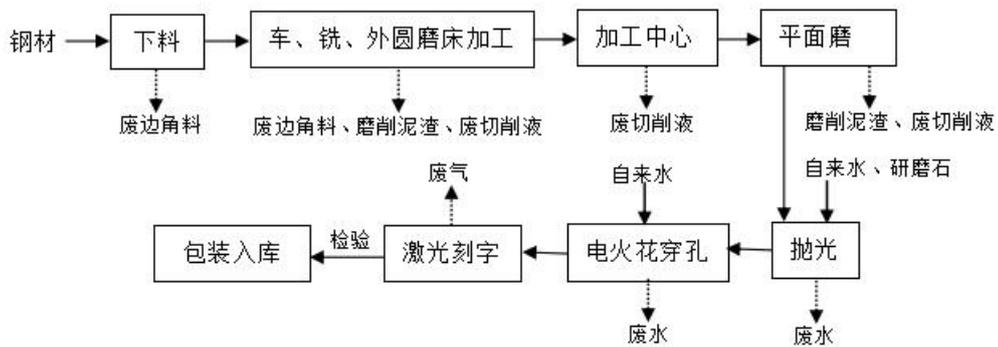
1. 供电：本项目用电由当地供电局供给。

2. 给排水: 本项目用水由当地给水管网供给。本项目排水系统采用雨污分流制, 厂区雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网。本项目生产废水(抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水)经废水处理设备处理, 净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准(氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值)后排入市政污水管网, 最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

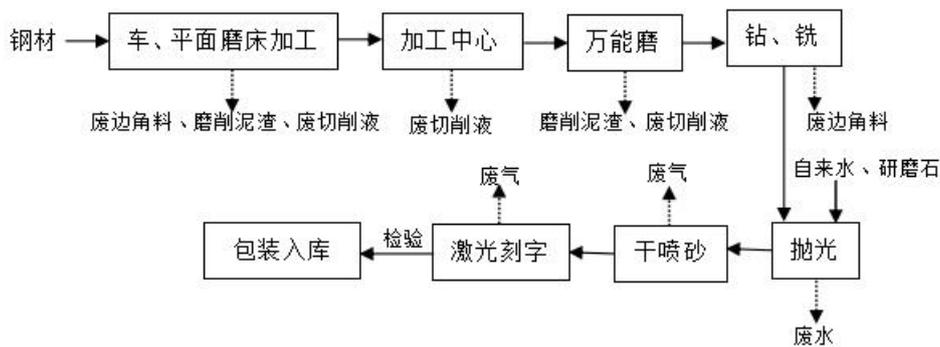
3.6 生产工艺

项目主要生产数控机床刀具, 生产工艺流程如下图 3-3 所示:

刀杆:



刀杆:



刀片:

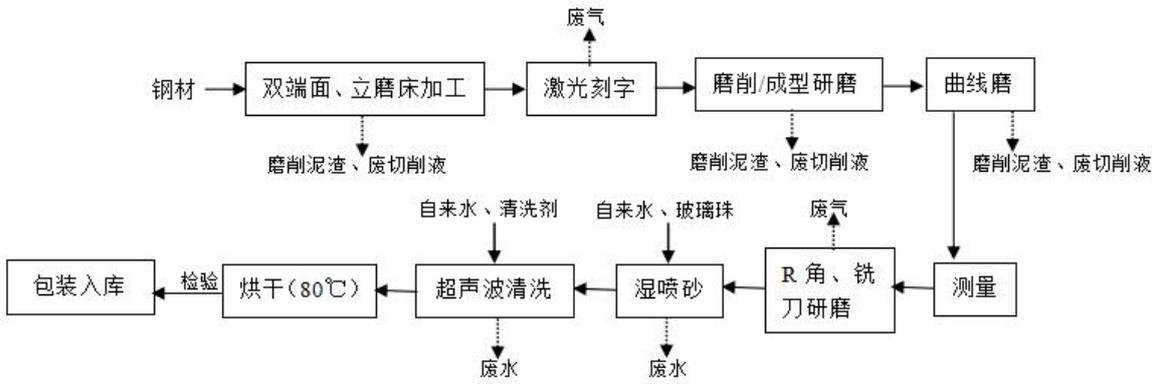


图 3-3 本项目生产工艺流程图

3.7 项目变动情况

本项目建设情况与环评相比：项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。

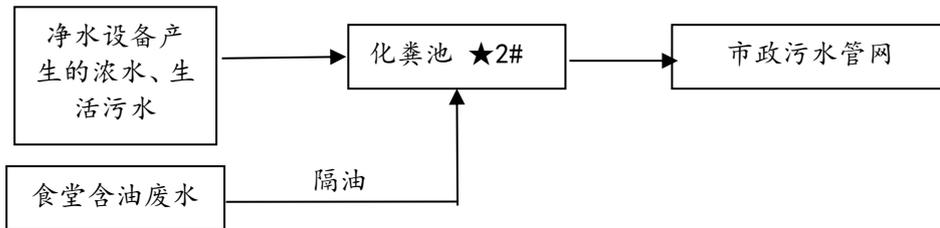
4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值）后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

企业废水处理工艺流程及检测点位详见图 4-1。



生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）

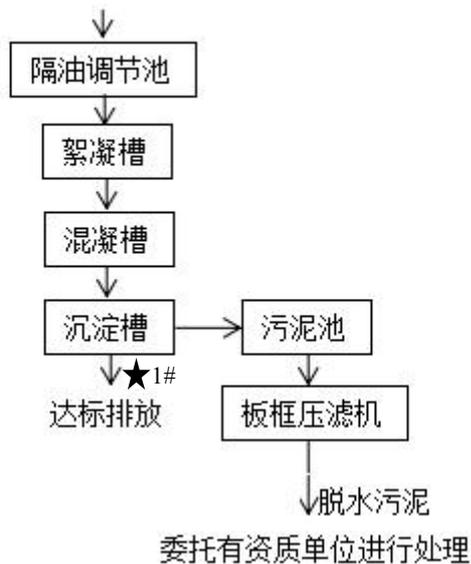


图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2 废气

1、本项目排放废气主要为激光刻字废气、喷砂粉尘、研磨粉尘、油品挥发废气和食堂油烟废气。

表4-1 废气产生情况汇总

污染源名称	污染物名称	排放规律	处理设施	
			环评要求	实际建设
激光刻字废气	颗粒物	连续	加强车间的强制通风	加强车间的强制通风
喷砂粉尘	颗粒物	连续	经“布袋除尘器”除尘后通过 15 米高排气筒 (DA001) 排放	经“布袋除尘器”除尘后通过 15 米高排气筒 (DA001) 排放
研磨粉尘	颗粒物	连续	加强车间的强制通风	加强车间的强制通风
油品挥发废气	非甲烷总烃	连续	加强车间的强制通风	加强车间的强制通风
食堂油烟废气	油烟	间歇	经油烟净化器处理后通过专用烟道引至屋顶高空排放	经油烟净化器处理后通过专用烟道引至屋顶高空排放

4.1.3 噪声

1、本项目噪声来源主要为加工中心、激光刻字机、车床、磨床、超声波清洗机、铣床、电火花穿孔机、干喷砂机、湿喷砂机、振动抛光机、研磨机、带锯床、钻铣床、空气压缩机、纯水机等设备运作时产生的噪声。

2、噪声治理措施

车间内合理布局，并进行实墙封闭，加强对设备的维护及保养，使设备处于正常运转状态；加强管理，减少碰撞产生的噪声等措施。

4.1.4 固（液）体废物

本项目固废主要有金属边角料、磨削泥渣、废切削液、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末、电火花穿孔废水、脱水污泥、废活性炭、废反渗透膜、废原料桶、生活垃圾。

