

慈溪市海宜通信设备有限公司
年产5万套减速器外壳及20万套电信
配件生产线技改项目竣工环境保护验
收报告

建设单位：慈溪市海宜通信设备有限公司

编制单位：慈溪市海宜通信设备有限公司

二〇二〇年十二月

建设单位：慈溪市海宜通信设备有限公司

法人代表：张春国

编制单位：慈溪市海宜通信设备有限公司

法定代表人：张春国

建设及编制单位：慈溪市海宜通信设备有限公司

电话：15888084499

传真：/

邮编：/

地址：慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路 368 号

目 录

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告.....	1
1、验收项目概况.....	1
2、验收监测依据.....	3
3、建设项目工程概况.....	4
4、环境保护设施.....	9
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见.....	11
6、验收执行标准.....	13
7、验收监测内容.....	14
8、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	16
9、验收监测结果.....	17
10、验收监测结论.....	18
附件 1:宁波市生态环境局慈溪分局文件.....	20
附件 2:本项目地理位置.....	22
附件 3:原辅材料消耗统计.....	23
附件 4:企业生产设备清单.....	24
附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明.....	25
附件 6:委托函.....	26
附件 7:检验检测报告.....	27
第二部分 验收意见.....	31
第三部分 其他需要说明事项.....	33

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告

1、验收项目概况

1.1 项目名称：年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目

1.2 建设性质：技改

1.3 建设单位：慈溪市海宜通信设备有限公司

1.4 建设地点：慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号

1.5 立项过程

慈溪市海宜通信设备有限公司位于慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号，是一家专业从事生产减速器外壳和电信配件的企业。企业投资50万元，租用慈溪市天元镇光电通信设备厂和利用自有已建厂房，实施年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目。

浙江普泽环保科技有限公司于2020年12月编制完成了《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目环境影响报告表》，对该企业进行一次全面评价。2020年12月17日，宁波市生态环境局慈溪分局予以批复。

表 1-1 企业生产规模一览表

产品	环评设计产量	实际产量	备注
减速器外壳	5万套/年	5万套/年	一致
电信配件	20万套/年	20万套/年	一致

1.6 环境影响报告表相关信息

编制单位：浙江普泽环保科技有限公司

环境影响报告表完成时间：2020年12月

环评审批部门：宁波市生态环境局慈溪分局

审批时间及文号：2020年12月17日 2020-0603号

1.7 项目建设相关信息

企业环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。

开工时间：2020年12月

竣工时间：2020年12月

调试时间：2020年12月

1.8 验收工作

本项目于2020年12月开工建设，于2020年12月竣工，2020年12月进行测试，目前各设备运行状况良好，已具备验收条件。

根据生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定和要求，慈溪市海宜通信设备有限公司于2020年12月成立验收工作小组，工作小组对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据该项目竣工环境保护验收监测方案，浙江正泽检测技术有限公司于2020年12月19日、12月21日进行了现场监测，慈溪市海宜通信设备有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 主要法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第682号，2017.7.16）；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018年第9号）

2.2 相关文件和技术资料

- (1) 浙江普泽环保科技有限公司《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目环境影响报告表》(2020年12月)；
- (2) 宁波市生态环境局慈溪分局批复《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目环境影响报告表》建设项目环评批复（2020-0603号 2020年12月17日）；
- (3) 《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第0070号），浙江正泽检测技术有限公司，2020年12月。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号，具体现状四址：东侧为潭南村居民住宅和慈溪市海宜通信设备有限公司，南侧隔河为潭南村居民住宅，西侧为振兴模配和芦庵公路，北侧为慈溪市陆州厨具厂。

