慈溪市卓尔薄膜开关厂 年产50万套薄膜开关、30万套模内注 塑装饰面板生产线项目竣工环境保护 验收报告 (第一阶段)

建设单位: 慈溪市卓尔薄膜开关厂

编制单位: 慈溪市卓尔薄膜开关厂

二〇二〇年五月

建设单位: 慈溪市卓尔薄膜开关厂

法人代表:邓思婷

咨询单位:浙江普泽环保科技有限公司

法定代表人: 陆泽平

建设单位: 慈溪市卓尔薄膜开关厂 咨询单位: 浙江普泽环保科技有限公司

电话: 13586519189 电话: 0574-63023903

传真:/ 传真:/

邮编:/ 邮编: 315300

地址: 慈溪市观海卫镇东工业区通业路 23 号 地址: 慈溪市宗汉街道明州西路 98 号(普

泽环保生态园)

目 录

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告	1
1、验收项目概况	1
2、验收监测依据	3
3、建设项目工程概况	4
4、环境保护设施	9
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见	12
6、验收执行标准	16
7、验收监测内容	17
8、验收监测数据的质量控制和质量保证	20
9、验收监测结果	21
10、验收监测结论	25
附件 1:宁波市生态环境局文件	28
附件 2:本项目地理位置	29
附件 3:原辅材料消耗统计	30
附件 4:企业生产设备清单	31
附件 5:项目建设环境保护验收监测工况证明	32
附件 6:委托函	33
附件7: 危废处置协议	34
附件8: 危废仓库	35
附件9: 检验检测报告	36
第二部分 验收意见	37
第三部分 其他需要说明事项	40

第一部分 项目竣工环境保护验收监测报告

1、验收项目概况

1.1 项目名称: 年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目

1.2 建设性质:新建

1.3 建设单位: 慈溪市卓尔薄膜开关厂

1.4 建设地点: 慈溪市观海卫镇东工业区通业路 23 号

1.5 立项过程

慈溪市卓尔薄膜开关厂,现位于慈溪市观海卫镇东工业区通业路 23 号,是一家专业从事生产薄膜开关、模内注塑装饰面板的企业。因发展需要,企业租用慈溪市丰盈电声配件有限公司的已建厂房,实施年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目。

广东志华环保科技有限公司于 2019 年 11 月编制完成了《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目环境影响报告表》,对该企业进行一次全面评价。2019 年 11 月 29 日,宁波市生态环境局予以批复。

实际产量 产品 备注 环评设计产量 现场主要设备包括 全自动丝网印刷机2 50 万套/年 薄膜开关 30 万套/年 台、液压鼓包机1台、 压痕机1台、模切机 1台、打孔机1台、 拉网机1台、晒版机 模内注塑装饰面板 30 万套/年 20 万套/年 1台、烘箱2台、补 墨台1台等, 本次为 项目第一阶段验收

表 1-1 企业生产规模一览表

1.6 环境影响报告表相关信息

编制单位:广东志华环保科技有限公司

环境影响报告表完成时间: 2019年11月

环评审批部门:宁波市生态环境局

审批时间及文号: 2019年11月29日 2019-0751号

1.7 项目建设相关信息

企业环保设施与主体工程实现"三同时", 截止到目前为止, 设施运行良好。

段)

开工时间: 2019年12月

竣工时间: 2019年12月

调试时间: 2019年12月

1.8 验收工作

本项目于2019年12月开工建设,于2019年12月竣工,2019年12月进行调试,目前各设备运行状况良好,已具备验收条件。

根据生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定和要求,慈溪市卓尔薄膜开关厂于 2019 年 12 月对该项目进行现场勘察,查阅相关技术资料,并在此基础上编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。

依据该项目竣工环境保护验收监测方案,委托浙江亚凯检测科技有限公司于2019年12月19日、12月20日进行了现场监测,慈溪市卓尔薄膜开关厂收集了相关技术资料,在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收监测依据

2.1 主要法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1);
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017.6.27);
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2015.1.1):
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018.12.29);
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2015.4.24):
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号, 2017.7.16);
- (7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评【2017】4号):
- (8)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018年第9号)

2.2 相关文件和技术资料

- (1) 广东志华环保科技有限公司《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜 开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目环境影响报告表》(2019年11月);
- (2) 宁波市生态环境局批复《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、 30万套模内注塑装饰面板生产线项目环境影响报告表》建设项目环评批复 (2019-0751号 2019年11月29日);
- (3)《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目检验检测报告》(YK1912150501E),浙江亚凯检测科技有限公司,2019年12月。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于慈溪市观海卫镇东工业区通业路 23 号,项目东侧为慈溪埃弗龙密 封件有限公司,南侧为慈溪市丰盈电声配件有限公司,西侧为慈溪市丰盈电声配 件有限公司,北侧为慈溪市观海卫利国喷漆厂。