(1) 固体废物种类、属性及处置情况

固体废物种类、属性及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)	处理方式
------	----	-----------	------

		环评	实际	环评要求	实际建设
金属边角料	一般固废	2	2	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
磨削泥渣	危险废物	2.5	2.5	委托有资质的单位处置	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
废切削液	危险废物	1.5	1.5	委托有资质的单位处置	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
废研磨石	一般固废	0.05	0.05	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
废钢砂	一般固废	0.2	0.2	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
废玻璃珠	一般固废	0.1	0.1	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
布袋除尘收集的金属粉末	一般固废	1.69	1.69	外售相关公司综合利用	外售相关公司综合利用
电火花穿孔废水	危险废物	0.1	0.1	委托有资质的单位处置	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
脱水污泥	危险废物	0.08	0.08	委托有资质的单位处置	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
废活性炭	一般固废	0.1	0.1	由生产厂家回收利用	由生产厂家回收利用
废反渗透膜	一般固废	0.0005	0.0005	由生产厂家回收利用	由生产厂家回收利用
废原料桶	/	0.05	0.05	由生产厂家回收，如未按要求回收，应参照危废要求委托安全处置。	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
生活垃圾	一般固废	15	15	定期委托环卫部门及时清运、处置	定期委托环卫部门及时清运、处置

2) 固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废物均建立管理台账、存贮及转运制度，设置专门存放场所并做好标识，由专人管理。

3) 固体废物存放场所情况

本项目厂区设置生活垃圾存放点，由环卫部门定期清运；金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售综合利用；磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥、废原料桶贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目总投资 5000 万，环保投资 20 万元，约占工程总投资的 0.40%，工程环保投资实际情况见表 4-3。

表 4-3 工程环保设施投资实际情况

环保设施名称	实际投资（万元）
废气治理	7
废水治理	8
噪声防治措施	2
固废治理	3
其他（厂区绿化投资）	0
合计	20

该项目环保审批手续齐全。基本执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。项目环保设施环评、实际建设情况如下：

表 4-4 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

	环保设施环评建设内容	环保设施实际建设内容
废水治理设施	本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间排放限值）后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。	本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间排放限值）后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。
废气治理设施	本项目废气主要为激光刻字废气、喷砂粉尘、研磨粉尘、油品挥发废气和食堂油烟废气；激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气加强车间通风，喷砂粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘设备进行除尘后通过 15m 高的排气筒	本项目废气主要为激光刻字废气、喷砂粉尘、研磨粉尘、油品挥发废气和食堂油烟废气；激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气加强车间通风，喷砂粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘设备进行除尘后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放，食堂油烟废气经油烟净化器

	(DA001) 排放, 食堂油烟废气经油烟净化器处理后高于屋顶排气筒排放。	处理后高于屋顶排气筒排放。
噪声防治设施	选用低噪声设备, 厂房内部采用合理的平面布局, 车间实墙封闭。加强设备维修保养, 保证设备处于良好的运行状态。	选用低噪声设备; 车间实墙封闭, 加强设备维护及管理等措施使得四侧厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类限值要求。
固废防治措施	生活垃圾委托环卫部门定期清运处理; 金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售综合利用; 磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥收集后委托有资质的单位处理; 废原料桶由生产厂家回收, 如未按要求回收, 应按照危废要求委托安全处置; 废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。	生活垃圾委托环卫部门定期清运处理; 金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售综合利用; 磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥、废原料桶收集后委托委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运, 送有资质单位处置; 废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告总结论

宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目符合慈溪市环境功能区划的要求。各污染物均可实现达标排放，满足总量控制要求。本项目采取环保防治措施后，所排污染物控制在允许排放范围之内，对环境的影响在可接受范围之内。由此可见，本项目的实施从环保角度来看是可行的。

5.1.2 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目的废气主要为激光刻字废气、喷砂粉尘、研磨粉尘、油品挥发废气和食堂油烟废气。

G1 激光刻字废气

本项目需对产品表面进行激光刻字，刻字过程会产生微量金属颗粒物，废气产生量较小，几乎可忽略不计。通过加强车间通排风，对环境影响较小。

防治措施：加强车间通风，其废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），对周边大气环境影响较小。

G2 喷砂粉尘

企业共 1 台干式喷砂机，喷砂采用金钢砂作为介质，期间会有粉尘产生，且粉尘产生量较大，浓度在 $2000\text{mg}/\text{m}^3$ ，每天持续工作时间约 1 小时，每年工作 300 天，在密闭状态下进行工作。设备自带“布袋除尘器”除尘设备，排风量在 $3000\text{m}^3/\text{h}$ 左右，则喷砂粉尘产生量为 $1.8\text{t}/\text{a}$ ，收集效率为 95%，此类设备的除尘效率在 99% 左右，因此处理过后废气有组织排放量为 $0.0171\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.057\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度在 $19\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织排放量为 $0.09\text{t}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.3\text{kg}/\text{h}$ 。喷砂粉尘经“布袋除尘器”除尘后通过 15 米高排气筒（DA001）排放。

防治措施：经“布袋除尘器”除尘后通过 15 米高排气筒（DA001）排放，其排放浓度和排放速率均能达到《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）新污染源大气污染物排放限制的二级标准，对周边大气环境影响较小。

G3 研磨粉尘

刀具在研磨过程中会产生少量粉尘，由于上述过程产生的金属粉尘粒径较大，具有良好的沉降性，不会飞扬，粉尘主要沉降在作业区间内，由于粉尘产生量很少且难以准确计算，本报告仅进行简单定性分析。

防治措施：加强车间通风，其废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），对周边大气环境影响较小。

G4 油品挥发废气

生产加工过程添加的切削液，通过机械摩擦会少量挥发，其主要污染因子为非甲烷总烃，通过加强车间通排风，因其浓度低，经扩散后对环境的影响小。

防治措施：加强车间通风，其废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），对周边大气环境影响较小。

G5 食堂油烟废气

本项目员工人数为 100 人，食用油消耗系数约为 3kg/100 人次，则项目食用油消耗量约为 3kg/d、0.9t/a，根据不同的炒炸工况，油的挥发量不同，炒做时油烟挥发一般为总耗油量的 2%~4%，平均为 3%，则油烟产生量约为 0.027t/a。

本项目设有 1 台双眼猛火灶，则基础灶头数为 2 个，企业安装风机风量为 4000m³/h，去除效率为 85%的油烟净化器，油烟废气经油烟净化器处理后通过专用烟道引至屋顶高空排放，厨房高峰期每天工作 2 小时（提供中餐），则油烟废气的排放量约为 0.00405t/a，排放速率为 0.00675kg/h，排放浓度为 1.6875mg/m³。

防治措施：食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过专用烟道引至屋顶高空排放，其废气排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型标准限值要求，对周边大气环境影响较小。

(2) 水环境影响分析结论

本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值）后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，对周边水域影响较小。

(3) 声环境影响分析结论

本项目噪声源主要为加工中心、激光刻字机、车床、磨床、超声波清洗机、铣床、电火花穿孔机、干喷砂机、湿喷砂机、振动抛光机、研磨机、带锯床、钻铣床、空气压缩机、纯水机等设备噪声。经类比调查，其噪声值在 70~85dB (A)。距离本项目最近的环境敏感点为厂界南侧 325m 处的慈溪爱德幼儿园，最近的规划敏感点为厂界南侧 450m 的规划商住混合用地。运营期设备运行噪声经距离衰减、厂房阻隔后，对周边敏感点影响较小。

为确保厂界噪声稳定达标，建议企业采取以下措施：确保厂界噪声达标，建议企业采取以下措施：1) 高噪设备安装基础减振垫。2) 合理布局，要求车间实墙封闭处理。3) 设备应经常维护，加强管理。