心经度：E121°10'7.81"；中心纬度：N30°10'49.97"。

项目地理位置见图3-1，厂区平面布置图详见图3-2。

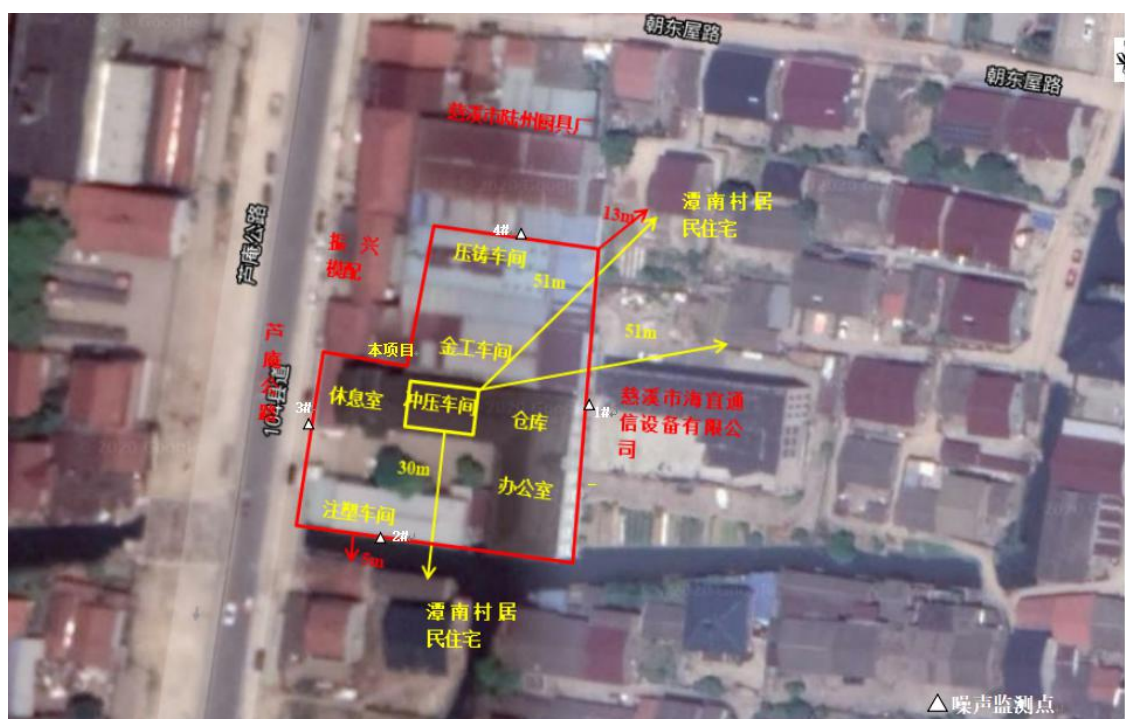


图 3-1 项目地理位置图

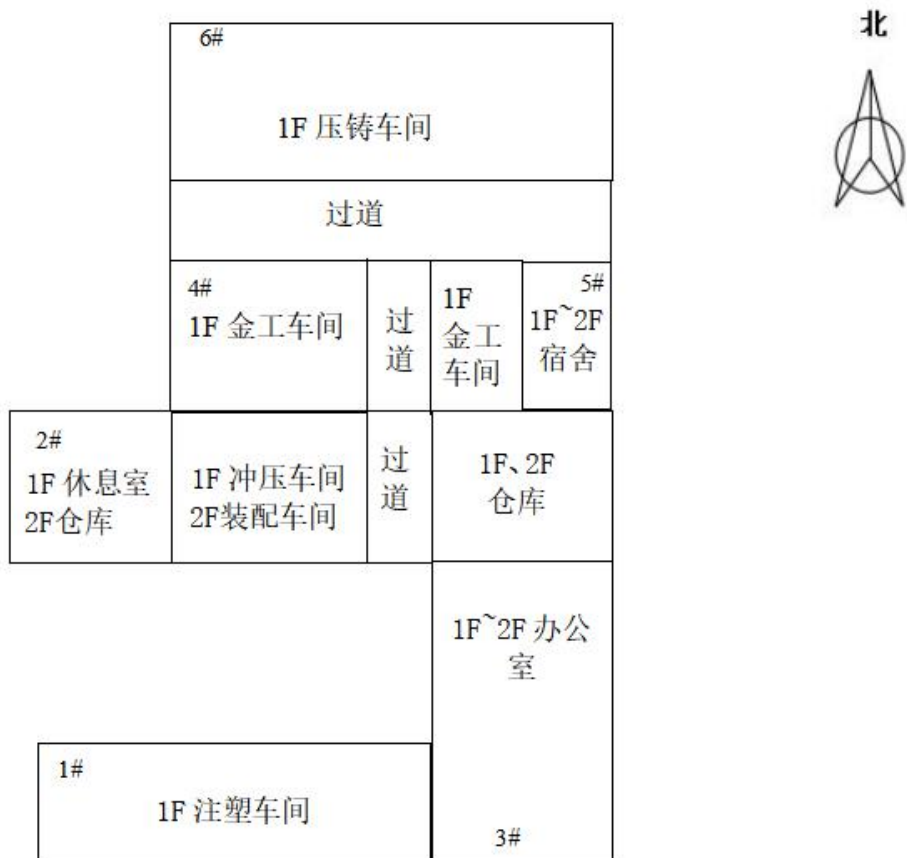


图 3-2 厂区平面布置图

3.2 建设内容

本项目地处慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号。

总投资50万元，其中环保投资5万元，占总投资的10.0%。项目占地面积2618.9m²。本项目无劳动新增员工。

项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表如下：

表 3-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

环评及批复阶段建设内容		实际建设内容	
建设项目名称	年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目	建设项目名称	年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目
建设单位名称	慈溪市海宜通信设备有限公司	建设单位名称	慈溪市海宜通信设备有限公司
主要产品名称	减速器外壳和电信配件	主要产品名称	减速器外壳和电信配件
设计生产能力	年产5万套减速器外壳及20万套电信配件	实际生产能力	年产5万套减速器外壳及20万套电信配件
总投资概算	50万元	实际总投资	50万元
环保投资概算	10万元	实际环保投资	10万元

3.3 主要生产设备

企业主要生产设备详见表3-2。

表 3-2 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	数控车床	台	10	10
2	冲床	台	3	3
3	冲床	台	3	3

3.4 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗详见表3-3。

表 3-3 本项目主要原料材料情况

序号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	铝件	t/a	250	250
2	铜棒	t/a	20	20

3.5 公用辅助工程

1. 供电：本项目用电由当地供电局供给。

2. 给排水：企业采用雨污分流制，厂内雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网。本项目生产所需人员从原项目中调配，不新增员工，不产生生活污水。原项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标

准（其中氨氮、总磷污染物间接排放浓度限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的排放限值）后排入污水管网，最终经慈溪市北部污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 标准后排放。