中心经度: E121.434910139; 中心纬度: N30.14651340。

项目地理位置见图 3-1, 厂区平面布置图详见图 3-2。

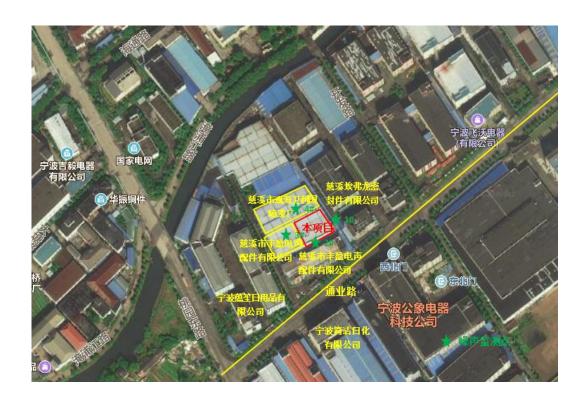


图 3-1 项目地理位置图

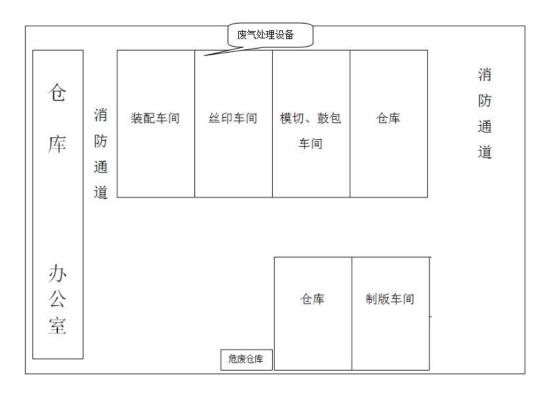




图 3-2 厂区平面布置图

3.2 建设内容

本项目地处慈溪市观海卫镇东工业区通业路23号。

总投资200万元,其中环保投资10万元,占总投资的5.0%。项目占地面积600m²。 职工人数10人,年工作300天,8h单班制生产,厂区内无食堂和宿舍。

项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表如下:

环评及批复阶段建设内容 实际建设内容 年产50万套薄膜开关、30 年产50万套薄膜开关、30 建设项目名称 万套模内注塑装饰面板生 建设项目名称 万套模内注塑装饰面板生 产线项目 产线项目(第一阶段) 建设单位名称 慈溪市卓尔薄膜开关厂 建设单位名称 慈溪市卓尔薄膜开关厂 薄膜开关、模内注塑装饰 薄膜开关、模内注塑装饰 主要产品名称 主要产品名称 面板 面板 年产50万套薄膜开关、30 年产30万套薄膜开关、20 设计生产能力 实际生产能力 万套模内注塑装饰面板 万套模内注塑装饰面板 总投资概算 300 万元 实际总投资 200 万元 环保投资概算 10 万元 实际环保投资 10 万元

表 3-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

3.3 主要生产设备

企业主要生产设备详见表 3-2。

序号	设备名称	规格型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	全自动丝网印刷机	/	台	3	2
2	液压鼓包机	/	台	2	1
3	压痕机	/	台	2	1
4	模切机	/	台	2	1
5	打孔机	/	台	1	1
6	覆膜机	/	台	1	0
7	注塑机	900g	台	1	0
8	成型机	/	台	1	0
9	拉网机	/	台	1	1
10	晒版机	/	台	1	1
11	烘箱	/	台	3	2
12	补墨台	/	台	1	1

表 3-2 本项目生产设备一览表

3.4 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗详见表 3-3。

表 3-3 本项目主要原料材料情况

声号	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	PET 片材	t/a	20	12
2	ABS 新塑料粒子	t/a	15	0

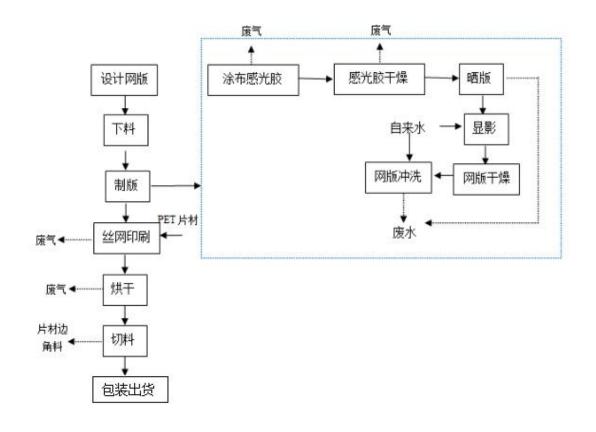
3	油性丝印油墨	t/a	1.8	1
4	导电银浆	t/a	0.01	0.005
5	环己酮	t/a	0.02	0.01
6	感光胶	t/a	0.01	0.005
7	双面胶	万 m²/a	1	0.5
8	预涂膜	卷/a	60	0
9	线路插件	万套/a	50	0
10	网版	张/a	800	500

3.5 公用辅助工程

- 1. 供电:本项目用电由当地供电局供给。
- 2. 给排水:本项目用水由当地给水管网供给。本项目排水系统采用雨污分流制,厂区雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网。本项目废水主要为生活污水。 生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准后 (氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中间接排放限值)纳入污水管网;生活污水送至慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准后排放。

3.6 生产工艺

项目主要生产薄膜开关、模内注塑装饰面板,生产工艺流程如下图 3-3 所示: 薄膜开关:



模内注塑装饰面板:

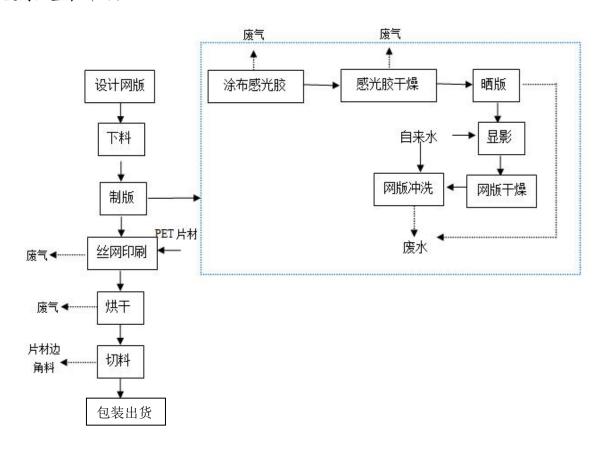


图 3-3 本项目生产工艺流程图

3.7 项目变动情况

本项目建设情况与环评相比:

主要设备:本项目目前主要生产设备为全自动丝网印刷机2台、液压鼓包机1台、压痕机1台、模切机1台、打孔机1台、拉网机1台、晒版机1台、烘箱2台、补墨台1台等。

原辅料:因生产设备尚未全部安装到位,生产产能未达到环评中计划,故原辅料用量也随之减少。

综上所述:本次验收范围为年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板 生产线项目(第一阶段)先行验收。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1废水