通过落实以上噪声防治措施，项目营运期四侧厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，对周边声环境的影响较小。

(4) 固废环境影响分析结论

金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售给相关企业综合利用；磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥委托资质的单位安全处理；生活垃圾集中收集后委托环卫部门及时清运、处置；废原料桶由生产厂家回收；废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。通过以上措施，本项目产生的固体废弃物对周边环境影响较小。

5.2 项目环保设施实际建设情况

5.2.1 废水

落实情况：本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中间接排放限值) 后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排放。

验收监测期间，生产废水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准，生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准，氨氮最大

日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中
间接排放限值要求。

5.2.2 废气

落实情况：本项目激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气加强车间通风，喷
砂粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘设备进行除尘后通过15m高的排气筒（DA001）
排放，食堂油烟废气经油烟净化器处理后高于屋顶排气筒排放。

验收监测期间，喷砂粉尘排气筒出口中颗粒物排放浓度及速率均达到《大气污
染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。

厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放
标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

食堂油烟经油烟净化器（型号 HS-JD）已获得中国环境保护产品认证证书
（CCAEP-EP-2018-929）处理后视同达标排放。油烟净化器检测报告详见附件。

5.2.3 噪声

落实情况：选购低噪声设备，合理布局，车间实墙封闭处理；加强设备维护与保
养等措施。

验收监测期间，本项目四侧厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声
排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

5.2.4 固体废弃物

落实情况：本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料、废研磨石、
废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售综合利用；磨削泥渣、废
切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥、废原料桶贮存于危险废物仓库中，定期委托
宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；废活性炭、废反
渗透膜由生产厂家回收利用。

5.2.5 总量控制

本项目环评批复中无总量控制要求。

5.3 环评批复的要求及落实情况

宁波市生态环境局慈溪分局审批意见（2020-0300 号）及实际建设情况见表 5-1。

表 5-1 环评批复要求及实际建设情况

环评批复意见	实际落实情况
<p>1、本项目位于慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号，主要建设内容为年产 500 万套数控机床刀具生产线项目。项目四址：东侧为宁波斯锐达厨具有限公司，南侧为莲塘路，西侧为宁波夏朗电器有限公司，北侧为河道。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。</p>	<p>本项目建设情况与环评相比：项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。</p>
<p>2、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。</p>	<p>已落实</p>
<p>3、项目排水实行雨污分流。生产废水（抛光废水、喷砂废水、超声波清洗废水及浓水等）和生活污水（包括食堂废水）分别经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入工业区污水管网，委托市域东部污水处理厂处理，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）新建企业标准。同时要求设置规范的排污口。</p>	<p>本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水；验收监测期间，生产废水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间排放限值要求。</p>
<p>4、喷砂粉尘经收集、处理后通过高于 15 米的排气筒排放，激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气经有效措施后排放，以上废气、粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。食堂油烟废气经收集、净化后通过高于屋顶的排气筒排放，废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。厂区内 VOCS 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 规定的特别排放限值。</p>	<p>本项目激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气加强车间通风，喷砂粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘设备进行除尘后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放，食堂油烟废气经油烟净化器处理后高于屋顶排气筒排放。验收监测期间，喷砂粉尘排气筒出口中颗粒物排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。食堂油烟经油烟净化器（型号 HS-JD）已获得中国环境保护产品认证证书（CCAEP-EP-2018-929）处理后视同达标排放。油烟净化器检测报告详见附件。</p>
<p>5、厂区合理布局，选用低噪声设备，同时严格按环评要求采取切实有效的隔音、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类。</p>	<p>厂区合理布局、选用低噪声设备等措施；验收监测期间，四侧厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>
<p>6、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置。金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后作综合利用。废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。废切削液、磨削泥渣、脱水污泥、电火花穿孔废水等危险废物，应按《危险废物贮存污染控制标</p>	<p>生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置；金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后作综合利用；磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥、废原料桶收集后委托宁波诺威尔新泽环保科</p>

<p>准》要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。废原料桶由生产厂家回收利用，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。</p>	<p>技有限公司收集转运，送有资质单位处置；废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。</p>
<p>7、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。</p>	<p>已落实</p>
<p>8、原审批的慈溪丰翼电子科技有限公司《年产 400 万套数控机床刀具生产线技术改造项目环境影响报告表》及批复同时取消。</p>	<p>已落实</p>

6、验收执行标准

6.1 废水控制标准

本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值）后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。废水排放执行标准见表 6-1。

表 6-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/L，pH 值无量纲

污染物名称	三级标准
pH 值	6~9
COD _{Cr}	500
氨氮*	35
悬浮物	400
石油类	20

注：氨氮*排放限值参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值。

6.2 废气控制标准

本项目喷砂粉尘排气筒出口中颗粒物排放浓度及速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。

无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。具体标准值见表 6-2。

表 6-2 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）

指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0
颗粒物	120	15	3.5		1.0

6.3 噪声控制标准

本项目四侧厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应的 3 类标准；具体标准限值见表 6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） [dB (A)]

类别	昼间	夜间
----	----	----

3 类	65	55
-----	----	----

6.4 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》，贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单。

7、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷，以保证监测数据的有效性和准确性。

7.2 废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
生产废水	生产废水排放口	★1#	pH值、COD _{Cr} 、悬浮物、石油类	4次/天，共2天
生活污水	生活污水排放口	★2#	pH值、COD _{Cr} 、氨氮	4次/天，共2天

7.3 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
有组织废气	喷砂粉尘处理装置排放口	◎	颗粒物	3次/天，共2天
无组织废气	厂界四周	○1#-○4#	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	3次/天，共2天

7.4 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	▲1#-▲4#	噪声	1次/天，共2天

监测点位见图 7-1。



图 7-1 监测点位图

7.5 固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

表 7-4 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)	处理方式
金属边角料	一般固废	2	外售相关公司综合利用
磨削泥渣	危险废物	2.5	暂存于危废仓库, 定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运, 送有资质单位处置
废切削液	危险废物	1.5	暂存于危废仓库, 定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运, 送有资质单位处置
废研磨石	一般固废	0.05	外售相关公司综合利用
废钢砂	一般固废	0.2	外售相关公司综合利用
废玻璃珠	一般固废	0.1	外售相关公司综合利用
布袋除尘收集的	一般固废	1.69	外售相关公司综合利用

宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目

金属粉末			
电火花穿孔废水	危险废物	0.1	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
脱水污泥	危险废物	0.08	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
废活性炭	一般固废	0.1	由生产厂家回收利用
废反渗透膜	一般固废	0.0005	由生产厂家回收利用
废原料桶	危险废物	0.05	暂存于危废仓库，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置
生活垃圾	一般固废	15	定期委托环卫部门及时清运、处置

8、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法和监测仪器

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法和监测仪器一览表

序号	监测项目	分析采样及方法	备注
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996 及其修改单	废气
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
3	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	
1	pH 值	便捷式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局(2006 年)	废水
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	
4	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	
5	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	
1	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	噪声

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样;实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%~70%之间)。
- (3) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB,若大于 0.5dB 测试数据无效。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间，该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况要求。详见表 9-1。
监测期间工况具体数据见附件。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
10月23日	数控机床刀具	500万套/年	1.5万套/天	90%
10月24日	数控机床刀具	500万套/年	1.5万套/天	90%