3.6 生产工艺

项目主要生产减速器外壳和电信配件，生产工艺流程如下图 3-3 所示：

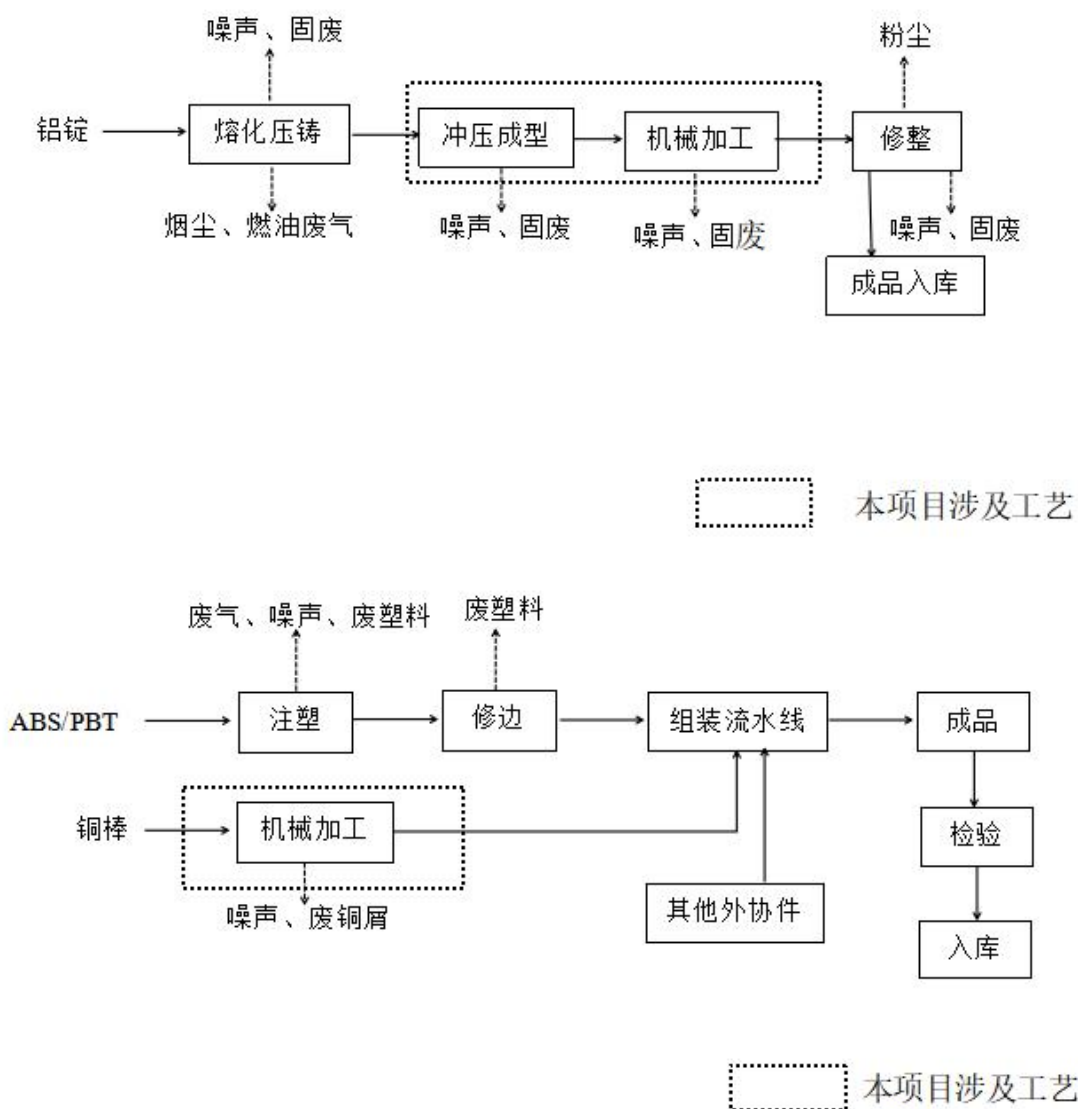


图 3-3 减速器外壳和电信配件生产工艺及产污环节示意图

生产工艺说明

减速器外壳：原项目将外购铝锭经熔化炉融化（600~700℃）后浇入压铸机压铸成型得到的铝件，然后本项目进行冲压成型和机械加工，再经修整后即可成品入库。

电信配件：原项目将外购的 ABS/PBT 注塑成型后与本项目机械加工后的铜棒及

其他外协件进行组装，经检验合格后即可入库。原项目注塑过程中需对注塑机进行冷却，采用冷却水间接冷却，其中间接冷却水循环使用，定期补充，不外排。注塑产生的边角料经粉碎机粉碎后回用于注塑工艺。

本项目主要针对原项目机械加工设备进行部分淘汰和升级并增加冲压工序，其余工序不变。

3.7 项目变动情况

本项目建设情况与环评相比：项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致，未发生变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目生产所需人员从原项目中调配，不新增员工，不产生生活污水，因此本项目基本无废水产生。

4.1.2 废气

1、本项目在生产过程中基本无废气产生。

4.1.3 噪声

1、本项目噪声来源主要为数控车床、冲床生产设备运作时产生的噪声。

2、噪声治理措施

车间内合理布局，并进行实墙封闭，加强对设备的维护及保养，使设备处于正常运转状态；加强管理，减少碰撞产生的噪声等措施。

4.1.4 固（液）体废物

本项目固废主要有金属边角料和生活垃圾。

(1) 固体废物种类、属性及处置情况

固体废物种类、属性及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固废产生和处置情况

废物名称	种类	产生量 (t/a)		处理方式	
		环评	实际	环评要求	实际建设
金属边角料	一般固废	27	20	经收集后外售相关公司综合利用	经收集后外售相关公司综合利用

2) 固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废物均建立管理台账、存贮及转运制度，设置专门存放场所并做好标识，由专人管理。

3) 固体废物存放场所情况

本项目金属边角料收集后外售综合利用。企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目总投资 50 万，环保投资 5 万元，约占工程总投资的 10.0%，工程环保投资实际情况见表 4-3。

表 4-3 工程环保设施投资实际情况

环保设施名称	实际投资（万元）
废气治理	0
废水治理	0
噪声防治措施	3
固废治理	2
其他（厂区绿化投资）	0
合计	5

该项目环保审批手续齐全。基本执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。项目环保设施环评、实际建设情况如下：