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准后(氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013)中间接排放限值),纳入污水管网;生活污水送至慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A标准后排放。

企业废水处理工艺流程及检测点位详见图 4-1。



图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2废气

1、本项目排放废气主要为感光胶挥发废气、印刷废气。本项目无注塑机和覆膜 机,为第一阶段验收,因此无注塑废气和覆膜废气。

	污染物名称	14-14-14-14	处理设施		
7 采原石孙	7 采初石朴	排放规律	环评要求	实际建设	
感光胶挥发废气	非甲烷总烃	间歇	加强车间通风	加强车间通风	
印刷废气	非甲烷总烃	连续	收集后的废气经过 活性炭吸附后通过 15米高排气筒排放	收集后的废气经过 活性炭吸附后通过 15米高排气筒排放	

表4-1 废气产生情况汇总

4.1.3 噪声

 1、本项目噪声来源主要为全自动丝网印刷机、液压鼓包机、压痕机、模切机、 打孔机、拉网机等设备运作时产生的噪声。

2、噪声治理措施

车间内合理布局,并进行实墙封闭,加强对设备的维护及保养,使设备处于正常运转状态;加强管理,减少碰撞产生的噪声等措施。

4.1.4 固(液)体废物

本项目固废主要有片材边角料、废双面胶、废原料桶、含油墨废抹布、显影及 网版冲洗废液、废活性炭、废网版和生活垃圾。本项目无注塑机,为第一阶段验收, 因此无塑料边角料。

(1) 固体废物种类、属性及处置情况

固体废物种类、属性及处置情况详见表 4-2。

产生量(t/a) 处理方式 废物名称 种类 环评 实际 环评要求 实际建设 外售相关公司综合利 片材边角料 一般固废 外售相关公司综合利用 0.2 0.1 定期委托环卫部门及 定期委托环卫部门及时 废双面胶 一般固废 0.01 0.002 时清运、处置 清运、处置 委托有资质的单位处 废原料桶 危险固废 0.02 0.026 委托有资质的单位处 含油墨废抹布 危险固废 0.2 0.26 置 暂存于危废仓库, 定期委 显影及网版冲洗 委托有资质的单位处 危险固废 托宁波大地化工环保有 0.1 1.5 废液 置 限公司处置 委托有资质的单位处 废活性炭 危险固废 0.4 3.4 置 委托有资质的单位处 废网版 危险固废 0.01 0.01 置 定期委托环卫部门及 定期委托环卫部门及时 生活垃圾 一般固废 1.5 1 时清运、处置 清运、处置

表 4-2 固废产生和处置情况

2)固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废物均建立管理台账、存贮及转运制度,设置专门存放场所并做好标识,由专人管理。

3)固体废物存放场所情况

本项目厂区设置生活垃圾存放点,废双面胶、生活垃圾由环卫部门定期清运; 片材边角料收集后外售综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、 废活性炭、废网版贮存于危险废物仓库中,定期委托宁波大地化工环保有限公司处 置。

4.2 环保设施投资及"三同时"落实情况

该项目总投资 200 万, 环保投资 10 万元, 约占工程总投资的 5.0%, 工程环保投资实际情况见表 4-3。

环保设施名称	实际投资(万元)			
废气治理	5			
废水治理	0			
噪声防治措施	2			
固废治理	3			
其他 (厂区绿化投资)	0			
合计	10			

表 4-3 工程环保设施投资实际情况

该项目环保审批手续齐全。基本执行了国家环境保护"三同时"的有关规定,做到了环保设施与项目同时设计,同时施工,同时投入运行。项目环保设施环评、实际建设情况如下:

表 4-4 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

	76 1 1 X H 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	TY AMERICAN DEV
	环保设施环评建设内容	环保设施实际建设内容
废水治理设施	本项目生活污水经化粪池预处理后 达到《污水综合排放标准》 (GB89787-1996) 表 4 中三级标准后纳 管排放; 最终生活污水经慈溪市东部污 水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污 染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。	本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳管排放;最终生活污水经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。
废气治理设施	本项目废气主要为感光胶挥发废 气、印刷废气;感光胶挥发废气加强车 间通风,印刷废气经集气罩收集后通过 活性炭吸附处理后于15m排气筒排放。 本项目无注塑机和覆膜机,为第一阶段 验收,因此无注塑废气和覆膜废气。	本项目感光胶挥发废气加强车间通风,印刷废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理后于15m排气筒排放。本项目无注塑机和覆膜机,为第一阶段验收,因此无注塑废气和覆膜废气。
噪声防治设施	选用低噪声设备,厂房内部采用合理的平面布局,车间实墙封闭。加强设备维修保养,保证设备处于良好的运行状态。	选用低噪声设备;车间实墙封闭,加强设备维护及管理等措施使得厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中3类限值要求。
固废防治措施	生活垃圾、废双面胶委托环卫部门 定期清运处理;片材边角料收集后外售 综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、 显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网 版收集后委托有资质的单位处理。本项 目无注塑机,为第一阶段验收,因此无 塑料边角料。	生活垃圾、废双面胶委托环卫部门定期清 运处理;片材边角料收集后外售综合利用;废 原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、 废活性炭、废网版收集后委托宁波大地化工环 保有限公司处置。本项目无注塑机,为第一阶 段验收,因此无塑料边角料。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审 批意见

5.1建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环境影响报告总结论

慈溪市卓尔薄膜开关厂年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产 线项目符合慈溪市环境功能区划的要求。各污染物均可实现达标排放,满足总量控 制要求。本项目采取环保防治措施后,所排污染物控制在允许排放范围之内,对环境 的影响在可接受范围之内。由此可见,本项目的实施从环保角度来看是可行的。