注：年工作 300 天

9.2 废水监测

废水监测结果见表 9-2、9-3。

表 9-2 生产废水监测结果数据统计表 单位：mg/L, pH 值无量纲

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果			
			pH 值	化学需氧量	石油类	悬浮物
生产废 水排放 口/★1#	2020.10.23	1	7.81	178	3.29	87
		2	7.83	193	2.11	104
		3	7.79	179	1.32	90
		4	7.78	214	3.39	90
		日均值	7.78~7.83	191	2.53	93
	2020.10.24	1	7.83	222	4.60	67
		2	7.81	240	2.98	71
		3	7.79	247	2.22	69
		4	7.77	262	1.12	80
		日均值	7.77~7.83	243	2.73	72
最大日均值（范围）			7.77~7.83	243	2.73	93
标准限值			6~9	500	20	400
是否符合			符合	符合	符合	符合

表 9-3 生活污水监测结果数据统计表 单位：mg/L, pH 值无量纲

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果		
			pH 值	化学需氧量	氨氮
生活污 水排放 口/★2#	2020.10.23	1	7.90	114	16.0
		2	7.82	137	15.4
		3	7.77	150	15.3
		4	7.83	119	15.6

	日均值	7.77~7.90	130	15.6
2020.10.24	1	7.89	157	15.9
	2	7.85	126	15.3
	3	7.82	122	15.1
	4	7.86	146	15.6
	日均值	7.82~7.89	138	15.5
最大日均值 (范围)		7.77~7.90	138	15.6
标准限值		6~9	500	35
是否符合		符合	符合	符合

9.3 废气监测

废气监测结果见下表。

表 9-4 测试时气象参数

采样日期	频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	气压 (kPa)	气温 (°C)
2020.10.23	1	晴	北	1.3	102.20	21.0
	2		北	1.5	102.26	22.0
	3		北	1.2	102.19	21.0
2020.10.24	1	晴	北	2.1	102.12	22.0
	2		北	2.3	102.15	23.0
	3		北	2.2	102.11	20.0

表 9-5 有组织废气监测结果

采样点位及编号	排气筒高度(m)	检测因子	采样时间	频次	标干流量 (m ³ /h)	检测结果		限值		是否符合
						排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
喷砂粉尘处理装置排放口/◎	15	颗粒物	2020.10.23	1	1.20×10 ³	<20	1.20×10 ⁻²	120	3.5	符合
				2	1.28×10 ³	<20	1.28×10 ⁻²			
				3	1.23×10 ³	<20	1.23×10 ⁻²			
			2020.10.24	1	1.22×10 ³	<20	1.22×10 ⁻²			
				2	1.25×10 ³	<20	1.25×10 ⁻²			
				3	1.24×10 ³	<20	1.24×10 ⁻²			

表 9-6 无组织废气监测结果

采样点位及编号	采样日期	频次	检测结果 (mg/m ³)	
			非甲烷总烃 (以碳计)	总悬浮颗粒物
厂界东	2020.10.23	1	0.54	0.110

宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目

/o1#		2	0.52	0.090
		3	0.50	0.125
	2020.10.24	1	0.54	0.083
		2	0.57	0.102
		3	0.52	0.100
厂界南 /o2#	2020.10.23	1	0.52	0.118
		2	0.48	0.135
		3	0.46	0.128
	2020.10.24	1	0.68	0.070
		2	0.52	0.092
		3	0.56	0.118
厂界西 /o3#	2020.10.23	1	0.52	0.127
		2	0.50	0.158
		3	0.48	0.112
	2020.10.24	1	0.55	0.113
		2	0.54	0.130
		3	0.52	0.102
厂界北 /o4#	2020.10.23	1	0.52	0.115
		2	0.44	0.140
		3	0.49	0.080
	2020.10.24	1	0.54	0.070
		2	0.55	0.078
		3	0.54	0.097
最大值	—		0.68	0.158
标准限值	—		4.0	1.0
是否符合	—		符合	符合

9.4 噪声监测

噪声监测结果见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

检测日期	检测位置/点位编号	昼间检测结果 (Leq [dB (A)])			
		检测时间	测量值	限值	是否符合
2020.10.23	厂界东▲1#机械噪声	14:42	61	65	符合
	厂界南▲2#机械噪声	14:44	63	65	符合
	厂界西▲3#机械噪声	14:48	61	65	符合
	厂界北▲4#机械噪声	14:50	60	65	符合
2020.10.24	厂界东▲1#机械噪声	12:53	60	65	符合
	厂界南▲2#机械噪声	12:56	61	65	符合
	厂界西▲3#机械噪声	12:59	62	65	符合
	厂界北▲4#机械噪声	13:03	60	65	符合

9.5 总量核算

本项目环评批复中无总量控制要求。

9.6 环保设施去除效率监测结果

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1、废水监测结论

验收监测期间（10月23日~10月24日），本项目生产废水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

10.1.2、废气监测结论

验收监测期间，喷砂粉尘排气筒出口中颗粒物排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。

厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

食堂油烟经油烟净化器（型号 HS-JD）已获得中国环境保护产品认证证书（CCAEP-EP-2018-929）处理后视同达标排放。油烟净化器检测报告详见附件。

10.1.3、噪声监测结论

验收监测期间，本项目四侧厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

10.1.4、固废监测结论

本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售综合利用；磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥、废原料桶贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。

10.1.5、总量监测结论

本项目环评批复中无总量控制要求。

10.1.6、环保设施处理效率结论

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 500 万套数控机床刀具生产线项目				建设地点	慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号							
	行业类别	C3425 机床功能部件及附件制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		<input type="checkbox"/> 迁建	
	设计生产能力	年产 500 万套数控机床刀具		建设项目开工日期	2020 年 8 月	实际生产能力	详见工况证明		投入试运行日期	2020 年 9 月				
	投资总概算（万元）	5000				环保投资总概算（万元）	20		所占比例（%）	0.40				
	环评审批部门	宁波市生态环境局慈溪分局				批准文号	2020-0300 号		批准时间	2020 年 7 月 17 日				
	初步设计审批部门					批准文号			批准时间					
	环保验收审批部门					批准文号			批准时间					
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位	浙江正泽检测技术有限公司					
	实际总投资（万元）	5000				实际环保投资（万元）	20		所占比例（%）	0.40				
	废水治理（万元）	8	废气治理（万元）	7	噪声治理（万元）	3	固废治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	0	其它（万元）	0		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h/a					
建设单位	宁波三韩合金材料有限公司		邮政编码	/	联系电话	13616885506		环评单位	浙江普泽环保科技有限公司					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量	本期工程自身削减量	本期工程实际排放量	本期工程核定排放总量	本期工程“以新带老”	全厂实际排放总量	全厂核定排放总量	区域平衡替代削减	排放增减量	
	废水	—	—	—	0.273775	—	0.273775	—	—	0.273775	—	—	—	
	化学需氧量	—	243	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氨氮	—	15.6	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	石油类	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	工业粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
工业固体废物	—	—	—	0.00233705	—	0.00233705	—	—	—	0.00233705	—	—	+0.002337	
与项目有关的其它特征污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局慈溪分局文件

2020-0300

关于宁波三韩合金材料有限公司《年产 500 万套数控机床刀具生产线项目环境影响报告表》的批复

宁波三韩合金材料有限公司:

你公司报送的由浙江普泽环保科技有限公司编制的《年产 500 万套数控机床刀具生产线项目环境影响报告表》收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省政府令第 364 号)第八条等相关规定,我局经审查,现批复如下:

一、本项目位于慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号,主要建设内容为年产 500 万套数控机床刀具生产线。项目四址为:东侧为宁波斯锐达厨具有限公司,南侧为莲塘路,西侧为宁波夏朗电器有限公司,北侧为河道。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后,该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此,我局同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。

二、项目在实施过程中必须加强环保设施建设,落实

以下各项污染防治措施:

1、项目建设应以实施清洁生产为前提,采用先进的生产设备和工艺,减少各类污染物的产生量和排放量。

2、项目排水实行雨污分流。生产废水(抛光废水、喷砂废水、超声波清洗废水及浓水等)和生活污水(包括食堂废水)分别经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入工业区污水管网,委托市域东部污水处理厂处理,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)新建企业标准。同时要求设置规范的排污口。

3、喷砂粉尘经收集、处理后通过高于15米的排气筒排放,激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气经有效措施后排放,以上废气、粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。食堂油烟废气经收集、净化后通过高于屋顶的排气筒排放,废气排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)要求。厂区内VOC_s无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1规定的特别排放限值。

4、厂区合理布局,选用低噪声设备,同时严格按环评要求采取切实有效的隔音、降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类。

5、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置。金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后作综合利用。废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。废切削液、磨削泥渣、脱水污泥、电火花穿孔废水等危险废物,应按《危险废物贮存污染

控制标准》要求设置危废贮存场所，定期委托有资质的危险废物处置单位作安全处置，并执行危险废物转移联单制度。废原料桶由生产厂家回收利用，如未按要求回收，应按照危废要求委托安全处置。

三、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护验收，经验收合格后，方可正式投入生产。

四、原审批的慈溪丰翼电子科技有限公司《年产400万套数控机床刀具生产线技术改造项目环境影响报告表》及批复同时取消。

宁波市生态环境局

2020年7月17日

行政许可专用章

(8)

抄送：慈溪滨海经济开发区管委会。

宁波市生态环境局慈溪分局办公室

2020年7月17日印发

附件 2:本项目地理位置



附件 3:原辅材料消耗统计

本项目原辅料统计

序号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	钢材	t/a	200	200
2	切削液	t/a	1	1
3	清洗剂	t/a	0.07	0.07
4	金刚砂	t/a	2	2
5	喷砂玻璃珠	t/a	1	1
6	研磨石	t/a	0.5	0.5

本项目设备统计

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	加工中心	DMG	台	1	1
2	加工中心	3+2	台	1	1
3	加工中心	CV-1000	台	6	6
4	立式加工中心机床	/	台	16	16
5	可转位刀片磨削中心	CPG360	台	1	1
6	激光刻字机	/	台	3	3
7	数控车床	/	台	7	7
8	立磨床	/	台	9	9
9	超声波清洗机	6.5m*1.8m*3.2m (共有 7 个槽, 每个槽 120L, 第一槽: 高压喷淋, 第二槽: 超声波粗洗, 第三槽: 超声波精洗, 第四槽: 纯水漂洗, 第五槽: 超声波漂洗, 第六槽: 热风烘干, 第七槽: 热风烘干)	台	1	1
10	小平面磨床	/	台	1	1
11	缓进给磨床	/	台	47	47
12	万能工具磨	Q6125A	台	1	1
13	外圆磨	MA1320/500	台	2	2
14	双端面磨床	/	台	1	1
15	光学曲线磨	/	台	3	3
16	平面磨床	/	台	4	4
17	平面磨床	SG-73SD	台	2	2
18	数控平面磨床	M205/3K	台	3	3
19	普通铣床	/	台	2	2
20	数控铣床	XK6132	台	1	1
21	数控铣床	XK5032	台	3	3
22	数控铣床	/	台	1	1
23	电火花穿孔机	DS703C	台	2	2
24	干喷砂机	/	台	1	1
25	湿喷砂机	/	台	1	1
26	振动抛光机	/	台	2	2
27	全自动 R 角研磨机	LCR-2000	台	2	2
28	铣刀研磨机	/	台	3	3
29	刀具成型研磨机	MFG5	台	30	30
30	带锯床	/	台	1	1
31	倒立深孔钻	JLV2-320	台	1	1

32	钻铣床	ZXD-40	台	3	3
33	加工中心分度头	/	台	3	3
34	图像尺测量仪	IM6025	台	2	2
35	图像尺测量仪	IM6000	台	2	2
36	影像测量仪	TY1510	台	2	2
37	影像测量仪	XTY2010	台	1	1
38	影像测量仪	TT36-600	台	1	1
39	影像测量仪	JT12A-B	台	1	1
40	刀具预调仪	/	台	1	1
41	工具显微镜	JX13B	台	1	1
42	万能工具显微镜	/	台	2	2
43	大型工具显微镜	/	台	1	1
44	大型工具显微镜	JX6	台	1	1
45	空气压缩机	/	台	2	2
46	纯水机	XMCS-500 型	台	1	1

附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明

验收监测期间工况证明

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
10月23日	数控机床刀具	500万套/年	1.5万套/天	90%
10月24日	数控机床刀具	500万套/年	1.5万套/天	90%

注：年工作 300 天

关于委托浙江正泽检测技术有限公司进行 项目竣工环境保护验收监测的函

浙江正泽检测技术有限公司：

本公司项目环境保护设施已经建成并投入运行，运行状况稳定、设备良好，具备了验收监测条件。现委托贵公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。

宁波三韩合金材料有限公司

2020 年 9 月 25 日

工业企业 危险废物收集贮运服务协议书

协议编号:

本协议于 2019 年 12 月 15 日由以下双方签署:

- (1) 甲方:宁波三韩合金材料有限公司
地址:慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号
电话:0574-63990706
邮箱:
联系人:
- (2) 乙方:宁波诺威尔新泽环保科技有限公司
地址:慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号
电话:18268569584
邮箱:leafjim@163.com
联系人:叶勇吉

鉴于:

- (1) 乙方为一家获政府有关部门批准的专业废物收集、贮存、转运资质公司(甬环发[2020]43号),具备提供转运危险废物服务的能力。
- (2) 甲方在生产经营中将有 磨削泥渣 2.5t/a, 废切削液 1.5t/a, 电火花穿孔废水 0.1t/a, 脱水污泥 0.08t/a, 废原料桶 0.05t/a 产生,属危险废物。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定,甲方愿意委托乙方收集转运上述废物,双方就此委托服务达成如下一致意见,以供双方共同遵守:

协议条款:

- 1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定,甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、转运等有关资料的申报,经批准后方可进行废物转移。乙方应为甲方的上述工作提供技术支持及指导,协助甲方完成申报。
- 2、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料,并加盖公章,以确保所提供资料的真实性、合法性(包括但不限于:废物产生单位基本情况调查表、废物性状明细表、废物分析报告、废物中所含物质的 MSDS 等)。
- 3、甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性最大物质(如:闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等);废物具有多种危险特性时,按危险特性列明危险性最大物质;废物中含低闪点物质的,必须有准确的物质名称、含量。乙方有权前往甲方废物产生点采样,以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估,并且确认是否有能力转运。
- 4、甲方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于符合环保相关法规的工业废物包装容器内(自备包装容器需经乙方提前确认),或由乙方代为购买,且甲方需按环保要求建立专门符合危险废物储存的堆放点,乙方协助堆放点的选址、设计,同时乙方可提供符合相关环保要求的堆放托盘(甲方需支付押金)。如甲方委托乙方建设,则建设费用另计。同时甲方有责任根据国家有关规定,在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》

第 1 页 共 4 页

地址:慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

的标签, 标签上的废物名称同本协议第 14 条所约定的废物名称。甲方的包装物或标签若不符合本协议要求, 或废物标签名称与包装内废物不一致时, 乙方有权拒绝接收甲方废物或退回该批次废物, 所产生的相应运费由甲方承担。甲方应在转移前对包装容器进行清洁。(例如: 200L 大口塑料桶, 要求: 密封无泄漏、易转运)。

5、甲方应保证每批次转运的废物性状和所提供的资料基本相符。其中: 闪点、PH、热值、硫、氯与甲方向乙方提供的资料、样品的数据偏差不得超过 15%, 超过 15% 的按协议第 7 条约定执行。闪点在 61℃ 以上的废物, 上述数据偏差超过 15% 的, 双方协商解决。