表 4-4 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

	环保设施环评建设内容	环保设施实际建设内容
噪声防治设施	设备应经常维护，尽量减少因设备受损产生的噪声；给噪声较大的设备安装基础减振垫等。	通过加强管理，文明工作，本项目营运期厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准，对周边环境的影响较小。
固废防治措施	金属边角料经收集后外售给相关单位综合利用，对周围环境的影响不大。	本项目金属边角料收集后外售综合利用。企业已按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求设置一般固废贮存场所。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告总结论

慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目符合慈溪市环境功能区划的要求。各污染物均可实现达标排放，满足总量控制要求。本项目采取环保防治措施后，所排污染物控制在允许排放范围之内，对环境的影响在可接受范围之内。由此可见，本项目的实施从环保角度来看是可行的。

5.1.2 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目在生产过程中基本无废气产生。

(2) 水环境影响分析结论

本项目生产所需人员从原项目中调配，不新增员工，不产生生活污水，因此本项目基本无废水产生。

(3) 声环境影响分析结论

本项目噪声主要为数控车床、冲床生产设备噪声，经类比调查，其噪声源强在70~90dB之间。本项目最近敏感点为厂界东北侧13m处的潭南村居民住宅（距离冲压车间51m）和厂界南侧5m处的潭南村居民住宅（距离冲压车间30m）。通过落实本环评提出的噪声防治措施后，本项目生产过程产生的噪声对其影响较小。

(4) 固废环境影响分析结论

金属边角料经收集后外售给相关单位综合利用，对周边环境影响较小。

5.2 项目环保设施实际建设情况

5.2.1 废水

落实情况：本项目生产所需人员从原项目中调配，不新增员工，不产生生活污水，因此本项目基本无废水产生。

5.2.2 废气

本项目在生产过程中基本无废气产生。

5.2.3 噪声

落实情况：选购低噪声设备，合理布局；加强设备维护与保养等措施。

验收监测期间，本项目四周厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准，其中西侧厂界达到4类标准。

5.2.4 固体废弃物

落实情况：本项目金属边角料收集后外售综合利用。

5.2.5 总量控制

本项目环评批复中无总量控制要求。

5.3 环评批复的要求及落实情况

宁波市生态环境局审批意见（2020-0603号）及实际建设情况见表5-1。

表5-1 环评批复要求及实际建设情况

环评批复意见	实际落实情况
1、本项目位于慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号，主要生产设备：冲床4台等。厂区具体现状四址：东侧为潭南村居民住宅和慈溪市海宜通信设备有限公司，南侧隔河为潭南村居民住宅，西侧为振兴模配和芦庵公路，北侧为慈溪市陆州厨具厂。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。	本项目实际的建设情况与环评及批复一致。
2、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。	已落实
3、厂区必须合理布局，选用低噪声设备，严格按环评意见采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，其中西侧厂界噪声达到4类标准。	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，其中西侧厂界噪声达到4类标准
4、各类固废分类收集。金属边角料经收集后外售给相关单位综合利用。	金属边角料经收集后外售给相关单位综合利用
5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。	已落实

6、验收执行标准

6.1 噪声控制标准

本项目厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中相应的 2 类标准，其中西侧厂界执行 4 类标准；具体标准限值见表 6-2。

表 6-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) [dB(A)]

类别	昼间	夜间
2 类	60	50
4 类	65	55

6.3 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》，贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单。

7、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷，以保证监测数据的有效性和准确性。

7.2 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	▲1#-▲4#	噪声	1次/天，共2天

监测点位见图 7-1。



▲ 噪声监测点位

图 7-1 监测点位图

7.3 固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

表 7-2 固废产生和处置情况

废物名称	种类	实际产生量 (t/a)	处理方式
金属边角料	一般固废	20	经收集后外售给相关单位综合利用

8、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法和监测仪器

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法和监测仪器一览表

序号	监测项目	分析采样及方法	备注
1	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	噪声

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间，该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况要求。详见表 9-1。
监测期间工况具体数据见附件。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2020.12.19	减速器外壳	5万套/年	135套/年	81%
2020.12.19	电信配件	20万套/年	533套/年	80%
2020.12.21	减速器外壳	5万套/年	140套/年	84%
2020.12.21	电信配件	20万套/年	540套/年	81%