5.1.2 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目产生的废气主要为感光胶挥发废气、印刷废气。本项目无注塑机和覆膜 机,为第一阶段验收,因此无注塑废气和覆膜废气。

1) G1 感光胶挥发废气

本项目涂布感光胶和感光胶干燥过程中会产生少量有机废气,由于由于本项目 感光胶用量较少,故挥发量极少,本环评不作定量分析。

防治措施:企业应加强车间通风,确保无组织排放的感光胶挥发废气达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放监控浓度限值要求,对周边大气环境影响较小。

2) G2 印刷废气

本项目印刷废气主要包括丝印废气与烘干废气,油墨中的挥发性物质在丝印和干燥过程中挥发,本环评按最不利情况,即所有可挥发物质在丝印和干燥过程中挥发。经计算,本项目印刷废气产生量约0.5425t/a。

防治措施:企业共设置1套废气处理设备,印刷废气汇集后通过活性炭吸附处理后于15m排气筒排放,其排放速率和排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)"新污染源大气污染物排放限值"二级标准,对周边大气环境影响较小。

(2) 水环境影响分析结论

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入市政污水管网,最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水 处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放,对周边水域影响较小。

(3) 声环境影响分析结论

本项目噪声源主要为全自动丝网印刷机、液压鼓包机、压痕机、模切机、打孔机、拉网机等设备噪声。经类比调查,其噪声值在70~90dB(A)。本项目最近敏感点为厂界西南侧308m米处的淹浦村居民点。运营期设备运行噪声经距离衰减、厂房阻隔后,对周边敏感点影响较小。

为确保厂界噪声稳定达标,建议企业采取以下措施:确保厂界噪声达标,建议企业采取以下措施:1)高噪设备安装基础减振垫。2)合理布局,要求车间实墙封闭处理。3)设备应经常维护,加强管理。

通过落实以上噪声防治措施,项目营运期厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准,对周边声环境的影响较小。

(4) 固废环境影响分析结论

片材边角料收集后外售给相关企业综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网版委托资质的单位安全处理;生活垃圾、废双面胶集中收集后委托环卫部门及时清运、处置。通过以上措施,本项目产生的固体废弃物对周边环境影响较小。本项目无注塑机,为第一阶段验收,因此无塑料边角料。

5.2 项目环保设施实际建设情况

5.2.1 废水

落实情况:本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网,最终经慈溪市东部污水处理厂处 理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

验收监测期间,生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大日均值浓度(范围)均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,氨氮最大日均值浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值要求。

5.2.2 废气

落实情况:本项目感光胶挥发废气加强车间通风.印刷废气经集气罩收集后通

过活性炭吸附处理后于15m排气筒排放。本项目无注塑机和覆膜机,为第一阶段验收,因此无注塑废气和覆膜废气。

验收监测期间,印刷废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中"新污染源大气污染物排放限值"二级标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

5.2.3 噪声

落实情况:选购低噪声设备,合理布局,车间实墙封闭处理;加强设备维护与保 养等措施。

验收监测期间,本项目四周厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

5.2.4 固体废弃物

落实情况:本项目生活垃圾、废双面胶委托环卫部门定期清运;片材边角料收集后外售综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网版贮存于危险废物仓库中,定期委托宁波大地化工环保有限公司处置。本项目无注塑机,为第一阶段验收,因此无塑料边角料。

5.2.5 总量控制

本项目环评批复中无总量控制要求。

5.3 环评批复的要求及落实情况

宁波市生态环境局审批意见(2019-0751号)及实际建设情况见表 5-1。

表 5-1 环评批复要求及实际建设情况

1、本项目位于慈溪市观海卫工业园东区通业路 23 号,租用慈溪市丰盈电声配件有限公司现有部分已建二楼厂房,主要从事薄膜开关、面板生产。主要生产设备:全自动丝网印刷机 2 台、压痕机 2 台、模切机 2 台等。项目四址:东侧为慈溪埃弗龙密封件有限公司,南侧为慈溪市丰盈电声配件有限公司办公楼,西侧为慈溪市丰盈电声配件有限公司,北侧为慈溪市观海卫利国喷漆厂。在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施后,该项目所产生的不利环境影响可以得到有效缓解和控制。因此,我局原则同意环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生

环评批复意见

实际落实情况

本项目实际的建设情况与环评及批复一致,建设项目的性质、地点、规模均未发生变化。本次验收范围为"年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目"第一阶段。

产工艺和采取的环境保护措施。	
2、项目建设应以实施清洁生产为前提,采用先进生产工艺和生产设备,减少污染物的产生量和排放量。	已落实
3、排水实行雨污分流。生活污水预处理后纳入污水管网,委托慈溪市东部污水处理厂处理,接管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。	本项目生活污水经化粪池预处理;验收监测期间,生活污水监测因子指标pH值、化学需氧量浓度最大日均值浓度(范围)均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准,氨氮浓度符合《工业企业废水氮磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)新建企业标准;排入市政污水管网,最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排放。
4、生产车间注塑废气经有效处理后排放,废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)大气污染特别排放限值。印刷废气经收集处理后通过高于15米的排气筒排放,废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)"新污染源大气污染物排放限值"二级标准。	本项目感光胶挥发废气加强车间通风,印刷废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理后于15m排气筒排放。本项目无注塑机和覆膜机,为第一阶段验收,因此无注塑废气和覆膜废气。验收监测期间,印刷废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中"新污染源大气污染物排放限值"二级标准。厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值标准。
5、车间合理布局,选用低噪声设备,同时严格按照环评要求采取切实有效的隔音、降噪等措施,以确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。	厂区合理布局、选用低噪声设备等措施;验收监测期间,四周厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。
6、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、 处置。塑料边角料、片材边角料等一般固废经收集后外卖或 作综合利用。废活性炭、显影及网版冲洗废液、废网版等属 危险废物,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求设置危废贮存场所,委托有资质的危险废物处置单位进 行无害化处置,并执行危险废物转移联单制度。	本项目生活垃圾、废双面胶委托环卫部门定期清运;片材边角料收集后外售综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网版贮存于危险废物仓库中,定期委托宁波大地化工环保有限公司处置。本项目无注塑机,为第一阶段验收,因此无塑料边角料。
7、本项目应严格执行环保"三同时"制度,按规定程序完成环境保护设施竣工验收后,方可正式投入生产。	已落实