6、甲方在转运时以包装为单位向乙方提供分析报告和该批次废物的废物性状明细表。转运前乙方有权再次前往甲方现场采样。若检测结果与甲方提供的性状证明有较大差别时, 乙方有权拒绝接收甲方废物; 若该批次废物已运至乙方, 乙方有权将该批次废物退回甲方, 所产生的相应运费由甲方承担。

7、若甲方产生新的废物, 或废物性状发生较大变化, 甲方应及时通报乙方, 并重新取样, 重新确认废物名称、废物成分、包装容器、和转运费用等事项, 经双方协商一致意见后, 重新签订协议或签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方:

1) 视为甲方违约, 乙方有权终止协议, 并且不承担违约责任;

2) 乙方有权拒绝接收, 并由甲方承担相应运费;

3) 如因此导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的, 甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。乙方有权向甲方提出追加转运费用和相应赔偿的要求

8、甲方不得在转运废物当夹带剧毒品、易爆类物质, 由于甲方隐瞒或夹带导致发生事故的, 甲方应承担全部责任并全额赔偿, 乙方有权向甲方追加相应转运费用。

9、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。甲方须提前填写随车联单并盖章以扫描邮件的方式给乙方, 作为提出运输申请的依据, 乙方根据排队情况及自身收集能力安排运输服务, 在运输过程中甲方应提供进出厂区的方便。甲方负责对废物按乙方要求装车, 并提供叉车及人工等装卸。

10、由乙方运输, 乙方委托第三方有资质单位运输。甲方提出废物运输申请, 乙方在确认具备收货条件后的十五个工作日内, 乙方根据运输车辆安排, 及时为甲方提供运输。如遇管制、限行等交通管理情况, 甲方负责办理运输车辆的相关通行证, 车辆到达管制区域边界时, 甲方需将相关通行证提供运输车辆驾驶员, 并全程陪同, 确保安全运输。若由于甲方原因, 导致车辆无法进行清运, 所产生的相应运费由甲方承担。

11、运输由乙方负责, 乙方承诺废物自甲方场地运出起, 其收集、转运过程均遵照国家有关规定执行, 并承担由此带来的风险和责任, 国家法律另有规定者除外。

12、乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全转运, 并按照国家有关规定承担违规处置的相应责任。

13、甲方指定_____为甲方的工作联系人, 电话_____ ; 乙方指定叶勇吉为乙方的工作联系人, 电话18268569584 ; 调度/投诉电话63926789 , 负责双方的联络协调工作。
双方联系人员变动须及时通知对方。

14、费用及支付方式:

1) 乙方按年度收取一次性服务费(含税) 3500 元(大写: 叁仟伍佰元整), 包括协助危废申报、检测等费用。甲方需要运输危废时, 需另支付运输费。

2) 甲方应在本协议签订后七个工作日内向乙方一次性支付全年服务费用。

3) 协议期内甲方需要运输危废时, 需另外支付 1500 元/次(含税)的运输费及相应危废处置费, 其中危废处置费以乙方实际过磅重量为准, 双方如有异议, 可协商解决。

4) 甲方须在收到乙方所开具的增值税发票后七个工作日内结清运输费及危废处置费, 如果甲方未按双方协议约定如期支付该费用, 每逾期 1 日, 甲方应按日千分之三向乙方支付违约金, 同

时乙方有权暂停该协议，直至费用付清为止，期间所造成后果由甲方承担。

4) 废物种类、代码、包装方式、转运处置费：见协议附件（附：产废企业收集贮运计划明细表及收费清单）。

5) 计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，双方协商解决。

15、开票及支付方式：

甲方：户名：宁波三韩合金材料有限公司

税号：913302126982465113

地址：慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号

电话：0574-63990706

开户行：慈溪农村商业银行龙山支行

帐号：201000219256089

乙方：户名：宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

帐号：389673860665

开户行：中国银行慈溪分行

16、乙方须协助甲方及时在宁波市环保局固废全过程综合监管平台进行企业信息注册、完成管理计划填报、仓库规范等工作，完成后及时以传真或邮件形式通知乙方。宁波市环保局固废全过程综合监管平台网址：[Http://60.190.57.219/index.jsp](http://60.190.57.219/index.jsp)

17、若因甲方未及时办理上述手续或未及时通知乙方，导致相关审批、转移手续无法完成，所产生的责任、费用全部由甲方承担。

18、在乙方满仓或设备检修期间，乙方将适当延长或推迟甲方的危废收集时间。

19、甲方承诺：因甲方未按约履行本协议导致该批次废物在收集、运输、储存、转运等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集转运费用增加的，甲方应承担因此产生的全部责任和额外费用。

20、本协议有效期自 2020 年 1 月 1 日至 2020 年 12 月 31 日止。

21、协议期内如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集某类废物时，乙方可停止该类废物的收集业务，并且不承担由此带来的一切责任。

22、本协议一式肆份，甲方贰份，乙方贰份。

23、本协议经双方签字盖章后生效。

附件 1：产废企业收集贮运计划明细表及收费清单

甲方：

代表：

年

月

日

电话：

乙方：宁波诺威尔新泽环保科技有限公司

代表：叶勇吉

年

月

电话：

地址：慈溪市滨海经济开发区所城东路 318 号

第 3 页 共 4 页

产废企业收集贮存计划明细表

产废单位		宁波三韩合金材料有限公司			协议有效期		年 月 日至 年 月 日止	
编号	废物名称	废物代码	产生量 (吨/年)	废物产生工艺	主要有害成分	包装方式	转运处置单价 (不含增值税)	处置金额(元) (含6%增值税)
1	废削流渣	900-200-08	2.5		有机物	袋装	3500元	
2	废切削液	900-006-09	1.5		有机物	桶装	3200元	
3	火花穿孔 废水	900-007-09	0.1		有机物	桶装	3200元	
4	废水污泥	336-064-17	0.08		有机物	袋装	2200元	
5	废原料桶	900-041-49	0.05		有机物	其他	3500元	
6								
7								
8								
9	合计							

备注：1、因最终处置单位处置价格变动，乙方有权适当调整收集转运费用，若遇费用调整，乙方因提前以短信、电话、邮件等方式告知甲方。

2、处置费计量方式：危废重量以甲方所有危废种类总和计量，500KG（含）以下，按500KG结算；500KG至1000KG（含），按1000KG结算；1000KG至2000KG（含），按2000KG结算；2000KG至3000KG（含），按3000KG结算；3000KG以上按实结算，其中每一档不足上限补足部分按企业所有危废处置单价最高类计算。

收费清单

编号	收费内容	收费标准(含税)	小计
1	服务费	3500元	3500元
2	预收委托转运处置费	/	/
3	包装容器费	/	/
4	运输费	/	/
5	合计	/	3500元

备注：1、运输费：1500元/车次（含增值税）。若乙方应甲方要求专程送包装容器给甲方，甲方需按本条款规定的运输费标准另行支付乙方运输费。

地址：慈溪市滨海经济开发区新城东路318号

附件 8：废气、废水设备、现场车间、危废仓库照片










201112112037

检 测 报 告

Test Report

正泽验字[2020]第 0054 号

项 目 名 称 宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机
床刀具生产线项目三同时验收监测

委 托 单 位 浙江普泽环保科技有限公司

报 告 日 期 2020 年 11 月 3 日

浙江正泽检测技术有限公司



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告复制（全文复制除外）后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、因使用客户提供的数据而可能影响到结果的有效性时，本报告不负责；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五天内向本公司提出。