注：年工作 300 天

9.2 噪声监测

噪声监测结果见表 9-2。

表 9-2 噪声监测结果

测点点位 及主要声源	昼间 Leq dB(A)			
	检测日期			
	2020.12.19		2020.12.21	
	检测 时间	检测 结果	检测 时间	检测 结果
厂界东▲1# 机械噪声	14:43	58	08:44	56
厂界南▲2# 机械噪声	14:48	58	08:48	56
厂界西▲3# 机械噪声	14:54	66	08:53	67
厂界北▲4# 机械噪声	14:58	57	08:57	57
标准限值	东、南、北 60；西侧 70			
结果评判	合格			

9.5 总量核算

本项目环评批复中无总量控制要求。

9.6 环保设施去除效率监测结果

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1、噪声监测结论

验收监测期间，本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准，其中西侧厂界达到 4 类标准。

10.1.2、固废监测结论

本项目金属边角料收集后外售相关公司综合利用。

10.1.3、总量监测结论

本项目环评批复中无总量控制要求。

10.1.4、环保设施处理效率结论

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目				建设地点	慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号						
	行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建						
	设计生产能力	年产5万套减速器外壳及20万套电信配件		建设项目开工日期	2020年12月	实际生产能力	详见工况证明		投入试运行日期	2020年12月			
	投资总概算（万元）	50				环保投资总概算（万元）	5		所占比例（%）	10.0			
	环评审批部门	宁波市生态环境局慈溪分局				批准文号	2020-0603号		批准时间	2020年12月17日			
	初步设计审批部门					批准文号			批准时间				
	环保验收审批部门					批准文号			批准时间				
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位	浙江正泽检测技术有限公司				
	实际总投资（万元）	50				实际环保投资（万元）	5		所占比例（%）	10.0			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	3	固废治理（万元）	2	绿化及生态（万元）	0	其它（万元）	0	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h/a				
建设单位	慈溪市海宜通信设备有限公司		邮政编码	/	联系电话	15888084499		环评单位	浙江普泽环保科技有限公司				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量	本期工程自身削减量	本期工程实际排放量	本期工程核定排放总量	本期工程“以新	全厂实际排放总量	全厂核定排放总量	区域平衡替代削减量	排放增减量
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+0.054
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	0.002	-	0.002	-	-	-	0.002	-	-
与项目有关的其它特征	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局慈溪分局文件

2020-0603

关于慈溪市海宜通信设备有限公司《年产 5 万套减速器外壳及 20 万套电信配件生产线技改项目环境影响报告表》的批复

慈溪市海宜通信设备有限公司:

你公司报送的由浙江普泽环保科技有限公司编制的《年产 5 万套减速器外壳及 20 万套电信配件生产线技改项目环境影响报告表》收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令 第 682 号)第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省政府令 第 364 号)第八条等相关规定,我局经审查,现批复如下:

一、本项目位于慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路 368 号,主要生产设备:数控车床 10 台,冲床 4 台等。项目四址:东侧为潭南村居民住宅和慈溪市海宜通信设备有限公司,南侧为河道,西侧为振兴模配和芦庵公路,北侧为慈溪市陆州

-1-

厨具厂。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后，该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此，我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和采取的环境保护措施。

二、项目在设计同时，必须加强环保设施建设，落实以下各项污染防治措施：

1、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量。

2、厂区必须合理布局，选用低噪声设备，严格按环评意见采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，其中西侧厂界达到4类标准。