6、验收执行标准

6.1 废水控制标准

项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后纳入污水管网,最终经慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理 厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。废水排放执行标准见表 6-1。

表 6-1 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 单位: mg/L, pH 值无量纲

污染物名称	三级标准
pH 值	6~9
COD_{Cr}	500
氨氮*	35

注: 氨氮*排放限值参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值。

6.2 废气控制标准

本项目印刷废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中"新污染源大气污染物排放限值"二级标准。

无组织废气中非甲烷总烃排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值标准。具体标准值见表6-2。

表 6-2 大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)

最高允许		最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
指 标	排放浓度 (mg/m³)	排气筒高度(m)	二级	监控点	浓度(mg/m³)
非甲烷总	120	15	10	周界外浓度最	4.0
烃	120	20	17	高点	4.0

6.3 噪声控制标准

本项目厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中相应的 3 类标准; 具体标准限值见表 6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 〔dB(A)〕

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

6.4 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》,贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单。

7、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间,记录生产负荷,以保证监测数据的有效性和准确性。

7.2 废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点 位编号	监测项目	监测频次
生活污水	生活污水采样口	★ W1	pH值、COD _{Cr} 、氨氮	4次/天, 共2天

7.3 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
有组织废	印刷废气 进口	©F1	非甲烷总烃	3次/天, 共2天
气	印刷废气 出口	©F2	非甲烷总烃	3次/天, 共2天
无组织废 气	厂界四周	∘G1-∘G4	非甲烷总烃	3次/天, 共2天

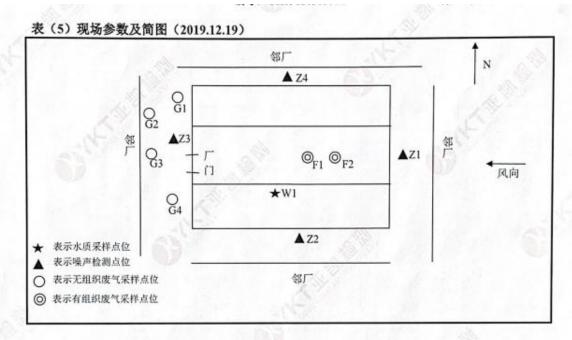
7.4 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测点位编号	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	▲ Z1- ▲ Z4	噪声	1次/天, 共2天

监测点位见图 7-1。



续表 (5) 现场参数及简图 (2019.12.20)

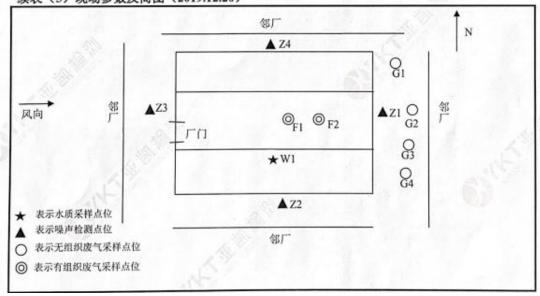


图 7-1 监测点位图

7.5 固废调查内容

废物名称

种类

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。本项目无注塑机,为第一阶段验收,因此无塑料边角料。

表 7-4 固废产生和处置情况

产生量 (t/a) 处理方式

慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)

片材边角料	一般固废	0.1	外售相关公司综合利用
	一般固废	0.002	定期委托环卫部门及时清运、处置
	危险固废	0.026	
含油墨废抹布	危险固废	0.26	
显影及网版冲洗 废液	危险固废	0.1	暂存于危废仓库,定期委托宁波大地化工环保有 限公司处置
废活性炭	危险固废	0.4	
废网版	危险固废	0.01	
生活垃圾	一般固废	1	定期委托环卫部门及时清运、处置

8、验收监测数据的质量控制和质量保证

8.1 监测分析方法和监测仪器

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 分析监测方法和监测仪器一览表

序号	监测项目	分析采样及方法					
1	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	废气				
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	// <u>/</u> /				
1	pH 值	便捷式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2002年)	ا د				
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	废水				
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009					
1	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	噪声				

8.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样;实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即30%~70%之间)。
- (3) 采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB, 若大于 0.5dB 测试数据无效。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间,该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况要求。详见表 9-1。监测期间工况具体数据见附件。

表 9-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量 (第一阶段)	实际生产量	生产负荷
12月19日	薄膜开关	50 万套/年	30 万套/年	900套/天	90.0%
12 月 19 日	模内注塑装饰面板	30 万套/年	20 万套/年	600套/天	90.0%
12月20日	薄膜开关	50 万套/年	30 万套/年	900套/天	90.0%
12 7, 20 5	模内注塑装饰面板	30 万套/年	20 万套/年	600套/天	90.0%

注: 年工作 300 天

9.2 废水监测

废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 生活污水监测结果数据统计表 单位: mg/L, pH 值无量纲

监测	监测	监测		监测结果	
点位	日期	次数	pH值	化学需氧量	氨氮
		1	7.36	400	1.84
		2	7.26	407	1.87
	12月19日	3	7.32	416	1.85
		4	7.29	390	1.83
生活污 水总排		日均值	7.26~7.36	403	1.85
水心排 放口/W1		1	7.17	405	1.80
		2	7.21	404	1.79
	12月20日	3	7.18	404	1.82
		4	7.23	414	1.79
		日均值	7.17~7.23	407	1.80
最	大日均值(范围	围)	7.17~7.36	407	1.85
	标准限值		6~9	500	35
	是否符合			符合	符合