浙江正泽检测技术有限公司

地 址 浙江省慈溪市宗汉街道明州西路 98 号
邮 编 315300
电 话 0574-55685180
传 真 0574-55685180

项目名称 宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目三同时验收监测

委托方及地址 浙江普泽环保科技有限公司 (慈溪市宗汉街道明州西路 98 号)

受检单位及地址 宁波三韩合金材料有限公司 (慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号)

样品类别 废水、废气、噪声 样品性状 详见检测结果

采样方 浙江正泽检测技术有限公司

采样日期 2020 年 10 月 23-24 日 样品接收日期 2020 年 10 月 23-24 日

检测地点 浙江正泽检测技术有限公司 检测日期 2020 年 10 月 23-26 日

检测依据、所使用主要仪器设备名称及编号

序号	检测项目	检测依据	主要仪器设备名称及编号
1	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局 (2006 年)	便携式 pH 计 PHBJ-260 (C0302)
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	JH-12COD 恒温加热器 (F0901)
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722N 可见分光光度计 (B0303)
4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA224S 电子天平 (F0402)
5	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	JLBC-121U 红外测油仪 (C0101)
6	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	全自动烟尘(气)测试仪 YQ3000-C(D0502) Quintix35-1CN 电子天平 (F0401) JNVN-800s 低浓度称量恒温恒湿设备(F0201)
7	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-201	GC979011 气相色谱仪 (A0101)
8	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	全自动大气/颗粒物采样器 MH1200-16 (D0701 D0702 D0703 D0704) Quintix35-1CN 电子天平 (F0401) JNVN-800s 低浓度称量恒温恒湿设备(F0201)
9	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计 AWA5688+(2 级) (E0101)

评价标准: 废水执行《污水综合排放标准》GB 8978-1996 三级标准; 其中氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》DB33/887-2013

有组织废气执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996“新污染源大气污染物排放限值”二级标准; 无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值

噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 3类排放限值

检测结果

表1: 废水

检测点位	样品性状	采样时间	检测频次	检测结果			
				pH值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	石油类 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)
生产废水排放口 ★1#	淡黄色 略浊	2020.10.23	1	7.81	178	3.29	87
			2	7.83	193	2.11	104
			3	7.79	179	1.32	90
			4	7.78	214	3.39	90
			日均值	/	191	2.53	93
	淡黄色 略浊	2020.10.24	1	7.83	222	4.60	67
			2	7.81	240	2.98	71
			3	7.79	247	2.22	69
			4	7.77	262	1.12	80
			日均值	/	243	2.73	72
标准限值				6-9	500	20	400
结果评判				合格	合格	合格	合格

(本页以下空白)

续表 1:

检测点位	样品性状	采样日期	检测频次	检测结果		
				PH 值 (无量纲)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)
生活污水排 放口 ★2#	淡黄色略 浊	2020.10.23	1	7.90	114	16.0
			2	7.82	137	15.4
			3	7.77	150	15.3
			4	7.83	119	15.6
			日均 值	/	130	15.6
		2020.10.24	1	7.89	157	15.9
			2	7.85	126	15.3
			3	7.82	122	15.1
			4	7.86	146	15.6
			日均 值	/	138	15.5
标准限值				6-9	500	35
结果评判				合格	合格	合格

(本页以下空白)

表 2: 有组织废气

采样 点位 及编 号	检测 项目	样 品 性 状	排 气 筒 高 度 (m)	采 样 日 期	频 次	标 干 流 量 (m ³ /h)	检 测 结 果	
							排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 速 率 (kg/h)
喷砂 粉 尘 处 理 装 置 排 放 口 ○	颗 粒 物	滤 筒	15	2020.10.23	1	1.20×10 ³	<20	1.20×10 ⁻²
					2	1.28×10 ³	<20	1.28×10 ⁻²
					3	1.23×10 ³	<20	1.23×10 ⁻²
				2020.10.24	1	1.22×10 ³	<20	1.22×10 ⁻²
					2	1.25×10 ³	<20	1.25×10 ⁻²
					3	1.24×10 ³	<20	1.24×10 ⁻²
标准限值						/	120	3.5
结果评判						/	合格	合格

(本页以下空白)

正泽检测

表 3: 无组织废气

采样点 位及编 号	样品性状	采样日期	频次	检测项目	
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)
厂界东/ O1#	采气袋 (非甲烷 总烃) 滤膜 (总悬浮 颗粒物)	2020.10.23	1	0.54	0.110
			2	0.52	0.090
			3	0.50	0.125
		2020.10.24	1	0.54	0.083
			2	0.57	0.102
			3	0.52	0.100
厂界南/ O2#		2020.10.23	1	0.52	0.118
			2	0.48	0.135
			3	0.46	0.128
		2020.10.24	1	0.68	0.070
			2	0.52	0.092
			3	0.56	0.118
厂界西/ O3#	2020.10.23	1	0.52	0.127	
		2	0.50	0.158	
		3	0.48	0.112	
	2020.10.24	1	0.55	0.113	
		2	0.54	0.130	
		3	0.52	0.102	
厂界北/ O4#	2020.10.23	1	0.52	0.115	
		2	0.44	0.140	
		3	0.49	0.080	
	2020.10.24	1	0.54	0.070	
		2	0.55	0.078	
		3	0.54	0.097	
标准限值				4.0	1.0
结果评判				合格	合格

(本页以下空白)

续表 4: 噪声

测点点位 及主要声源	昼间 Leq dB(A)			
	检测日期			
	2020.10.23		2020.10.24	
	检测 时间	检测 结果	检测 时间	检测 结果
厂界东▲1# 机械噪声	14:42	61	12:53	60
厂界南▲2# 机械噪声	14:44	63	12:56	61
厂界西▲3# 机械噪声	14:48	61	12:59	62
厂界北▲4# 机械噪声	14:50	60	13:03	60
标准限值	65			
结果评判	合格			

报告编制

[Handwritten Signature]

审核

[Handwritten Signature]

批准人

批准日期



附 1：采样期间气象条件

采样日期	监测频次	天气状况	风速 (m/s)	风向	大气压 (kPa)	温度(℃)
2020.10.23	第 1 次	晴	1.3	北	102.20	21.0
	第 2 次		1.5	北	102.26	22.0
	第 3 次		1.2	北	102.19	21.0
2020.10.24	第 1 次	晴	2.1	北	102.12	22.0
	第 2 次		2.3	北	102.15	23.0
	第 3 次		2.2	北	102.11	20.0

附 2：测点示意图



- 无组织废气监测点位
- 有组织废气监测点
- ▲ 噪声监测点位
- ★ 废水监测点位



环境保护产品认证证书

证书编号: CCAEPI-EP- 2018-929

持证单位名称: 上海华秉机电设备有限公司

持证单位地址: 上海市松江区九亭镇同利路 10 号第 5 幢一楼

生产厂名称: 上海悍舒实业有限公司

生产厂地址: 上海市松江区车墩镇茸 6 路 1155 号

产品名称: 静电式饮食业油烟净化设备

产品型号: HS-JD 型[风量(m^3/h): $\geq 2000 \sim \leq 20000$]

产品标准/技术要求: 饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范

(试行) (HJ/T62-2001)

认证模式: 产品检验+工厂(现场)检查+认证后监督

发证日期: 2018 年 10 月 26 日

有效期至: 2021 年 10 月 26 日

发证机构: 中环协(北京)认证中心



签发人: 易斌



本证书有效性查询



No. GHB2018HB00268



2015002118Z



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L7736

检验检测报告

TEST REPORT



产品名称: HS-JD型静电式饮食业油烟净化设备

Sample:

受检单位: 上海悍舒实业有限公司

Tested Part:

检验类别: 委托检验

Classification:

国家环保产品质量监督检验中心

China National Centre for Quality Supervision and Test of Environmental Protection Products



国家环保产品质量监督检验中心 检 验 检 测 报 告

Test Report

No. GHB2018HB00268

共 3 页 第 1 页

产 品 名 称 Sample	HS-JD型静电式饮食业油烟净化设备	规 格 型 号 Specification model	HS-JD型
		商 标 Brand	悍舒
委 托 单 位 Client	上海华乘机电设备有限公司	委 托 人 Client	黄畅
受 检 单 位 Tested Part	上海悍舒实业有限公司	检 验 类 别 Classification	委托检验
标 称 生 产 单 位 Nominal Manufacturers	上海悍舒实业有限公司	生 产 日 期 / 批 号 Date of manufacture	2018.04.01
样 品 等 级 Grade	合格品	样 品 状 况 Sample Description	完好
样 品 数 量 Sample Quantity	3台	到 样 日 期 Sample Date of arrival	2018-5-3
检 验 依 据 Test Standard	CCAEP1-RG-Q-015-2012、HJ/T 62-2001		
检 验 项 目 Test Item	环保认证项目		
检 验 结 论 Test Conclusion	<p>该样品依据CCAEP1-RG-Q-015-2012《环保产品认证实施规则 饮食业油烟净化设备》、HJ/T 62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范(试行)》检验,结果见附页。</p> <div style="text-align: right;">  签发日期: 2018年5月16日 </div>		
备 注 Note	1、该报告仅用于中环协认证检测; 2、测试风量: 4000m ³ /h; 3、委托检验仅对所检样品负责。		

批 准:
Approver

解

审 核:
Verifier

相海恩

编 制:
Producer

赵启超

国家环保产品质量监督检验中心
检验检测报告 (附页)

Test Report

No. GHB2018HB00268

共 3 页 第 2 页

样品描述及说明

1、样品说明

本次申请为新申请，申请样品名称为 HS-JD型静电式饮食业油烟净化设备
规格型号为 HS-JD型

2、检测说明

本次检测在样品上进行了认证规定的产品性能检验项目的试验；

检测风量：4000m³/h；

检测地点：上海悍舒实业有限公司。

国家环保产品质量监督检验中心
检 验 检 测 报 告 (附页)
 Test Report

No. GHB2018HB00268

共 3 页 第 3 页

序号	检验项目		单位	技术要求	检验结果	单项判定	
1	技术文件		-----	图纸、设计说明书、企业标准齐备。	符合要求	符合	
2	产品外观		-----	应平整光洁，便于安装、保养、维护。静电式设备应有醒目的安全提示。	符合要求	符合	
3	标牌		-----	具备。	符合要求	符合	
4	说明书		-----	具备，并注明设备的保养周期和使用年限。	符合要求	符合	
5	净化器本体阻力		Pa	≤300	145	符合	
6	控制箱接地电阻		Ω	<2	0.8	符合	
7	静电式设备极板间绝缘电阻		MΩ	≥50	224.1	符合	
8	设备本体漏风率		%	<5	1.9	符合	
9	净化效率	额定风量	实测值	%	-----	95.5	-----
			修正值	%	>60	81.2	符合
		80%额定风量	实测值	%	-----	95.6	-----
			修正值	%	>60	81.2	符合
		120%额定风量	实测值	%	-----	95.5	-----
			修正值	%	>60	81.2	符合

以下空白

第二部分 验收意见

宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目

竣工环境保护验收意见

2020 年 11 月 12 日，宁波三韩合金材料有限公司根据宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波三韩合金材料有限公司位于慈溪滨海经济开发区莲塘路 333 号，项目占地面积 12000m²。主要建设内容及生产规模为：年产 500 万套数控机床刀具。

（二）建设过程及环保审批情况

宁波三韩合金材料有限公司企业于 2020 年 7 月委托浙江普泽环保科技有限公司编制了《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目环境影响报告表》，并且于 2020 年 7 月 17 日取得环保局的批复（2020-0300 号）。项目于 2020 年 8 月开工建设，于 2020 年 9 月竣工，2020 年 9 月进行调试。

（三）投资情况

本次验收的《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目》总投资 5000 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 0.40%。

（四）验收范围

本次验收范围为“宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目”验收。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评相比：项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。

三、环境保护措施落实情况

（一）废气

本项目激光刻字废气、研磨粉尘、油品挥发废气加强车间通风，喷砂粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘设备进行除尘后通过 15m 高的排气筒（DA001）排放，食堂油烟废气经油烟净化器处理后高于屋顶排气筒排放。

（二）废水

本项目生产废水（抛光废水、湿式喷砂废水、超声波清洗废水）经废水处理设备处理，净水设备产生的浓水和生活污水经化粪池预处理后汇同经隔油池处理的食堂餐饮废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准（氨氮、总磷另执行《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值）后排入市政污水管网，最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。

（三）噪声

厂区合理布局，选用低噪声设备，生产车间实墙封闭，同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

（四）固废

本项目生活垃圾委托环卫部门定期清运；金属边角料、废研磨石、废钢砂、废玻璃珠、布袋除尘收集的金属粉末收集后外售综合利用；磨削泥渣、废切削液、电火花穿孔废水、脱水污泥、废原料桶贮存于危险废物仓库中，定期委托宁波诺威尔新泽环保科技有限公司收集转运，送有资质单位处置；废活性炭、废反渗透膜由生产厂家回收利用。

四、环境保护设施调试效果

验收期间，企业实际生产工况达到90%（75%以上）。

根据浙江正泽检测技术有限公司出具的《宁波三韩合金材料有限公司年产500万套数控机床刀具生产线项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第0054号），喷砂粉尘排气筒出口中颗粒物排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。

厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值标准。

本项目生产废水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量、悬浮物、石油类最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量最大日均值浓度（范围）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中间接排放限值要求。

本项目四侧厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

五、验收结论

经现场查验,《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目》环评手续齐备,主体工程建设完备,项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致,已落实了环保“三同时”、环境影响报告表及其批复的各项环保要求,竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全,污染物达标排放的验收监测结论明确。验收工作组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

1、加强废气、废水处理设施的日常管理和维护工作,保证废气、废水处理设施始终处于良好运行状态;

2、加强对固体废弃物的管理,杜绝二次污染。

3、要求企业时常对设备进行维护;高噪声设备配备隔振、减振装置;对于流动声源,要求在厂区内严禁鸣号,进入厂区低速行使,最大限度减少流动噪声源。

宁波三韩合金材料有限公司

2020 年 11 月 12 日

宁波三韩合金材料有限公司
年产 500 万套数控机床刀具生产线项目
竣工验收评审会签到表

序号	姓名	单位	联系方式	职务
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

第三部分 其他需要说明事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目于 2020 年 8 月开工建设，于 2020 年 9 月竣工，2020 年 9 月进行调试。宁波三韩合金材料有限公司于 2020 年 9 月委托浙江正泽检测技术有限公司对项目提供噪声、废气、废水等项目的监测服务，出具真实的监测数据和监测报告，2020 年 11 月，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及浙江正泽检测技术有限公司出具“正泽验字[2020]第 0054 号”检验检测报告，宁波三韩合金材料有限公司编制完成了本项目竣工环境保护验收报告；2020 年 11 月 12 日，宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波三韩合金材料有限公司年产 500 万套数控机床刀具生产线项目》环评手续齐备，主体工程及配套环保工程建设完备，已基本落实了环保“三同时”、环评报告表的各项环保措施。经检测，污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件，验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为废气、生活污水、危险固废、生活垃圾、一般固废，企业已建立环保组织机构；企业已建立环保规章制度，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复，项目无卫生防护距离要求，不涉及居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波三韩合金材料有限公司

2020年11月12日