3、各类固废分类收集。金属边角料经收集后外售给相关单位综合利用。

三、本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。

宁波市生态环境局

2020年12月17日

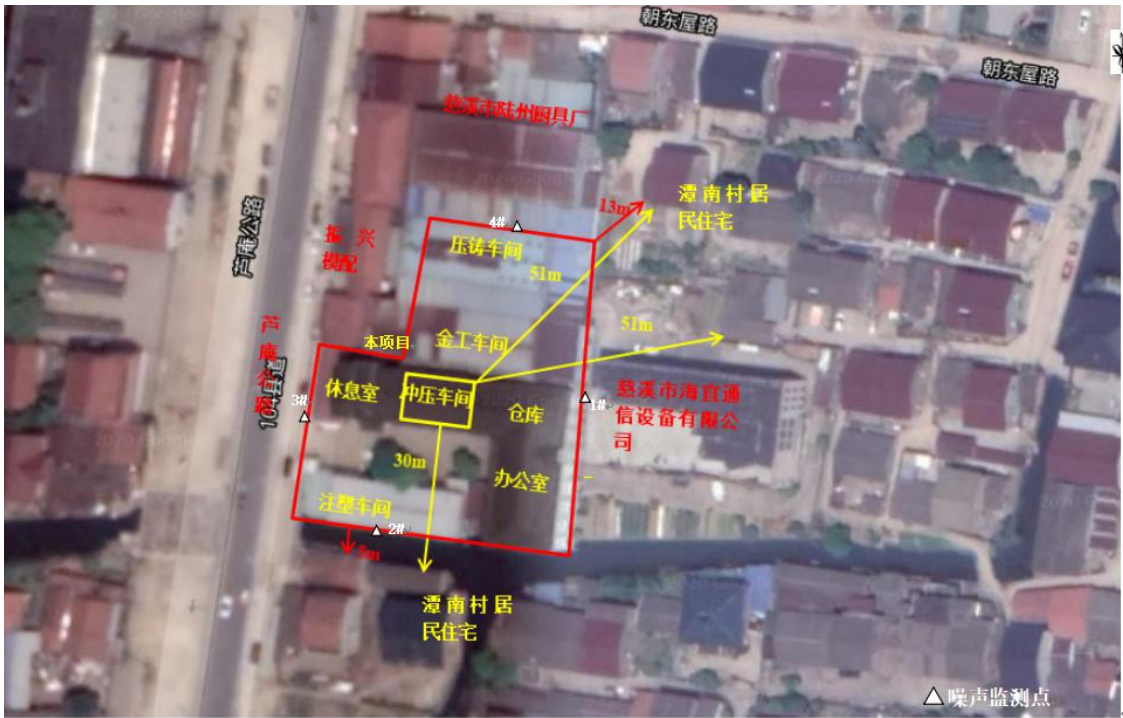
行政审批专用章
(8)

抄送：周巷镇人民政府。

宁波市生态环境局慈溪分局办公室

2020年12月17日印发

附件 2:本项目地理位置



附件 3:原辅材料消耗统计

本项目原辅料统计

序号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	铝件	t/a	250	250
2	铜棒	t/a	20	20

附件 4:企业生产设备清单

本项目设备统计

序号	设备名称	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	数控车床	台	10	10
2	冲床	台	3	3
3	冲床	台	3	3

附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明

验收监测期间工况证明

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2020.12.19	减速器外壳	5万套/年	135套/年	81%
2020.12.19	电信配件	20万套/年	533套/年	80%
2020.12.21	减速器外壳	5万套/年	140套/年	84%
2020.12.21	电信配件	20万套/年	540套/年	81%

注：年工作 300 天

关于委托浙江正泽检测技术有限公司进行 项目竣工环境保护验收监测的函

浙江正泽检测技术有限公司:

本公司项目环境保护设施已经建成并投入运行，运行状况稳定、设备良好，具备了验收监测条件。现委托贵公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。

慈溪市海宜通信设备有限公司

2020年12月17号

MA
2011211737

检 测 报 告

Test Report


正泽验字[2020]第 0070 号

项目名称 慈溪市海宜通信设备有限公司年产 5 万套减速器外
壳及 20 万套电信配件生产线技改项目
三同时验收监测

委托单位 浙江普泽环保科技有限公司

报告日期 2020 年 12 月 22 日

浙江正泽检测技术有限公司
检测专用章



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告复制（全文复制除外）后未加盖本公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、因使用客户提供的数据而可能影响到结果的有效性时，本报告不负责；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。

浙江正泽检测技术有限公司

地 址 浙江省慈溪市宗汉街道明州西路 98 号
邮 编 315300
电 话 0574-55685180
传 真 0574-55685180

项目名称: 慈溪市海宜通信设备有限公司年产 5 万套减速器外壳及 20 万套电信配件生
产线技改项目三同时验收监测

委托方及地址: 浙江普泽环保科技有限公司 (慈溪市宗汉街道明州西路 98 号)