9.3 废气监测

废气监测结果见下表。

表 9-3 测试时气象参数

采样日期	频次	天气状况	风向	风速 (m/s)	气压(kPa)	气温(℃)	湿度(%)
	1		Е	2.1-2.3	103.17	14.7	77
2019.12.19	2	阴	Е	2.0-2.2	103.15	14.9	74
	3		Е	1.9-2.1	103.13	15.1	73
	1		W	1.8-2.1	103.26	13.6	76
2019.12.20	2	阴	W	1.8-2.1	103.23	13.8	74
	3		W	1.7-1.9	103.19	14.3	71

表 9-4 有组织废气监测结果

———— 采样	排气筒	检			检测	则结果	限化	直	是					
点位及编号	高度 (m)	测因子	采样时间	频次	排放 浓度 (mg/m³)	排放 速率 (kg/h)	排放 浓度 (mg/m³)	排放 速率 (kg/h)	否符合					
				1	40.7	0.317								
		非	2019.12.19	2	41.3	0.319		/						
印刷废		甲岭		3	44.6	0.349			,					
气进口 /F1		总		1	41.3	0.333	/							
			烃	烃	烃 	烃	烃	2019.12.20	2	43.7	0.359			
				3	42.7	0.337								
				1	7.67	5.54×10 ⁻²								
		非	1				1	2019.12.19	2	7.12	4.87×10 ⁻²			
印刷废	印刷废 气出口 15	甲烷		3	6.51	4.71×10 ⁻²	120	10	符					
/F2		总		1	6.36	4.46×10 ⁻²			合					
		烃	2019.12.20	2	7.65	5.77×10 ⁻²								
				3	6.49	4.89×10 ⁻²								

表 9-5 无组织废气监测结果

	衣	. 9-5 尤组织废う	【监测结末
企以上广力	2 AVOIN	ur d.	检测结果 (mg/m³)
采样点位及编号	子 采样日期	频次	非甲烷总烃
		1	1.24
	2019.12.19	2	1.27
C1		3	1.74
G1 下风向		1	1.92
	2019.12.20	2	1.85
		3	1.47
		1	2.07
	2019.12.19	2	2.06
G2 下风向		3	1.61
GZ F M B		1	1.30
	2019.12.20	2	1.47
		3	1.80
		1	1.82
	2019.12.19	2	1.86
G3 下风向		3	1.52
G3 FX		1	1.90
	2019.12.20	2	1.95
		3	1.50
		1	1.77
	2019.12.19	2	1.86
G4 下风向		3	1.53
		1	1.76
	2019.12.20	2	1.85
		3	1.90
最大值	_		2.07
标准限值	<u> </u>		4.0
是否符合	_		符合

9.4 噪声监测

噪声监测结果见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

lk val er tin	检测位置/点位	昼间检:	测结果(Leq〔d	IB (A) →	
检测日期	编号	测量时间	测量值	限值	是否符合
	厂界东侧外1米 /▲Z1		63.6		符合
	厂界南侧外1米 /▲Z2	00.25 00.56	63.7	65	符合
	厂界西侧外1米 /▲Z3	09:35~09:56	63.9	- 65	符合
2019.12.19	厂界北侧外1米 /▲Z4		63.8		符合
2019.12.19	厂界东侧外1米 /▲Z1		52.8		符合
	厂界南侧外1米 /▲Z2	22:21~22:41	53.7	55	符合
	厂界西侧外1米 /▲Z3	22,21~22,41	53.0		符合
	厂界北侧外1米 /▲Z4		53.2		符合
	厂界东侧外1米 /▲Z1		63.4		符合
	厂界南侧外1米 /▲Z2	08:38~08:58	63.9	65	符合
	厂界西侧外1米 /▲Z3	00.50 -00.50	63.4		符合
2019.12.20	厂界北侧外1米 /▲Z4		63.3		符合
2017.12.20	厂界东侧外1米 /▲Z1		53.9		符合
	厂界南侧外1米 /▲Z2	22:06~22:26	53.0	- 55	符合
	厂界西侧外1米 /▲Z3	22.00°222.20	53.4		符合
	厂界北侧外1米 /▲Z4		53.6		符合

9.5 总量核算

本项目环评批复中无总量控制要求。

生活污水排放总量:本项目员工共10人,生活用水量按50L/人•d 计,则生活用水量为150t/a,污水产生量按用水量的0.9 计,则生活污水产生量为135t/a。

9.6 环保设施去除效率监测结果

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

10、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1、废水监测结论

验收监测期间(12月19日~12月20日),本项目生活污水排口废水的主要污染指标pH值、化学需氧量最大浓度日均值(范围)均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨氮最大浓度日均值达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值要求。

10.1.2、废气监测结论

验收监测期间,印刷废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中"新污染源大气污染物排放限值"二级标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

10.1.3、噪声监测结论

验收监测期间,本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

10.1.4、固废监测结论

本项目生活垃圾、废双面胶委托环卫部门定期清运;片材边角料收集后外售综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网版贮存于危险废物仓库中,定期委托宁波大地化工环保有限公司处置。本项目无注塑机,为第一阶段验收,因此无塑料边角料。

10.1.5、总量监测结论

本项目环评批复中无总量控制要求。

10.1.6、环保设施处理效率结论

环评审批部门审批决定无处理设施处理效率相关要求。

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位 (盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

		· ·						1					
	项目名称	年产 50 万	万套薄膜开关、30万	套模内注塑装饰	布面板生产线项	建设	设地 点		慈溪市	见海卫镇东工业区	通业路 23	号	
	行业类别		C3823 配电开	关控制设备制造	生	建设	殳性 质	☑新 建		□改 扩 建	□技 オ	改造	□迁建
	设计生产能力		套薄膜开关、30万套 注塑装饰面板	建设项目开 工日期	2019年12月	实际生	上产能力	详见工资	已证明	投入试运行日期		2019年12	月
7=14	投资总概算(万元)			300	•	环保投资总	概算(万元)	10		所占比例(%)		3.3	
) 選) 设	环评审批部门		宁波市生	上态环境局		批判	推文号	2019-07	51 号	批准时间	20	19年11月	29 日
建设项目	初步设计审批部门					批判	 住文号			批准时间			
"	环保验收审批部门					批判	性文号			批准时间			
	环保设施设计单位		/	环货	R设施施工单位		/	环保设施监	1测单位	浙江立	正凯检测科	技有限公司	J
	实际总投资 (万元)		,	200		实际环保护	投资(万元)	10		所占比例(%)		5.0	
	废水治理 (万元)	0 房	气治理 (万元)	5 噪声治	理(万元) 2	固废治理	里(万元)	3 绿化及	生态(万元)	0	其它	(万元)	0
	新增废水处理设施能力			/		新增废气处	心理设施能力	/		年平均工作时		2400h/a	
	建设单位	慈	溪市卓尔薄膜开关厂		政编码 /	联系	系电话	1358651	9189	环评单位	广东志	华环保科技	沒有限公司
	污染物	原有排 放量	本期工程实际排 z 放浓度	本期工程允许 排放浓度	本期工程 产生量	本期工程 自身削减量	本期工程 实际排放量	本期工程核定 排放总量	本期工程 "以新带老"		全厂核定 排放总量		排放增 减量
污染		_	_	_	0.0135	_	0.0135	_	_	0.0135	_	_	_
物排	化学需氧量	_	407	500	_	_	_	_	_	_	_	_	_
放达	氨氮	_	1.85	35	_	_	_	_	_	_	_	_	_
标与	石油类	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
总量	废气	_	_	_	_	_	_	_	_	_		_	_
控制	二氧化硫	_	_	_		_	_	_	_	_		_	
(I	烟尘	_	_	_		_	_	_	_	_	_	_	_
业建	工业粉尘	_	_	_	_		_	_	_	_		_	_
设项	氮氧化物	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
目详	工业固体废物		_	_	0.0001898		0.0001898	_	_	0.0001898		_	+0.0001898
填)	与项目有关	_	_	_		_	_	_	_	_		_	_
	的其它特征	_	_	_	_		_	_	_	_	_	_	_
L	污染物 —	_					_	_	_	_		_	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

"三同时"项目统计登记表

项	〔目名称	年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)				
建	设规模	年产 30 万套薄膜开关、20 万套模内注塑装饰面板				
新增	自工业产值	/				
重点监	至管区(准)	/				
	流域	/				
初步设	计完成时间	/				
试	生产时间	/				
试生	产批文号	/				
工程环	境监理情况	没有开展工程环境监理				
是否妄	·装在线监测	未安装在线监测				
	废水量	135				
	CODer	/				
新建项目实	NH ₃ -N	/				
际污染物排	TP	/				
放总量	固废	1.898				
(t/a)	NO_X	/				
	烟(粉)尘	/				
	SO_2	/				
	CODer	/				
	NH ₃ -N	/				
"以新代老"	TP	/				
削减量	固废	/				
(t/a)	NOx	/				
	烟(粉)尘	/				
	SO_2	/				
总量控制落						
实情况						
备注		慈溪市东部污水处理厂				

- (一) 流域是指建设项目位于全省八大主要流域的名称;
- (二)重点监管区指建设项目是否位于省环保局确定的省级重点监管区(包括准重点监管区),如位于各地自行划定的市级、县(市、区)级重点监管区或严控区,请注明级别;
- (三)"实际建设内容与规模"指"三同时"验收部分的内容与规模;
- (四)新增工业产值根据试生产期间的工业产值折算;

(五)"新建项目污染物排放总量"和"以新代老"污染物削减量按"三同时"验收情况填写,若污水纳管,请在备注栏中填写纳入的污水处理厂。

本项目原辅料统计

	物料名称	单位	环评年用量	实际年用量
1	PET片材	t/a	20	12
2	ABS 新塑料粒子	t/a	15	0
3	油性丝印油墨	t/a	1.8	1
4	导电银浆	t/a	0.01	0.005
5	环己酮	t/a	0.02	0.01
6	感光胶	t/a	0.01	0.005
7	双面胶	万 m²/a	1	0.5
8	预涂膜	卷/a	60	0
9	线路插件	万套/a	50	0
10	网版	张/a	800	500

本项目设备统计

	设备名称	规格型号	单位	环评设备数量	实际设备数量
1	全自动丝网印刷 机	/	台	3	2
2	液压鼓包机	/	台	2	1
3	压痕机	/	台	2	1
4	模切机	/	台	2	1
5	打孔机	/	台	1	1
6	覆膜机	/	台	1	0
7	注塑机	900g	台	1	0
8	成型机	/	台	1	0
9	拉网机	/	台	1	1
10	晒版机	/	台	1	1
11	烘箱	/	台	3	2
12	补墨台	/	台	1	1

验收监测期间工况证明

监测日期	产品名称	设计生产量	实际生产量 (第一阶 段)	实际生产量	生产负荷		
12月19日	薄膜开关	50 万套/年	30 万套/年	900套/天	90.0%		
	模内注塑装饰面板	30 万套/年	20 万套/年	600套/天	90.0%		
12月20日	薄膜开关	50 万套/年	30 万套/年	900套/天	90.0%		
	模内注塑装饰面板	30 万套/年	20 万套/年	600套/天	90.0%		
注, 年工作 300 年							

关于委托浙江亚凯检测科技有限公司进行 项目竣工环境保护验收监测的函

浙江亚凯检测科技有限公司:

本公司项目环境保护设施已经建成并投入运行,运行状况稳定、设备良好,具备了验收监测条件。现委托贵公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。