受检单位及地址: 慈溪市海宜通信设备有限公司 (慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路 368 号)

样品类别: 噪声 样品性状: 详见检测结果 采样方: 浙江正泽检测技术有限公司

采样日期: 2020 年 12 月 19-21 日 样品接收日期: /

检测地点: 慈溪市海宜通信设备有限公司 检测日期: 2020 年 12 月 19-21 日


检测依据、所使用主要仪器设备名称及编号


序号	检测项目	检测依据	主要仪器设备名称及编号
1	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计 AWA6228+(1 级) (E0102)

评价标准: 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008》2 类排放
限值; 其中厂界西侧执行 4 类排放限值

检测结果

测点点位 及主要声源	昼间 Leq dB(A)			
	检测日期			
	2020.12.19		2020.12.21	
	检测 时间	检测 结果	检测 时间	检测 结果
厂界东▲1# 机械噪声	14:43	58	08:44	56
厂界南▲2# 机械噪声	14:48	58	08:48	56
厂界西▲3# 机械噪声	14:54	66	08:53	67
厂界北▲4# 机械噪声	14:58	57	08:57	57
标准限值	东、南、北 60; 西侧 70			
结果评判	合格			

报告编制 

审核 

批准人 

批准日期 2020.12.22



附1: 测点示意图



▲ 噪声监测点位

第二部分 验收意见

慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目竣工环境保护验收意见

2020年12月25日,慈溪市海宜通信设备有限公司根据慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

慈溪市海宜通信设备有限公司位于慈溪市周巷镇潭南村芦庵公路368号,项目占地面积2618.9m²。主要建设内容及生产规模为:年产5万套减速器外壳及20万套电信配件。

(二) 建设过程及环保审批情况

慈溪市海宜通信设备有限公司于2020年12月委托浙江普泽环保科技有限公司编制了《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目环境影响报告表》,并且于2020年12月17日取得环保局的批复。项目于2020年12月开工建设,于2020年12月竣工,2020年12月进行调试。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》(生态环境部令第11号),本项目行业类别为二十八、金属制品33——其他,本项目为C3399其他未列明金属制品制造在该名录范围内,新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证(登记管理)。

(三) 投资情况

本次验收的《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目》总投资50万元,其中环保投资5万元,占总投资的10.0%。

(四) 验收范围

本次验收范围为“慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目”验收。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评相比:项目生产设备、原辅料、工艺与环评批复一致。

三、环境保护措施落实情况

(一) 废水

本项目生产所需人员从原项目中调配，不新增员工，不产生生活污水，因此本项目基本无废水产生。

(二) 噪声

厂区合理布局，选用低噪声设备，生产车间实墙封闭，同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

(三) 固废

金属边角料收集后外售作综合利用。

四、环境保护设施调试效果

验收期间，企业实际生产工况达到75%以上。

根据浙江正泽检测技术有限公司出具的《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目检验检测报告》（正泽验字[2020]第0070号），本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准，西侧厂界达到4类。

五、验收结论

经现场查验，《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目》环评手续齐备，主体工程建设完备，项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”、环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放的验收监测结论明确。验收工作组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

加强废气、废水管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。

慈溪市海宜通信设备有限公司 2020年12月25日

慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生
产线技改项目
竣工验收评审会签到表

序号	姓名	单位	联系方式	职务
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

第三部分 其他需要说明事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目于2020年12月开工建设，于2020年12月竣工，2020年12月进行调试。慈溪市海宜通信设备有限公司2020年12月委托浙江正泽检测技术有限公司对项目提供噪声、废气、废水等项目的监测服务，出具真实的监测数据和监测报告，2020年12月，依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》以及浙江正泽检测技术有限公司出具“正泽验字[2020]第0070号”检验检测报告，慈溪市海宜通信设备有限公司编制完成了本项目竣工环境保护验收报告；2020年12月25日，慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《慈溪市海宜通信设备有限公司年产5万套减速器外壳及20万套电信配件生产线技改项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，已基本落实了环保“三同时”、环评报告表的各项环保措施。经检测，污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件，验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为一般固废，企业已建立环保组织机构；企业已建立环保规章制度，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复，项目无卫生防护距离要求，不涉及居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

慈溪市海宜通信设备有限公司

2020年12月25日