慈溪市卓尔薄膜开关厂

2019年12月10日

附件9: 检验检测报告

第二部分 验收意见

慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目 (第一阶段)竣工环境保护验收意见

2020年6月16日,慈溪市卓尔薄膜开关厂根据慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收、提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

慈溪市卓尔薄膜开关厂位于慈溪市观海卫镇东工业区通业路 23 号,项目占地面积 600m²。主要建设内容及生产规模为:年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板 (第一阶段)。

(二) 建设过程及环保审批情况

慈溪市卓尔薄膜开关厂企业于 2019 年 11 月委托广东志华环保科技有限公司编制了《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目环境影响报告表》,并且于 2019 年 11 月 29 日取得环保局的批复。项目于 2019年 12 月开工建设,于 2019年 12 月竣工,2019年 12 月进行调试。

(三) 投资情况

本次验收的《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)》总投资 200 万元,其中环保投资 10 万元,占总投资的5.0%。

(四) 验收范围

本次验收范围为"慈溪市卓尔薄膜开关厂年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目"第一阶段验收。

二、工程变动情况

主要设备:本项目目前主要生产设备为全自动丝网印刷机2台、液压鼓包机1台、压痕机1台、模切机1台、打孔机1台、拉网机1台、晒版机1台、烘箱2台、补墨台1台等。

原辅料:因生产设备尚未全部安装到位,生产产能未达到环评中计划,故原辅料用量也随之减少。

综上所述:本次验收范围为年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产 线项目(第一阶段)先行验收。

三、环境保护措施落实情况

(一) 废气

本项目感光胶挥发废气加强车间通风,印刷废气经集气罩收集后通过活性炭吸附处理后于15m排气筒排放。

(二) 废水

本项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准后(氨氮、总磷另执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值),纳入污水管网;生活污水送至慈溪市东部污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准后排放。

(三) 噪声

厂区合理布局,选用低噪声设备,生产车间实墙封闭,同时采取切实有效的隔音、降噪、减震等措施。

(四) 固废

本项目生活垃圾、废双面胶委托环卫部门定期清运;片材边角料收集后外售综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网版贮存于危险废物仓库中,定期委托宁波大地化工环保有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

验收期间,企业实际生产工况达到75%以上。

根据浙江亚凯检测科技有限公司出具的《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目检验检测报告》(YK1912150501E),印刷废气排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中"新污染源大气污染物排放限值"二级标准。

厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值标准。

本项目生活污水排口废水的主要污染指标 pH 值、化学需氧量最大浓度日均值(范围)均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准, 氨氮最大浓度日均值达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中间接排放限值要求。

本项目厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中3类标准。

五、验收结论

经现场查验,《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产 50 万套薄膜开关、30 万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)》环评手续齐备,主体工程建设完备,项目建设内容与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致,已落实了环保"三同时"、环境影响报告表及其批复的各项环保要求,竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全,污染物达标排放的验收监测结论明确。验收工作组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

六、工程投运后的环境管理要求

加强废气、废水管理、确保各项污染物长期稳定达标排放。

慈溪市卓尔薄膜开关厂

2020年6月16日

号

慈溪市卓尔薄膜开关厂在慈溪市观海卫镇东工业区通业路 23号实施的年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生 产线项目(第一阶段)目前已建成。根据《关于发布<建设项目 竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4号), 由我局依法对该项目固体废物污染防治设施进行验收。

该项目第一阶段各类固废分类收集。生活垃圾、废双面胶在厂区内定点收集,然后委托环卫部门清运、处置;片材边角料收集后外售作综合利用;废原料桶、含油墨废抹布、显影及网版冲洗废液、废活性炭、废网版已设置规范的贮存场所,已委托委托宁波大地化工环保有限公司安全处置。

该项目第一阶段固体废物污染防治设施基本符合环保审批要求,验收公示期间未接到反对意见,现同意该项目第一阶段固体废物污染防治设施通过环保竣工验收。项目第一阶段投入正式生产后必须严格按照环评审批要求,规范处置各类固体废物。待项目第二阶段建成后,需另行验收。

宁波市生态环境局 2020年6月16日

第三部分 其他需要说明事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计,环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求,编制了环境保护篇章,落实了防止污染和生态破环的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同,环境保护设施的建设进度和资金得到了保证,项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)于2019年12月开工建设,于2019年12月竣工,2019年12月进行调试。慈溪市卓尔薄膜开关厂于2019年12月委托浙江亚凯检测科技有限公司对项目提供噪声、废气、废水等项目的监测服务,出具真实的监测数据和监测报告,2020年5月,依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》以及浙江亚凯检测科技有限公司出具"YK1912150501E"检验检测报告,慈溪市卓尔薄膜开关厂编制完成了本项目竣工环境保护验收报告;2020年6月16日,慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)竣工环境保护验收工作组,验收工作组踏勘企业生产现场后,经认真讨论和审查,形成了如下验收意见:经现场查验,《慈溪市卓尔薄膜开关厂年产50万套薄膜开关、30万套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段)方套模内注塑装饰面板生产线项目(第一阶段),实证于续条备,主体工程和配套环保工程建设完备,已基本落实了环保"三同时"、环评报告表的各项环保措施。经检测,污染物均能达标排放。项目具备了竣工环保验收条件,验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本项目污染物为废气、生活污水、危险固废、生活垃圾、一般固废,企业已建立环保组织机构;企业已建立环保规章制度,完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案,因此 本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划,因此 本项目无需制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施,无需说明。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据项目环境影响评价报告及批复,项目无卫生防护距离要求,不涉及居民搬迁。

3. 整改工作意见

根据验收意见,本建设项目竣工验收合格,各项环保设施已基本落实到位,无相应 整改。

> 慈溪市卓尔薄膜开关厂 2020年 6月 16日